

PRESS RELEASE

Maggiore efficienza lungo la linea di digestione: Vogelsang all'EnergyDecentral

- **Innovazione di prodotto: pompa monovite HiCone**
- **Anteprima in fiera: smaltimento corpi pesanti con la Debris Lift Unit**
- **Innovazione tecnica: separatore a coclea XSplit**
- **DisRuptor: aumento dell'efficienza grazie alla disintegrazione meccanica**

Essen (Oldenburg), Germania, 26 Settembre 2022 – All'EnergyDecentral (Novembre 15-18, 2022, Fiera di Hannover), Vogelsang GmbH & Co. KG presenterà allo **stand F18** nel **padiglione 25** sistemi e componenti per la tecnologia di pompaggio, triturazione e dosaggio di solidi che rendono gli impianti di biogas ancora più vantaggiosi e pronti per il futuro. "L'attuale situazione politica rende la produzione interna di biogas ancora più importante. Perché il biogas non solo è utilizzato per la produzione decentralizzata di energia e calore, ma può anche sostituire il gas naturale fossile", afferma Harald Vogelsang, amministratore delegato di Vogelsang. Inoltre: "Rispetto all'energia eolica, non è necessario il costoso ampliamento della rete di trasmissione. Se i parametri politici vengono riorganizzati per adattarsi alla nuova situazione, la produzione di biogas può dare un contributo importante alla transizione energetica e supportare i paesi affinché diventino sempre più indipendenti dall'importazione di energia"

L'attenzione allo stand di Vogelsang è quindi posta su sistemi e componenti ad alta efficienza energetica che ottimizzano il funzionamento degli impianti di biogas esistenti e contribuiscono a una maggiore resa di gas.

Pompa a cavità progressiva HiCone: innovativo sistema di regolazione per una lunga durata

La pompa a cavità progressiva HiCone con un sistema di regolazione innovativo, che Vogelsang lancerà sul mercato a EnergyDecentral, è sinonimo di costi del ciclo di vita inferiori grazie alla lunga durata e al ridotto fabbisogno energetico.

Il bloccaggio tra il rotore e lo statore può essere regolato durante l'intera durata della pompa premendo un pulsante o con un clic del mouse dalla sala di controllo. Può essere rapidamente e facilmente adattato alle diverse operazioni di pompaggio e modificare

parametri operativi come pressione, viscosità o temperatura, e può quindi essere ridotto al livello minimo richiesto. Ciò significa una durata della pompa da 2 a 3 volte più lunga e la massima efficienza con un consumo energetico minimo.

"Abbiamo quindi sviluppato un rivoluzionario sistema di regolazione in attesa di brevetto che in precedenza non era disponibile sul mercato in questa forma", afferma Rainer Zobel, Responsabile Commerciale in Europa per il settore industriale, del trattamento acque reflue e del biogas di Vogelsang. "Questo sottolinea ancora una volta la nostra leadership nell'innovazione nel settore della tecnologia di pompaggio."

Ridotto consumo di energia grazie all'avviamento automatico intelligente

Inoltre, l'elevatissimo consumo di energia che normalmente si verifica con le pompe monovite, soprattutto in fase di avvio della pompa, è ridotto al minimo da un sistema di avviamento automatico intelligente. Questo aumenta l'efficienza energetica, soprattutto per cicli di pompaggio brevi. Allo stesso tempo, si riducono anche i costi per l'elettronica di potenza.

Vogelsang ha sviluppato l'innovativo concetto di regolazione per tutte e quattro le misure della serie HiCone. Questo significa che può essere installato in pompe monovite anche con portate elevate fino a 290 metri cubi all'ora. Di conseguenza, per la prima volta in assoluto, è possibile regolare e riadattare individualmente la pompa per molte applicazioni nel settore del biogas.

Unico sul mercato: il concetto QuickService è disponibile anche per la fascia di potenza superiore

Il concetto QuickService semplifica la sostituzione delle parti senza smontare la tubazione di uscita o di ingresso. Inoltre, un display fornisce sempre informazioni sullo stato di usura. Durante l'utilizzo ciò si traduce in nessun guasto imprevisto. Gli interventi di assistenza e manutenzione possono essere programmabili. Le robuste pompe monovite della serie HiCone trasportano in modo affidabile fluidi altamente viscosi e abrasivi, così come anche fluidi fortemente contaminati da materiale. Questo li rende adatti a quasi tutte le applicazioni su un impianto di biogas.

Gestione efficiente dei corpi estranei: Debris Lift Unit e Debris Removal System

Vogelsang presenterà per la prima volta in una fiera tedesca la Debris Lift Unit (DLU). In combinazione con il Debris Removal System (DRS), entrambe le macchine sono sinonimo di scarico e rimozione completamente automatici di materiale pesante separato in un'area di raccolta. Questo avviene durante il funzionamento, eliminando così la necessità di lunghi interventi manuali. Insieme al PreMix, il sistema di alimentazione di liquidi universale e di ridotto consumo energetico di Vogelsang, gli operatori possono rendere ancora più all'avanguardia ed efficienti i loro impianti di biogas.

