



L'OPTIMISATION DE LA GESTION DES EFFLUENTS ORGANIQUES

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY



UNE TECHNIQUE D'ÉPANDAGE MODERNE ET EFFICACE

Des systèmes d'épandage d'aujourd'hui pour demain

- Des solutions système professionnelles pour chaque cas d'application
- Distribuez avec ce qu'il y a de mieux - le distributeur ExaCut :
Précision de distribution imbattable, force de coupe maximale et QuickService en moins de 20 min. (ECQ et ECC)
- Le distributeur précis positionné au centre et le guidage optimal des tuyaux font en sorte qu'au début de l'épandage, il ne s'écoule que quelques secondes avant que l'effluent ne s'écoule à chaque sortie des rampes (test DLG 7030 - BlackBird 15 m, 2 sec.)
- Gestion des largeurs : S'adapte à vos besoins !
 - Arrêt d'un demi-côté au moyen d'une vanne
 - Comfort Flow Control (CFC) : Coupure de certains tuyaux ou groupes de tuyaux en fonction des besoins et adaptée au SectionControl
- Tuyau spécial pour une plus grande durabilité en termes de robustesse, d'élasticité et de résistance aux UV grâce à un procédé de fabrication unique
- Adaptation flexible au sol : Suivi optimal des contours du sol grâce à différentes solutions de système
- Structures porteuses robustes et durables grâce à l'utilisation idéale des matériaux grâce aux techniques de simulation les plus modernes
- Dimensions de transport compactes : Largeurs de transport minimales pour des largeurs de travail maximales de 36 mètres
- EasyPack : De nombreux systèmes Vogelsang sont également disponibles sous forme d'unités prémontées à monter soi-même

Rampe à patins BlackBird® (jusqu'à 18 m)

La précision dans une nouvelle dimension

Pertes minimales de nutriments grâce à une dépose précise du lisier

Avantages:

- Épandage de lisier sous la végétation avec une pression de soc pouvant atteindre 12 kg pour une utilisation optimale des éléments nutritifs
- Dépôt unique du lisier grâce à une buse de sortie à flux optimisé pour une pollution minimale des plantes
- Précision de distribution exceptionnelle grâce à des composants parfaitement adaptés les uns aux autres (rapport d'essai DLG 7030)
- Effluent en 2 secondes à toutes les sorties : donc pratiquement pas de cales d'approche (rapport d'essai DLG 7030)
- Meilleure pénétration dans le sol grâce à la nouvelle forme des patins pour une perte minimale d'éléments nutritifs et une durée d'utilisation élevée
- Adaptation optimale au sol grâce à la compensation pendulaire intégrée
- Ressorts à lames à amortissement des vibrations pour une conduite sur route en toute sécurité
- S'adapte à toute les tonnes à lisier

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS :

- Montage direct ou version 4 points, béquilles incluses
- Dispositif d'arrêt intégré au bras latéral
- Équilibrage pendulaire passif dans le cadre central
- Gestion des largeurs : Vanne ou Comfort Flow Control
- Arrêt automatique du distributeur lors de l'actionnement des vannes de tronçons
- Bloc de commande hydraulique pour jusqu'à 6 fonctions :
 - Alimentation constante via le raccord de pompe P et le raccord de réservoir T en option Load Sensing LS
 - Commande manuelle (commande de basculement) ou par commande ISOBUS
- Éclairage LED

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit max. : jusqu'à 13 000 l/min (en fonction de la pression et du débit ainsi que de la teneur en MS)
Largeur de transport jusqu'à un diamètre de cuve de 2,1 m : <3 m

Largeur de travail en m	Pliable en m	Nombre de distributeurs exacts	Distance entre les patins en cm	Poids (version de base) en kg
12		2	25	1 650
15	12	2	25	1 750
18	15	2	25	1 980



Rampe à patins BlackBird® (jusqu'à 24 m)

Une technologie de rampe à patins entièrement repensée

Une flexibilité et une adaptation au sol sans précédent

Avantages:

- Adaptation au sol inimitable grâce à un concept de rampe innovant pour la compensation de la hauteur et de l'oscillation
- Flexibilité maximale grâce aux commandes individuelles de chaque bras latéral
- Épandage de lisier sous la végétation avec pression de soc à régulation hydraulique
- Dépôt de lisier unique en son genre grâce à une sortie de lisier à flux optimisé pour une pollution minimale des plantes
- Précision de distribution supérieure grâce à des composants parfaitement adaptés les uns aux autres
- Le lisier arrive en quelques secondes au niveau de toutes les sorties : il n'y a donc pratiquement pas de cales d'approche
- Meilleure pénétration dans le sol grâce à la nouvelle forme des patins pour une perte minimale d'éléments nutritifs et une durée d'utilisation élevée
- Ressorts à lames à amortissement des vibrations pour une conduite sur route en toute sécurité
- S'adapte à toutes les tonnes à lisier



ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS

- Montage direct ou version 4 points, béquilles incluses
- Bras pour un suivi continu du sol
- Pression d'appui sur les roues et les patins réglables hydrauliquement
- Réglage séparé de la hauteur et du balancement pour chaque bras latéral
- Gestion des largeurs : Vanne ou Comfort Flow Control
- Arrêt automatique du distributeur lors de l'actionnement des vannes de tronçons
- Éclairage LED

