



Debris Lift Unit - DLU

Unidad de elevación de residuos

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY

Debris Lift Unit

Unidad de elevación de residuos

Debris Lift Unit (DLU) es la respuesta a las peticiones de nuestros clientes en campo. Proporciona una solución para el transporte automatizado de cuerpos extraños previamente separados, hasta el interior de un contenedor.

La unidad de elevación de residuos se encarga de transportar hasta un contenedor de recogida los materiales pesados que expulsa nuestro sistema de eliminación de residuos DRS durante su funcionamiento. DLU tiene una altura de elevación de más de 1 metro, permitiendo así utilizar contenedores de gran volumen, los cuales pueden ser vaciados con menor frecuencia.

Todo el proceso de elevación está automatizado y no requiere de ninguna supervisión ni intervención manual. De este modo, la manipulación de los cuerpos extraños resulta más higiénica y se elimina la necesidad de retirar pequeñas cantidades de material manualmente. La unidad dispone de un control manual que facilita las labores de mantenimiento y limpieza.

La unidad de elevación de residuos está específicamente diseñada para trabajar con nuestro sistema de eliminación de residuos DRS. Se puede montar rápida y fácilmente en instalaciones ya existentes con equipos PreMix, RotaCutRCX o DebrisCatcher. Lo único que hay que hacer es atornillar el DLU a la brida de la conexión de descarga del DRS. Tras instalar el DLU y conectarlo a una fuente de alimentación monofásica, ya está lista para empezar a trabajar.

Ventajas

- Eleva automáticamente los cuerpos extraños que expulsa el DRS y los deposita en el interior de un contenedor de recogida.
- Evita limpiar periódicamente de manera manual pequeñas cantidades de residuos.
- No hay ninguna necesidad de monitorizar, ni de intervenir para poder manipular los cuerpos extraños.
- Puede combinarse con una gran variedad de contenedores de recogida.
- Instalación rápida y sencilla en sistemas nuevos / modernización de sistemas existentes.
- El entorno se mantiene limpio y ordenado.



Especificaciones	
Dimensiones (anchura x longitud x altura)	2150 mm x 800 mm x 2250 mm
Peso	aprox. 200 kg
Datos eléctricos	0.3 kW 50/60 Hz, 85-365 V
Clase de protección de la transmisión	IP 54
Altura de elevación	1100 mm
Capacidad del transportador	En combinación con sistema DRS; aprox. 15 l
Duración de un ciclo de bombeo	aprox. 1 minuto
Construcción	Acero galvanizado o pintado
Capacidad, contenedor con ruedas opcional	600 l