XSplit: tecnologia di separazione innovativa

Vogelsang presenterà anche il nuovo separatore a vite XSplit. Il concetto unico di XSplit offre un eccezionale rapporto qualità-prezzo, richiede poca manutenzione e raggiunge un contenuto di sostanza secca fino al 40 percento nella separazione solido-liquido di liquame e digestato. Riposizionando il motore dalla parte di uscita dei solidi, non è necessaria alcuna tenuta meccanica aggiuntiva. Questo riduce i costi di usura e il tempo necessario per la manutenzione. Allo stesso tempo, il nuovo concetto di separazione consente un collegamento affidabile senza aggiunta di agenti ausiliari.

L'XSplit esposto nel padiglione 25 offrirà ai visitatori della fiera una panoramica dei dettagli della tecnologia; mentre all'EuroTier nel padiglione 27, allo stand B32, sarà presente una versione mobile montata su trailer e composta da separatore, pompa a lobi rotativi serie VX, trituratore di liquidi RotaCut e tecnologia di controllo.

Più gas, meno consumo energetico: sistemi per la disintegrazione meccanica

All'EnergyDecentral, Vogelsang fornirà anche consulenza sul trattamento di biomasse strutturalmente ricche mediante disintegrazione meccanica. Pertanto, con il DisRuptor di Vogelsang è possibile lavorare materiali a fibra lunga e grossolani come paglia, erba o letame. Questo riduce la quantità di energia interna richiesta e allo stesso tempo aumenta la resa del gas.

Vogelsang all'EnergyDecentral/EuroTier, 15-18 Novembre 2022, Hannover Messe:**Prodotti per il settore biogas: padiglione 25, stand F18****Prodotti per il settore agricolo: padiglione 27, stand B32**

Su richiesta, saremo lieti di organizzare un **incontro personale** presso lo stand Vogelsang. Venite a trovarci!

Maggiori informazioni: vogelsang.info

Chi siamo

Vogelsang GmbH & Co. KG sviluppa, produce e distribuisce macchine tecnicamente di alta qualità che sono facili da utilizzare e mantenere. La sede principale si trova a Essen (Oldenburg), nella Bassa Sassonia. Fondata nel 1929 come azienda produttrice di macchine agricole, è cresciuta fino a diventare specialista di macchine configurabili individualmente per i settori delle acque, dell'agricoltura, del biogas, dell'industria e dei trasporti. Attualmente, l'azienda familiare impiega oltre 1.200 dipendenti in tutto il mondo. Vogelsang garantisce la massima qualità dei prodotti attraverso le sue attività di ricerca, sviluppo e produzione nella sua sede in Germania. Come società produttrice di macchine orientata a livello internazionale, Vogelsang gestisce anche centri di produzione a livello nazionale e all'estero. Una rete in continua crescita di filiali e rappresentanti consente a Vogelsang di essere presente in oltre 25 sedi in tutto il mondo, in tutti i paesi europei e in importanti nazioni industrializzate nel mondo. Quest'anno l'azienda è stata insignita del titolo di "leader tedesco nell'innovazione" dall'istituto di ricerca economica Prognos AG.

Vogelsang Srl, la filiale italiana, ha iniziato a operare nel 2006 prevalentemente per la fornitura delle pompe volumetriche reversibili per gli impianti MBR (Membrane Bioreactor) e di sistemi per il pompaggio dei fanghi. Nel corso del tempo ha ampliato il proprio portafoglio clienti, lavorando con i principali gestori degli impianti di depurazione e di trattamento acque. Nel 2007 le nostre macchine hanno trovato applicazione nel settore petrolchimico (depositi costieri), per la movimentazione di fluidi viscosi (olio combustibile, gasolio ecc.) e di vari prodotti chimici. Siamo presenti anche nel settore Biogas dove lavoriamo con i principali costruttori di impianti. Altri importanti settori di riferimento sono quello dell'agricoltura, il settore ferroviario (smaltimento con vuoto) ed il settore dell'industria alimentare, in particolare per la produzione di vino ed olio. Nella nostra azienda siamo strutturati con ufficio tecnico-commerciale, ufficio amministrativo, officina per manutenzioni interne ed esterne, magazzino ricambi, ed un servizio di assistenza che risponde su tutto il territorio italiano.

Fonte per tutte le immagini: Vogelsang GmbH & Co. KG

Immagini:



Immagine 1: Efficiente dal punto di vista energetico e durevole: la nuova pompa a cavità progressiva HiCone di Vogelsang.



Immagine 2: Detriti Lift Unit: smaltimento completamente automatico di materiale pesante separato.



Immagine 3: movimentazione efficiente dei materiali pesanti sugli impianti di biogas con il sistema di alimentazione di fluidi PreMix, il Debris Removal System e la Debris Lift Unit.



Immagine 4: Separatore a coclea XSplit: separazione innovativa come soluzione di sistema (come in foto) o come singola unità.



Immagine 5: Trattamento pompabile di biomasse strutturalmente importanti: DisRuptor per la disintegrazione meccanica.