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit max. : jusqu'à 14 000 l/min (en fonction de la pression et du débit ainsi que de la teneur en MS)
Largeur de transport jusqu'à un diamètre de cuve de 2,1 m : <3 m

Largeur de travail en m	Pliable en m	Nombre de distributeurs exacts	Distance entre les patins en cm	Poids (version de base) en kg
21	15	2	25	3 700
24	18	2	25	3 800

Rampe à patins BlackBird (30 m)

Immensément polyvalent

Différentes largeurs de travail avec une seule rampe

Avantages:

- Polyvalence maximale grâce à l'interaction entre mécanismes de pliage et de la flèche télescopique
- Largeurs de travail possibles de 30 m, 27 m, 24 m et 21 m
- Dépôt unique du lisier grâce à une sortie à débit optimisé pour une contamination minimale des plantes
- Attelage compact avec des largeurs de transport $\leq$ 3 m et des hauteurs de transport $\leq$ 3,85 m
- Forme spéciale des patins pour une pénétration optimale dans le sol et une longue durée de vie
- Une adaptation au sol remarquable grâce à un concept de concept d'attelage innovant avec élévateurs et compensation
- Distribution optimale grâce à un total de 4 distributeurs de précision ExaCut ECM sans ventilation

Preview

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Repliage de 30 m à 21 m pour une polyvalence maximale polyvalence sans porte-à-faux
- Fixation directe ou système de levage à 4 points, pieds de fixation inclus
- Pression active sur tous les patins (contrôlable)
- Elévateurs et compensateurs d'oscillation séparés pour chaque flèche
- Fermeture automatique du distributeur en cas d'activation des vannes de sectionnement (soulèvement de la rampe)
- Éclairage par diodes électroluminescentes (DEL)

CARACTÉRISTIQUES

Débit maximal : Jusqu'à 17 500 l / min (en fonction de la pression et du débit, et de la teneur en matière sèche).
Largeur de transport jusqu'au diamètre de la cuve
2,2 m : < 3 m

Largeur de travail en m	Pliable en m	Nombre de distributeurs exacts	Distance entre les patins en cm	Poids (version de base) en kg
30	27 24 21	4	25	5 800



Rampe SwingMax

Puissance et flexibilité maximales

Une force de frappe maximale et un système de tuyaux de remorquage polyvalent

Avantages:

- Flexibilité maximale : Grâce à des mécanismes de repliage et de coulissement parfaitement adaptés les uns aux autres, il est possible de régler jusqu'à quatre largeurs de travail différentes (sans dépassement de parties du cadre). D'autres groupes de tuyaux peuvent être désactivés individuellement
- Efficacité maximale grâce à des largeurs de travail maximales pour ménager le sol et réduire le nombre de jalonnages
- Les tuyaux d'extrémité indéformables divisent la végétation pour un salissement minimal des plantes et une dépose optimale du lisier à intervalles réguliers
- Compensation de dévers : Adaptation optimale aux conditions du sol

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Version 4 points avec pieds de support
- Compensation de dévers active : L'angle d'inclinaison de la rampe est réglable
- Gestion des largeurs : Vanne ou Comfort Flow Control
- TeleShift à l'avant/l'arrière pour la réduction de la dimension de transport
- Tuyaux d'extrémité en 50 DN pour un écoulement fluide du produit
- Système de graissage centralisé
- Éclairage LED

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit max. : de 12 400 à 18 000 l/min (en fonction de la pression et du débit ainsi que de la teneur en MS)
Largeur de transport jusqu'à un diamètre de réservoir de 2,1 m : <3 m
De largeur de transport pour SwingMax 36 m : Ø 2,10 m : 3,4 m Ø 2,20 m : 3,5 m

Largeur de travail en m	Pliable en m	Nombre de distributeurs exacts	Distance entre les tuyaux en cm	Poids (version de base) en kgg
21	18 15	2	26,25	2 300
24	21 18	2	25 30	2 400
27	24 21	2	28,13	2 700
28	24,5 21	2	29,17	3 100
30	27 24	2	31,25	3 000
36	30 24	3	30	4 300

Rampe à patins SwingMax Slide

Puissance, flexibilité et épandage précis du lisier

Jusqu'à 30 mètres de largeur de travail

Avantages:

- Une technique de sabot d'enfouissement percutante : Largeurs de travail jusqu'à 30 m
- Un rapport qualité-prix imbattable
- Flexibilité maximale : Grâce à des mécanismes de repliage et de coulissement parfaitement adaptés les uns aux autres, il est possible de régler jusqu'à quatre largeurs de travail différentes (sans dépassement des éléments du cadre). D'autres groupes de tuyaux peuvent être désactivés individuellement
- Dépose précise du lisier dans une bande étroite sous la végétation grâce aux patins BaseRunner indéformables
- Compensation de dévers : Adaptation optimale aux conditions du sol

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Version 4 points, pieds de support inclus
- Compensation de dévers active : L'angle d'inclinaison de la rampe est réglable
- Gestion des largeurs : Vanne ou Comfort Flow Control
- TeleShift à l'avant/l'arrière pour la réduction de la dimension de transport
- Système de graissage centralisé
- Éclairage LED

