

PRESS RELEASE

Vogelsang all'EuroTier: Macchine e componenti per una gestione efficiente del liquame

- **Anteprima della barra universale UniSpread come variante ad ombelicale**
- **Nuovo: Distributore ad alta precisione compatto ExaCut ECM senza aspirazione d'aria**
- **Separatore a coclea XSplit come componente singolo o come soluzione di sistema**
- **Impiego di liquami a basse emissioni: BlackBird e SyreN**

Essen (Oldenburg), Germania, ottobre 2022 – [Vogelsang GmbH & Co. KG](#) presenta all'**EuroTier (15.-18.11.2022, Fiera di Hannover)** macchine e componenti per la valorizzazione e la distribuzione efficiente di liquami e digestato. Nel **padiglione 27 presso lo stand B32**, l'azienda meccanica, operante a livello internazionale, presenta per la prima volta la barra universale compatta UniSpread nella variante per ombelicale. "Con la barra UniSpread per sistema ombelicale, i nostri clienti usufruiscono di un'ulteriore opzione, in aggiunta ai nostri possibili allestimenti come sistema a calate semplici e con pattino, integrando in tal modo il nostro portafoglio per lo spandimento di liquami", afferma Harald Vogelsang, amministratore delegato di Vogelsang.

Minore compattazione del terreno grazie all'opzione per sistema ombelicale

Nella variante per ombelicale non serve un serbatoio per il liquame, in quanto reflui quali liquami e digestato vengono convogliati dal bordo del campo direttamente nei distributori della barra tramite una manichetta di alimentazione. Il trattore trasporta quindi l'UniSpread come un classico attrezzo e contemporaneamente trascina il tubo attraverso il campo. Il vantaggio: l'assenza della cisterna per il liquame riduce il peso totale del sistema. Ciò comporta una minore compattazione del suolo. L'opzione per sistema ombelicale è disponibile a partire dall'EuroTier per le barre UniSpread con larghezze di lavoro da 6 a 10,5 metri.

Distributore ad alta precisione compatto ExaCut ECM senza aspirazione d'aria

Con il distributore ad alta precisione ExaCut ECM, Vogelsang amplia la propria gamma con un altro distributore di precisione, senza aspirazione d'aria. La versione più piccola

dell'ExaCut ECC è particolarmente adatta per le applicazioni in cui non vi è molto spazio sul lato della barra per il distributore. “I nostri clienti vogliono lavorare con veicoli il più possibile compatti e maneggevoli. Per questo motivo registriamo una tendenza verso serbatoi più corti e cisterne di larghezza crescente”, spiega Henning Ahlers, Responsabile della distribuzione per le tecnologie agricole in Germania. E ancora: “Poiché non è prevedibile un adeguamento delle norme di circolazione stradale per quanto riguarda le larghezze esterne massime, i produttori di tecnologie di spandimento devono risparmiare spazio nel modo più intelligente possibile. È qui che il nuovo ExaCut ECM diviene un elemento importante”.

Per poter ottenere questa compattezza, l'ECM non ha bisogno di un sistema di aspirazione dell'aria, pur mantenendo un'elevatissima precisione di distribuzione. Questo perché l'innovativo design del rotore assicura un'alimentazione uniforme del liquame a tutte le uscite.

Separazione solido-liquido innovativa con XSplit

All'EuroTier, Vogelsang presenterà per la prima volta il separatore a coclea XSplit come soluzione di sistema completa, composta da separatore, pompa a lobi rotativi della serie VX, tritatore RotaCut e tecnologia di controllo, opzionalmente montata su un rimorchio. Con la separazione, gli agricoltori e i gestori di impianti di biogas preparano in modo ottimale i liquami e il digestato per lo spandimento e altri utilizzi. Il separatore a coclea raggiunge un contenuto di sostanza solida fino al 40% ed è quindi adatto a un'ampia gamma di requisiti in agricoltura. Riposizionando il motoriduttore all'uscita dei materiali solidi, non è necessaria una tenuta meccanica supplementare dell'albero verso il fluido. Questo consente di ridurre i costi relativi all'usura e il tempo necessario per gli interventi di manutenzione.

Utilizzo di liquami a basse emissioni con BlackBird e SyreN

Per uno spandimento efficiente e a basse emissioni è disponibile il sistema di spandimento a pattino BlackBird di Vogelsang, che sarà esposto presso lo stand con larghezze di lavoro di 15 e 24 metri. Con SyreN, il sistema per la stabilizzazione del liquame durante la distribuzione in campo, attraverso l'aggiunta di acido solforico, è possibile ridurre le emissioni di ammoniaca fino al 70% e sfruttare i nutrienti in modo ottimale.

