



# VacUnit SP

Die Pumpstation für Vakuum-  
Abwasserentsorgung

VX186-260Q / 30 kW

**V**OGELSANG



# VacUnit SP

## Einzelpumpstation VX186-260Q / 30 kW

Die bewährte Vogelsang VacUnit ist eine kompakte und zuverlässige Vakuumpumpstation zur Entsorgung von Grau- und Schwarzwasser aus Unterdruckentwässerungssystemen.

Als zentrale Pumpstation sorgt die VacUnit für den zum Abwassertransport erforderlichen saugseitigen Unterdruck im angeschlossenen Vakuumleitungssystem.

Vogelsang VX-Pumpen erlauben hierbei das direkte druckseitige Weiterfördern des Abwasser-Luftgemisches in einem Arbeitsgang. Das geschlossene Multi-Phasen-Pumpkonzept der VacUnit macht Vakuumsammelbehälter zur Trennung von Luft und Flüssigkeit sowie zusätzliche Förderaggregate überflüssig.

In der Variante SP ist die VacUnit als kompakte Einzelpumpstation konzipiert. Das zuverlässige Pumpaggregat der Vogelsang VX-Serie gewährleistet einen sicheren Anlagenbetrieb und ist dank des einfachen Aufbaus sehr wartungsfreundlich.

Die VacUnit wird als werksgeprüftes Komplettaggregat auf Montagekonsole einschließlich anschlussfertiger Verrohrung, Armaturen und Steuerung geliefert.

### Vorteile

- Integrierte Steuerung mit Anlagenvisualisierung und Touchscreen-Bedienung
- Bewährte Vogelsang VX-Pumpen zur direkten Unterdruckerzeugung und Abwasserförderung
- Kein Vakuum-Sammeltank mit separaten Förderaggregaten erforderlich
- Einfache und leichte Inspektion und Wartung durch Quick-Service-Bauweise
- Kompakte Bauform, geringer Platzbedarf
- Ruhiger und zuverlässiger Anlagenbetrieb
- Geschlossenes Anlagenkonzept, einfacher Aufbau

### Optionen

- Isolierte Wetter- und Schallschutzeinhausung oder System-Container für die Aufstellung im Außenbereich
- Elektronischer Sanftanläufer zur Netz- und Antriebsentlastung
- Kundenspezifische Anpassung für umfassende Betriebsdatenerfassung und Anlagenfernüberwachung
- Anbaumodule für zusätzliche anlagentechnische Ausrüstung
- An Umgebungsbedingungen angepasste Heizungs- und Belüftungsoptionen



Abbildung zeigt Sonderausstattung (optional)

| Standard-Spezifikationen                   |   |
|--|---|
| Pumpeinheit                                | VX186-260Q 30 kW  |
| Anzahl der Pumpeinheiten                   | 1   |
| Förderleistung bis zu                      | 300 m <sup>3</sup> /h   |
| Unterdruckbereich                          | 0 bis -0,60 bar (Normalbetrieb)   |
| Differenzdruck max.                        | 2,0 bar   |
| Leistungsaufnahme bei $\Delta p = 0,6$ bar | 17,4 kW   |
| Steuerung                                  | Integrierte speicherprogrammierbare Steuerung mit Touchscreen-Bedieneinheit & Anlagenvisualisierung<br>Mehrsprachenfähiges 7"-Klartextdisplay mit Betriebsdaten- & Störungsanzeigen<br>Sensorüberwachte Unterdrucksteuerung<br>Spannung: 3-400 V, 50 Hz<br>Kabelaufnahme: max. $\varnothing 25$ mm <sup>2</sup> |
| Leitungssystem                             | SP-Pumpenanschlüsse inkl. Absperrarmaturen und Kugel-Rückflussverhinderer   |
| Anschluss Saugseite                        | DN200 - axial zugfeste Rohrkupplung   |
| Anschluss Druckseite                       | DN200 - axial zugfeste Rohrkupplung   |
| Grundrahmen                                | Stahl verzinkt, schwere Ausführung mit seitlichen Staplertaschen  |
| Hauptabmessungen BxTxH ca.                 | 2250 x 1100 x 1900 mm   |
| Gewicht ca.                                | 1650 kg   |
| Temperaturbereich                          | +5 bis +40 °C   |
| Umgebungsbedingungen                       | Innenbereich, moderat   |