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit max. : de 12 400 à 14 000 l/min (en fonction de la pression et du débit ainsi que de la teneur en MS)
Largeur de transport jusqu'à un diamètre de réservoir de 2,1 m : <3 m

Largeur de travail en m	Pliable en m	Nombre de distributeurs exacts	Distance entre les patins en cm	Poids (version de base) en kg
21	18 15	2	26,25	2 400
24	21 18	2	25 30	2 500
27	24 21	2	28,13	2 800
28	24,5 21	2	29,17	3 200
30	27 24	2	31,25	3 100



Rampe universelle UniSpread

La rampe pour des largeurs de travail réduites et plus de possibilités

La solution économique d'entrée de gamme

Avantages:

- Possibilité de montage ultérieur universel sur chaque tonne à lisier grâce à un montage fixe ou à 3/4 points
- Flexibilité accrue : possibilité de choisir entre les tubes traînés et les sabots traînés en guise d'élément d'épandage
- Montage facile : installation Plug & Play
- Armature légère avec un design mince et bien pensé pour une charge utile maximale
- Distributeur ExaCut ultra-précis et fiable
- Matériau de tuyau durable et résistant aux UV pour une longue durée de vie
- Transport sûr pour une largeur inférieure à 3 m

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Au choix, répartiteur exact ExaCut ECL ou ExaCut ECQr
- Dispositif d'arrêt de série
- Vannes à bille pour la commande de tronçons
- Repli automatique des bras d'extrémité (à 9 m et 10,5 m)
- Commande séquentielle hydraulique en option
- Tête d'épandage en option avec coulisseaux et pièce en T

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit max. : de 5 200 à 7 800 l / min (en fonction de la pression et du débit ainsi que de la teneur en MS)

Largeur de travail en m	Nombre de distributeurs exacts	Distance entre les tuyaux en cm	Largeur de transport en m	Poids (tuyau) en kg	Poids (patin) en kg
6	1	25	2,5	560	600
7.5	1	25	2,5	660	710
9	1	25	3,0	730	790
9*	1	25	2,5	770	810
10.5*	1	25	2,5	810	900

* Repli automatique du bras terminal (en option à 9 m)

UniSpread Système de dosage

Dosage avec UniSpread

La solution pour un poids minimum et un maximum de possibilités

Avantages :

- Poids total minimal pour une faible pollution du sol
- Flexibilité maximale grâce à la facilité de montage et de démontage sur n'importe quel UniSpread
- Production continue pour un impact élevé
- Facile à assembler grâce à la fixation cat. 3
- Timonerie légère avec un design fin et sophistiqué pour une charge utile maximale
- Incluant un tuyau réversible breveté de 125 DN
- Vanne hydraulique à tiroir et connexion pour le rinçage tête en série

ÉQUIPEMENT ET OPTIONS :

- Choix entre rampe à patins et rampes à pendillard
- Broyeur répartiteur ECQ
- Commande de suivi
- Commande manuelle par interrupteur à bascule
- Pièce en T avec tête d'épandage
- Joint tournant
- Débitmètre de pression
- Capsule de mesure de pression

CARACTÉRISTIQUES

Débit maximal : de 5 200 à 7 800 l / min (en fonction de la pression et du débit ainsi que de la teneur en matière sèche)

Largeur de travail en m	Nombre de broyeur répartiteur	Distance entre les tuyaux	Largeur de transport en m	Poids (tuyau) en kg	Poids (patins) en kg
6	1	25	2.5	560	600
7,5	1	25	2,5	660	710
9	1	25	3,0	730	790
9*	1	25	2,5	790	850
10,5*	1	25	2,5	890	950

* Repliage automatique des bras d'extrémité (en option pour 9 m)



Rampe BackPac

Grandes largeurs de travail, légère, universelle et super intelligente

La solution pour les installations de tuyaux indépendamment du véhicule tracteur

Avantages:

- Poids total minimal du système d'épandage pour une faible charge au sol
- Très grande force de frappe grâce à une distribution continue
- Flexibilité maximale : Grâce à des mécanismes de pliage idéalement adaptés les uns aux autres, il est possible de régler jusqu'à quatre largeurs de travail différentes sans que les éléments du cadre ne dépassent. D'autres groupes de tuyaux peuvent être désactivés individuellement
- Tuyaux d'extrémité indéformables pour diviser la végétation afin de minimiser la contamination des plantes et d'optimiser le dépôt du lisier à intervalles égaux
- Compensation de dévers : Adaptation optimale aux conditions du sol
- Contrôle entièrement automatique : Facilité d'utilisation maximale grâce à une gestion personnalisée des fourreaux et des rabattements
- Articulations sans entretien

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Version 3 points, pieds de support inclus
- Compensation de dévers active : L'angle d'inclinaison de la rampe est réglable
- Commande compatible ISOBUS
- Mesure numérique du débit et de la pression
- Tube de retournement breveté avec articulation rotative
- Fonction de rinçage automatique
- Gestion des largeurs : Vanne ou Comfort Flow Control
- Au choix avec mât

