



X-Ripper XRS

Zweiwellenzerkleinerer





Zerkleinerungstechnik

X-Ripper XRS

Wenn's hart kommt

Der X-Ripper ist überall dort zu Hause, wo grobe und großvolumige Feststoffe zerkleinert werden sollen. Mit seiner robusten Bauweise in bewährter Zweiwellen-Ausführung ist er die wirtschaftliche Lösung um großvolumigen Feststoffen in Medien zu zerkleinern, die Oberfläche der Feststoffe zu vergrößern. So schützt er nachfolgenden Komponenten und Anlagenteile vor Schäden und Reparaturen.

Funktionsweise

Die Ripper-Rotoren aus Spezialstahl sind auf den großzügig dimensionierten, mediumunberührten Wellen ineinandergreifend montiert. Die flüssige Phase passiert den X-Ripper weitestgehend ungehindert. Sie fließt zwischen den Ripper-Rotoren und dem Gehäuse hindurch. Feststoffe und Fremdkörper werden von den Ripper-Rotoren erfasst und selbsttätig eingezogen. Dabei werden Feststoffe zerrissen, die scharfen Kanten zerschneiden langfaserige Stoffe, grobe und spröde Bestandteile werden zermahlen. Über die Breite und Kontur der Ripperscheiben erfolgt die Anpassung des Zerkleinerungsgrades. Die beiden Wellen drehen sich mit unterschiedlicher Drehzahl.

Daraus resultieren verschiedene Relativgeschwindigkeiten der Schneidelemente im Einsatz. Feststoffe diverser Art können so zerkleinert werden.

servicefreundlicher Aufbau

Die robuste Bauweise garantiert hohe Stabilität. Das QuickService-Konzept erlaubt dabei Service- und Wartungsarbeiten an Ort und Stelle in kürzester Zeit ohne Ausbau und Demontage des X-Rippers. Und das steht letztlich für hohe Verfügbarkeit.

Vorteile des X-Rippers

- hohe Standzeiten durch robuste Bauform
- hohe Verfügbarkeit, da Service und Wartung innerhalb kürzester Zeit möglich sind
- wirtschaftlicher Schutz und Aufbereitung großvolumiger und grober Fremd- und Feststoffe

Anwendungsgebiete:

- Abwassertechnik
- Kläranlagen
- Biogasanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Schlachthöfe
- Entsorgungstechnik



X-Ripper XRS100-64Q

Technische Daten

Typ	Max. zul. Druck	Max. Kugeldurchlass	Max. zul. Betriebsmoment	Max. Durchsatz	Durchsatzwert bezieht sich auf Medium
	bar	mm	Nm	m ³ /h	
XRS100-64Q	9	8	300	40	Wasser
XRS100-90Q	9	8	300	55	Wasser
XRS136-140Q	12	12	1.200	110	Wasser
XRS136-140QD	12	12	1.200	110	Wasser
XRS186-130Q	12	15	2.400	170	Wasser
XRS186-130QD	12	15	2.400	170	Wasser
XRS186-260QD	10	15	2.400	360	Wasser
XRS186-520QD	6	15	2.400	680	Wasser



X-Ripper XRL

Zweiwellenzerkleinerer



Zerkleinerungstechnik

X-Ripper XRL

Einer für alles

Der robuste X-Ripper zerkleinert großvolumige Feststoffe wie Obst und Gemüse, aber auch Speisereste und Abfälle aus der Lebensmittelindustrie. Dabei vergrößert er die Oberfläche und schützt er nachfolgenden Komponenten und Anlagenteile vor Schäden und Reparaturen. Seine robuste Bauweise in bewährter Zweiwellen-Ausführung ermöglicht eine effiziente Zerkleinerung von großvolumigen Feststoffen in Medien oder als Schüttgut. So bereitet er großvolumige Feststoffe wirtschaftlich auf.

Funktionsweise

Die Ripper-Rotoren aus Spezialstahl sind auf den großzügig dimensionierten, mediumunberührten Wellen ineinandergreifend montiert. Sie erfassen Feststoffe und Fremdkörper, ziehen diese selbsttätig ein. Dabei werden Feststoffe zerrissen, die scharfen Kanten zerschneiden langfaserige Stoffe, grobe und spröde Bestandteile werden zermahlen. Über die Breite und Kontur der Ripperscheiben erfolgt die Anpassung des Zerkleinerungsgrades. Die beiden Wellen drehen sich mit unterschiedlicher Drehzahl. Daraus resultieren verschiedene Relativgeschwindigkeiten der Schneidelemente im Einsatz. Feststoffe diverser Art können so zerkleinert werden.

Servicefreundlicher Aufbau

Die robuste QD-Bauform mit beidseitiger Lagerung garantiert hohe Stabilität. Das QuickService-Konzept erlaubt dabei Service- und Wartungsarbeiten an Ort und Stelle in kürzester Zeit ohne Ausbau und Demontage des X-Rippers. Und das steht letztlich für hohe Verfügbarkeit.

Anwendungsgebiete:

- Kläranlagen
- Biogasanlagen
- Lebensmittelindustrie
- Schlachthöfe
- Entsorgungstechnik

Vorteile des X-Rippers

- hohe Standzeiten durch robuste Bauform
- hohe Verfügbarkeit, da Service und Wartung innerhalb kürzester Zeit möglich sind
- wirtschaftliche Aufbereitung großvolumiger und grober Feststoffe



X-Ripper XRL186-520QD

Technische Daten

Typ	Max. zul. Druck	Max. Kugeldurchlass	Max. zul. Betriebsmoment	Max. Durchsatz	Durchsatzwert bezieht sich auf Medium
	bar	mm	Nm	m ³ /h	
XRL186-260QD	2	15	2.400	20	gut zerkleinerbare Feststoffe
XRL186-520QD	2	15	2.400	40	gut zerkleinerbare Feststoffe