Robusta e durevole: pompa monovite ProCap T

Le tecnologie di pompaggio Vogelsang per le applicazioni agricole garantiscono il trasporto affidabile di liquami e digestato. La pompa monovite ProCap T per carribotte, ad esempio, è costruita in modo particolarmente robusto. L'ampio passaggio a sfera e la resistenza ai corpi estranei la rendono poco soggetta a usura e ne aumentano la durata

utile. A garantire una vita utile più lunga contribuiscono, sia robustezza dei componenti interni, che l'alloggiamento completamente saldato. Inoltre, la ProCap T è più compatta rispetto alle altre pompe monovite presenti sul mercato e ha quindi un ingombro ridotto sul carrobotte.

Vogelsang all'EuroTier/EnergyDecentral, dal 15 al 18 novembre 2022, Fiera di Hannover:
Prodotti per l'agricoltura: padiglione 27, stand B32
Prodotti per il biogas: padiglione 25, stand F18

Su richiesta, saremo lieti di organizzare un **incontro personale** presso lo stand Vogelsang. Venite a trovarci!

Maggiori informazioni: vogelsang.info

Chi siamo

Vogelsang GmbH & Co. KG sviluppa, produce e distribuisce macchine tecnicamente di alta qualità che sono facili da utilizzare e mantenere. La sede principale si trova a Essen (Oldenburg), nella Bassa Sassonia. Fondata nel 1929 come azienda produttrice di macchine agricole, è cresciuta fino a diventare specialista di macchine configurabili individualmente per i settori delle acque, dell'agricoltura, del biogas, dell'industria e dei trasporti. Attualmente, l'azienda familiare impiega oltre 1.200 dipendenti in tutto il mondo. Vogelsang garantisce la massima qualità dei prodotti attraverso le sue attività di ricerca, sviluppo e produzione nella sua sede in Germania. Come società produttrice di macchine orientata a livello internazionale, Vogelsang gestisce anche centri di produzione a livello nazionale e all'estero. Una rete in continua crescita di filiali e rappresentanti consente a Vogelsang di essere presente in oltre 25 sedi in tutto il mondo, in tutti i paesi europei e in importanti nazioni industrializzate nel mondo. Quest'anno l'azienda è stata insignita del titolo di "leader tedesco nell'innovazione" dall'istituto di ricerca economica Prognos AG.

Vogelsang Srl, la filiale italiana, ha iniziato a operare nel 2006 prevalentemente per la fornitura delle pompe volumetriche reversibili per gli impianti MBR (Membrane Bioreactor) e di sistemi per il pompaggio dei fanghi. Nel corso del tempo ha ampliato il proprio portafoglio clienti, lavorando con i principali gestori degli impianti di depurazione e di trattamento acque. Nel 2007 le nostre macchine hanno trovato applicazione nel settore petrolchimico (depositi costieri), per la movimentazione di fluidi viscosi (olio combustibile, gasolio ecc.) e di vari prodotti chimici. Siamo presenti anche nel settore Biogas dove lavoriamo con i principali costruttori di impianti. Altri importanti settori di riferimento sono quello dell'agricoltura, il settore ferroviario (smaltimento con vuoto) ed il settore dell'industria alimentare, in particolare per la produzione di vino ed olio. Nella nostra azienda siamo strutturati con ufficio tecnico-commerciale, ufficio amministrativo, officina per manutenzioni interne ed esterne, magazzino ricambi, ed un servizio di assistenza che risponde su tutto il territorio italiano.

Fonte per tutte le immagini: Vogelsang GmbH & Co. KG

Immagini:



Immagine 1: La barra universale UniSpread (qui con sistema di spandimento a pattino) nella variante per sistema ombelicale.



Immagine 2: Il distributore ad alta precisione ExaCut ECM senza aspirazione è particolarmente adatto per le applicazioni in cui non vi è molto spazio sul lato barra per il distributore.



Immagine 3: Separatore a coclea XSplit come soluzione di sistema con pompa e tecnologia di controllo.



Immagine 4: Acidificazione del liquame durante l'applicazione sul campo con SyreN (qui in combinazione con un sistema a barre sospese SwingMax).



Immagine 5: Pompa monovite ProCap T per carribotte.