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit max. : de 12 400 à 14 000 l/min (en fonction de la pression et du débit ainsi que de la teneur en MS)

Largeur de travail en m	Pliable en m	Nombre de distributeurs exacts	Distance entre les tuyaux en cm	Poids (version de base) en kg
21	18	2	26,25	2 950
24	21 18	2	25 30	3 000
27	24 18	2	28,13	3 260
30	27 24 18	2	31,25	3 300
32	30 27 24 18	2	33,33	3 450



Rampe à patins BackPac Slide

Poids plume avec une grande force de frappe

Le système flexible de patins pour les installations de tubage

Avantages:

- Poids total minimal du système d'épandage pour une charge minimale au sol
- Flexibilité maximale : jusqu'à quatre largeurs de travail différentes sans dépassement des éléments du cadre, d'autres groupes de tuyaux peuvent être déconnectés individuellement
- Dépose précise du effluent dans une bande étroite sous la végétation grâce aux patins BaseRunner indéformables
- Compensation de dévers : Adaptation optimale aux conditions du sol
- Contrôle entièrement automatique : Facilité d'utilisa-tion maximale grâce à une gestion personnalisée des fourrières et des rabattements
- Articulations sans entretien

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Version 3 points, pieds de support inclus
- Compensation de dévers active : L'angle d'inclinaison de la rampe est réglable
- Commande compatible ISOBUS
- Mesure numérique du débit et de la pression
- Tube de retournement breveté avec articulation rotative
- Fonction de rinçage automatique
- Gestion des largeurs : Vanne ou Comfort Flow Control
- Au choix avec mât

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit max. : de 12 400 à 14 000 l/min (en fonction de la pression et du débit ainsi que de la teneur en MS)

Largeur de travail en m	Pliable en m	Nombre de distributeurs exacts	Distance entre les patins en cm	Poids (version de base) en kg
21	18	2	26,25	3 150
24	21 18	2	25 30	3 200
27	24 18	2	28.13	3 450
30	27 24 18	2	31,25	3 490



Rampe Compax

Compact sur la route, performant sur le terrain

La solution flexible pour les automoteurs

Avantages:

- Construction compacte grâce à des mécanismes de pliage intelligents
- Conçu pour le débit : Diamètre du tuyau en 50 DN
- Possibilité de montage sur tout automoteur
- Tuyaux d'extrémité indéformables pour diviser la végétation afin de minimiser la contamination des plantes et d'optimiser le dépôt du lisier à intervalles égaux
- Compensation de dévers : Adaptation optimale aux conditions du sol
- Contrôle entièrement automatique : Facilité d'utilisation maximale grâce à la gestion personnalisée du pliage
- Faible poids total

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Version 3 points, pieds de support inclus
- Compensation de dévers active : L'angle d'inclinaison de la rampe est réglable
- Commande compatible ISOBUS
- Gestion des largeurs : Vanne ou Comfort Flow Control

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit max. : de 6 500 à 8 000 l/min (en fonction de la pression et du débit ainsi que de la teneur en MS)
Largeur de transport : <3 m

Largeur de travail en m	Nombre de distributeurs exacts	Distance entre les tuyaux en cm	Poids (version de base) en kg
12	2	30	1 800
15	2	31,25	1 900
18	2	22,5	2 850



Rampe à patins Compax Slide

Directement sur la plante, compact sur la route

Le système de patins flexible pour l'automoteur

Avantages:

- Construction compacte grâce à des mécanismes de pliage intelligents
- Conçu pour le débit : Diamètre du tuyau en 50 DN
- Possibilité de montage sur tout automoteur
- Dépose précise du lisier dans une bande étroite sous la végétation grâce aux patins BaseRunner indéformables
- Compensation de dévers : Adaptation optimale aux conditions du sol
- Contrôle entièrement automatique : Facilité d'utilisa-tion maximale grâce à une gestion personnalisée des rabats
- Faible poids total

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Version 3 points, pieds de support inclus
- Compensation de dévers active : L'angle d'inclinaison de la rampe est réglable
- Commande compatible ISOBUS
- Gestion des largeurs : Vanne ou Comfort Flow Control
- Au choix avec mât

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit max. : jusqu'à 8 000 l/min (en fonction de la pression et du débit ainsi que de la teneur en MS)
Largeur de transport : <3 m

Largeur de travail en m	Nombre de distributeurs exacts	Distance entre les patins en cm	Poids (version de base) en kg
18	2	22,5	2 950



Rampe SwingUp

Une technique éprouvée et rentable

Utilisation universelle avec des dimensions compactes et une finition de haute qualité

Avantages:

- Un outil polyvalent pour l'épandage de lisier : quel que soit le domaine d'utilisation, le SwingUp est parfaitement équipé pour l'épandage de lisier conforme à la législation
- Idéal pour l'équipement ultérieur : facile à monter sur chaque tonne à lisier
- Très léger et compact - pèse environ 1 050 kg pour une largeur de travail de 15 m
- Les tuyaux d'extrémité indéformables divisent la végétation pour un salissement minimal des plantes et une dépose optimale du lisier à intervalles réguliers

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Montage fixe ou version 4 points, béquilles incluses
- Déverrouillage hydraulique des bras latéraux (en cas de montage fixe)
- Gestion des largeurs : Vannes, robinets à boisseau sphérique ou Comfort Flow Control
- TeleShift à l'avant/l'arrière pour la réduction de la dimension de transport
- Tuyaux d'extrémité en 50 DN pour un écoulement fluide du produit
- DropStop via un appareil de commande séparé : Pivotement des tuyaux vers le haut sans rabattre les bras latéraux
- Bloc de commande hydraulique pour jusqu'à 6 fonctions:
 - Alimentation constante via le raccord de pompe P et le raccord de réservoir T en option Load Sensing LS
 - Commande manuelle (commande de basculement) ou par commande ISOBUS
- Éclairage LED

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit max. : de 6 500 à 15 600 l/min (en fonction de la pression et du débit ainsi que de la teneur en MS)
Largeur de transport jusqu'à un diamètre de réservoir de 2,1 m : <3 m

Largeur de travail en m	Nombre de distributeurs exacts	Distance entre les tuyaux en cm :	Poids (version de base) en kg
7,5	1	25	870
9	1	30	900
12	2	25	990
15	2	25	1,050
18	2	30	1,930



Système d'acidification du lisier SyreN

Prêt pour l'avenir

Grâce à la stabilisation de l'effluent pour une utilisation optimale des éléments nutritifs

Avantages:

- Meilleure utilisation des nutriments grâce à une réduction des pertes d'azote jusqu'à 70 %
- Réduction massive des émissions grâce au déplacement de l'équilibre ammoniac-ammonium par l'ajout d'acide sulfurique, ce qui réduit les nuisances olfactives et offre une plus grande marge de manoeuvre pour les périodes d'épandage
- Fertilisation supplémentaire au soufre et mobilisation du phosphate
- Augmentation du rendement due à une exploitation idéale des nutriments
- Grande couverture, moins de traces de pneu, moins de dommage aux cultures comparativement au procédé d'injection
- Solution d'extension optimale pour une gestion du lisier orientée vers l'avenir
- Système de cuve frontale pour une sécurité et une praticité maximales

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Réservoir d'additifs supplémentaire pour l'utilisation d'inhibiteurs de nitrification
- Connexion du système via ISOBUS, utilisation du terminal Isobus existant du tracteur ou d'un terminal externe
- Citernes IBC à double paroi pour une manipulation sûre des acides
- Trois caméras montées pour une visibilité et une sécurité routière maximales
- Paquet de sécurité ADR
- Transporteur frontal en option pour les cuves IBC
- Bras d'aspiration avant intégré avec accélérateur PowerFill pour une intégration optimale dans la logistique de terrain

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids à vide en kg	1 100
Poids d'utilisation max. en kg	3 800
Largeur en mm	2 512
Profondeur en mm	1 725
Hauteur en mm	1 392
Débit d'huile en l/min	25



Kit de mise à niveau SynCult

Kit de mise à niveau professionnel pour l'incorporation directe du lisier

Combinaison efficace de plusieurs étapes de travail

Avantages:

- Traitement direct du lisier pour une exploitation efficace des nutriments
- Gain de temps et d'argent grâce à la combinaison de plusieurs étapes de travail en une seule
- Concept de mise à niveau bien pensé pour un montage « Do-it-yourself » rapide et simple

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Largeurs de travail de 4 à 12 m (*selon le fabricant)
- Distributeur DosiMat DMX pour des largeurs de travail jusqu'à 7 m, distributeur exact ExaCut à partir de 8 m
- Le distributeur est fixé grâce à un adaptateur zingué spécifique sur l'équipement de préparation du sol
- Diamètre du tuyau 50 DN

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

SynCult est disponible pour les outils de travail du sol des sociétés Amazone, Horsch, Köckerling et Lemken. Nous établissons volontiers des données techniques détaillées sur demande.



Système Strip Till XTill®

Travail du sol en bandes avec fertilisation sous le pied par le lisier en option

Une combinaison innovante

Avantages:

- Gain de temps et d'argent grâce à la combinaison de plusieurs étapes de travail
- Agrégats guidés individuellement sur le parallélogramme pour une profondeur de traitement exacte et constante
- Profondeur de dépôt du produit réglable de manière variable, indépendamment de la profondeur de traitement
- Les disques d'arrachage en forme d'étoile séparent la végétation et assurent un sillon propre
- La sécurité hydraulique contre les pierres protège le soc

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES							
Nombre de rangs	4	6	7	8	9	11	12
Largeur de transport en m	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Distance entre rangs en cm	47 – 75	47 – 75	47 – 75	47 – 75	47 – 50	47 – 50	47 – 50
Largeur de travail	Suivant la distance entre rangs						
Raccords hydrauliques nécessaires	1 x DW (boîtier de commande à double effet) pour les volets des bras latéraux, 1 x DW pour DosiMat DMX, 1 x EW (boîtier oîtier de commande à simple effet) pour la sécurité des pierres, 1 x raccordement d'air comprimé						
Construction	Coutre circulaire, étoiles de déblaiement, dents d'ameublissement avec dépôt de lisier, disques de buttage, rouleaux de pression (disponibles en différentes versions)						
Distributeurs	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX	DosiMat DMX



EQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Châssis repliable hydrauliquement pour une largeur de transport de 3 mètres
- Rouleaux de pression ouverts ou fermés
- Guide de hauteur intégré au niveau du coutre circulaire
- Distributeur DosiMat DMX
- Éclairage LED



LE COEUR DE TOUS LES SYSTÈMES D'ÉPANDAGE

**Des distributeurs précis pour un travail
performant**

- Distribution précise du lisier et des digestats, source naturelle de nutriments pour les plantess
- Moins de perte de nutriments et réduction des engrais minéraux grâce à un épandage ciblé
- Performance de coupe optimale et grande précision de distribution pour une précision maximale avec de très bons coefficients de variation
- Compatibles et universels : Des systèmes de tuyaux et de sabots d'entraînement aux cultivateurs et aux déchaumeurs à disques courts, en passant par les fissurateurs
- Longue durée de vie et facilité d'entretien absolue par le leader technologique

Distributeur précis ExaCut ECQ

C'est exactement ce à quoi devrait ressembler un distributeur

La compensation de service avec la meilleure précision de distribution

Avantages:

- Précision de distribution de 99 % et donc numéro 1 mondial (rapport d'essai DLG 7030)
- Également numéro 1 mondial de la maintenance : Simple et unique, jusqu'à 20 minutes sans démonter un tuyau
- Durée de vie des composants de la barre de coupe multipliée par 3, jusqu'à 150 000 m³ par distributeur
- Grande force de coupe grâce au principe « keep-intouch » : L'excentrique empêche le couteau de se sou-lever du tamis, même en présence de gros déchets
- Activation de l'excentrique très facile grâce à la vis de serrage centrale
- Affûtage continu et optimal grâce à l'inversion du sens de rotation
- Augmentation de la capacité d'épandage de près de 30 %
- Puissance d'entraînement plus faible : seulement 35 l d'huile

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Gestion des largeurs via Comfort Flow Control
- TopInlet : entrée de lisier supplémentaire en haut du distributeur pour un positionnement central dans la rampe d'épandage
- Possibilités de configuration individuelle pour les anneaux et les lames de coupe
- Capteur de vitesse
- Séparateur de matières lourdes facile à utiliser
- Sections généreuses jusqu'à 150 DN pour une efficacité maximale : réduction des pertes de pression et de la puissance absorbée des composants du système de lisier
- Joints entre le boîtier et le moteur à huile pour une sécurité de fonctionnement maximale



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit l/ min	Jusqu'à 7 800*
Nombre de sorties	24 – 48
Diamètre de tuyau	40 DN 50 DN
Moyenne d'admission sur le côté	100 DN 125 DN 150 DN
Débit d'huile en l/min	35

* Dépend de la pression et du débit ainsi que de la teneur en MS.



Distributeur précis ExaCut ECL

Une distribution précise et éprouvée dans un espace réduit

Résultat de coupe optimal, fiabilité maximale

Avantages:

- 10 000 fois éprouvé : le distributeur le plus vendu au monde
- Grande diversité, utilisation flexible. Le répartiteur exact adapté à chaque cas d'utilisation
- Excellente précision de distribution
- Grande force de coupe : réglage excentrique pour une pression d'appui optimale et une performance de coupe efficace
- Usure réduite des lames de coupe avec réajustement automatique
- Géométrie adaptée du tamis et des couteaux pour une performance de coupe maximale (effet de ciseaux)
- Unité de coupe auto-affûtée : inversion du sens de rotation pour un degré d'affûtage constant pendant toute la durée de vie de l'outil
- Joints entre le boîtier et le moteur à huile pour une sécurité de fonctionnement maximale



ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- La tubulure de remplissage existe dans différentes variantes.
- Gestion des largeurs via Comfort Flow Control
- TopInlet : entrée de lisier supplémentaire en haut du distributeur pour un positionnement central dans la rampe d'épandage
- Possibilités de configuration individuelle pour les anneaux et les lames de coupe
- Séparateur de matières lourdes facile à utiliser

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit l/ min	Jusqu'à 8 000*
Nombre de sorties	18 – 48
Diamètre de tuyau	40 DN 50 DN
Débit d'huile en l/min	60

* Dépend de la pression et du débit ainsi que de la teneur en MS.

Distributeur ExaCut ECC

Nouveau principe de distribution sans
réaspiration d'air

Débit et force de coupe accrus

Avantages:

- Concept de rotor innovant : excellente précision de distribution, même sans réaspiration d'air ni tuyaux d'aération
- Force de coupe énorme grâce à un principe de coupe éprouvé
- Concept d'entretien ExaCut éprouvé : entretien du rotor simple et unique en moins de 20 min sans démonter de tuyau
- Distribution très calme sans pulsation des tuyaux
- Développé pour l'utilisation sur les trancheuses, le domaine d'application s'étend au-delà des prairies
- Activation de l'excentrique très facile grâce à la vis de serrage centrale
- Sections généreuses jusqu'à 150 DN pour une efficacité maximale : réduction des pertes de pression et de la puissance absorbée des composants du système de lisier
- Puissance d'entraînement plus faible : seulement 35 l d'huile

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- SL'entrée de lisier existe dans différentes variantes.
- Gestion des largeurs via Comfort Flow Control
- TopInlet : entrée de lisier supplémentaire en haut du distributeur pour un positionnement central dans la rampe d'épandage
- Possibilités de configuration individuelle pour les anneaux et les lames de coupe
- Capteur de vitesse
- Séparateur de produits lourds facile à utiliser
- Affûtage continu et optimal grâce à l'inversion du sens de rotation
- Joints entre le boîtier et le moteur à huile pour une sécurité de fonctionnement maximale

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit l/min	Jusqu'à 7 900*
Nombre de sorties	30 40 48
Diamètre de tuyau	40 DN 50 DN
Moyenne d'admission	100 DN 125 DN 150 DN
Débit d'huile en l/min	35

* Dépend de la pression et du débit ainsi que de la teneur en MS.

Broyeur répartiteur ExaCut ECM

Petit et compact

Distribution précise sans aspiration d'air
dans un espace réduit

Avantages:

- Distribution précise sans tuyaux d'aération ni aspiration d'air
- Concept de rotor innovant
- Compact et petit
- 30 % de poids en moins
- Utilisation universelle, par exemple pour réaliser des tuyaux courts
- Très bonne répartition transversale dès 1500 l / min par distributeur
- Degré d'acuité optimal permanent grâce au changement de sens de rotation
- Tamis coniques pour des résultats de coupe optimaux

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Gestion de la largeur de la parcelle avec Comfort Flow Control
- TopInlet : entrée supplémentaire pour le lisier en haut du distributeur pour un positionnement central dans le système d'épandage
- Possibilités de configuration individuelle des anneaux de coupe et des lames
- Séparateur de matériaux lourds facile à utiliser

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Nombre de sorties	18 24 30 36
Diamètre du tuyau	DN 40 DN 50
Moyenne d'admission	DN 100 DN 125 (DN 150)
Position	latérale / en haut



Distributeur DosiMat DMX

Une multitude de possibilités

Débit flexible, répartition précise

Avantages:

- Meilleure précision de distribution grâce à un contour de rotor optimisé pour l'écoulement, pour une utilisation dans le domaine de la technique d'injection
- Précision de distribution élevée et constante, indépendamment du débit
- Durée de vie élevée des composants de la barre de coupe, jusqu'à 200 000 m³ par distributeur
- Structure conviviale pour un entretien facile de tous les éléments importants
- Contour de lame bien pensé pour un broyage et une homogénéisation fiables du lisier
- Ventilation : Membrane brevetée pour la régulation automatique du flux d'air
- Réduction du poids jusqu'à 25 % grâce au choix de matériaux idéaux
- Joints entre le boîtier et le moteur à huile pour une sécurité de fonctionnement maximale

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Grâce aux différentes tailles de pots, il est possible d'épandre de petites ou de grandes quantités
- Nombreuses possibilités de combinaison du nombre et du diamètre des sorties ainsi que de la taille des pots
- Des rotors à barres ou en étoile à faible consommation d'énergie permettent d'épandre différents volumes
- Soupape de sécurité pour une sécurité de travail maximale

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit l/min	Jusqu'à 10 000*
Nombre de sorties	08 – 60
Diamètre de tuyau	40 DN 50 DN 60 DN
Débit d'huile en l/min	Varie selon taille du distributeur entre 40 et 70

* Dépend de la pression et du débit ainsi que de la teneur en MS.



Fermeture des tuyaux Comfort Flow Control

Commutation individuelle de certains groupes de tuyaux

Ingénieux et breveté

Avantages:

- Fermeture fiable des tuyaux pour largeurs d'épandage, couloirs de tracteur, coupure de groupes de tuyaux individuels
- Montage simple et coûts réduits
- Commande confortable par simple actionnement d'un bouton depuis la cabine
- Risque de panne minimal grâce à un fonctionnement simple
- Épandage économique sur toutes les formes de parcelles
- Montage possible sur tous les systèmes





DES EQUIPEMENTS AGRICILES PUIS SANTS ET FIABLES

Des pompes et des broyeurs pour l'agriculture

- Des composants fiables pour l'ensemble de la gestion de l'effluent : de la ferme à la plante
- Ingénierie innovante basée sur une expérience variée et un travail de recherche constant
- Longévité exceptionnelle et faible besoin d'entretien grâce à la qualité élevée des matériaux et à la protection intégrée contre les corps étrangers
- Des solutions pour la pratique grâce au choix des variantes d'entraînement, des séries et du mode de fonctionnement
- Composants adaptables pour une combinaison idéale avec tous les fabricants
- Structure modulaire pour un développement individuel et une exploitation économique

Pompe à lobes rotatifs série VX

La professionnelle parmi les pompes : durable, performante, facile à entretenir

La multitalent

Avantages:

- Une ingénierie bien pensée assure une durée de vie maximale pour des coûts d’exploitation minimaux
- Système d’injection unique : première protection contre les corps étrangers intégrée pour pompes à lobes rotatifs associée à un système d’étanchéité propre renforcé
- Quality-Cartridge : technique professionnelle d’étanchéité pour une très grande sécurité d’utilisation
- Lobes HiFlo : pompage sans à-coups et fonctionnement des plus silencieux
- Plaques de protection axiales et radiales : corps de pompe entièrement revêtu d’un acier spécial très résistant à l’usure pour optimiser la durée de vie et la facilité d’entretien
- QuickService : accès rapide aux composants en contact avec le fluide, sans démontage de la pompe
- Jusqu’à 37 % de poids en moins par rapport aux modèles comparables des autres fabricants

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Possibilités de configuration individuelle en termes de modèles, de pistons et de matériaux
- Différentes possibilités d’entraînement
- InjectionSystem pour une meilleure insensibilité aux corps étrangers Plaques de protection radiales pour des intervalles de maintenance plus longs
- Arbres résistants à la flexion pour une flexion minimale de l’arbre, même à haute pression
- Remplacement de pièces individuelles et donc rentabilité grâce à la construction par éléments
- Capteur de vitesse pour des débits précis
- Le système Universal Drive permet différents types d’entraînement

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type	Volume de la course en l :	Pression max. bar Q	Pression max. bar QD	Débit* max. l/min	Vitesse de rotation max. en tr/min
Série VX136					
70	1,27	10	12	1 010	800
105	1,90	10	12	1 520	800
140	2,53	8	12	2 020	800
210	3,80	5	10	3 040	800
280	5,06		8	4 040	800
420	7,59		6	6 070	800
Série VX186					
92	3,56	10		2 130	600
130	5,03	10	12	3 010	600
184	7,12	8	12	4 270	600
260	10,06	5	10	6 030	600
368	14,24	2 [3**]	8	9 000	630
390	15,09	2 [3**]	7	9 050	600
520	20,12		6	12 070	600
736	28,48		3	17 080	600
Série VX215					
226	15,47	5	8	8 350	540
320	21,88	2.5	7	11 810	540
452	30,94		5	16 700	540
640	43,76		3	23 630	540

* Débit maximal théorique. Dans la pratique, le débit est généralement inférieur, en fonction de la différence de pression, de la viscosité du produit et de la situation de montage de la pompe. A l’aide de notre logiciel de dimensionnement informatisé, nous sommes prêts à configurer la pompe à lobes rotatifs optimale pour votre application.

** Pas en fonctionnement continu.



Pompe à lobes rotatifs série GL

Une nouvelle dimension de la technique de pompage :
Toujours aussi performante, plus compacte et plus légère que jamais

Le poids plume

Avantages:

- Maximiser la charge utile du véhicule avec jusqu'à 54 % de poids en moins
- Jusqu'à 35 % de gain de place pour une installation compacte
- Consommation d'énergie plus faible et donc moins d'énergie nécessaire
- Un silence de fonctionnement inimitable
- Débits volumétriques plus importants grâce à des moteurs de haute qualité qui assurent le débit maximal de la pompe en cas de charge continue
- Durée de vie du joint jusqu'à 4 fois plus longue grâce à la géométrie bien pensée de la plaque de protection

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Possibilités de configuration individuelle en termes de modèles, de pistons et de matériaux
- InjectionSystem pour une meilleure insensibilité aux corps étrangers
- Plaques de protection axiales et radiales en acier spécial très résistant à l'usure pour des intervalles de maintenance plus longs et une plus grande facilité d'entretien
- Quality Cartridge : Technique professionnelle d'étanchéité pour une très grande sécurité d'utilisation
- Capteur de vitesse pour des débits précis

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type	Volume de la course en l	Pression max. en bar	Débit* max. l/min	Vitesse de rotation max. en tr/min
186 - 184Q	7,12	8	4 270	600
186 - 260Q	10,06	5	6 030	600

* Débit maximal théorique. Dans la pratique, le débit est généralement inférieur, en fonction de la différence de pression, de la viscosité du produit et de la situation de montage de la pompe. A l'aide de notre logiciel de dimensionnement informatisé, nous sommes prêts à configurer la pompe à lobes rotatifs optimale pour votre application.

Pompe à lobes rotatifs série FX

Une pompe à lisier éprouvée avec un petit plus

La progressiste

Avantages:

- Pas de graissage nécessaire grâce à la lubrification par circulation d'huile intégrée
- Joint d'étanchéité monobloc pour une longue durée de vie
- Autoamorçage et insensible aux corps étrangers
- Fonctionnement silencieux grâce à une disposition bien pensée des lobes
- Besoin de puissance réduit grâce à la plaque intermédiaire rotative
- Plaques de protection axiales pour une protection maximale de la chambre de la pompe
- Utilisation flexible grâce à différents types d'entraînement

EQUIPMENT AND OPTIONS:

- Plaques de protection axiales en acier spécial à haute résistance à l'usure
- Diversité des lobes
- Système de joints de blocage
- Pas de lubrification par circulation d'huile

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type	Volume de la course en l	Pression max. en bar	Débit* max. l/min	Vitesse de rotation max. en tr/min
Série VX136				
FX116 - 60	1,16	8	750	650
FX116 - 120	2,32	7	1 500	650
FX116 - 180	3,48	6	2 250	650
FX116 - 240	4,64	5	3 000	650
FX116 - 300	5,80	4	3 800	650
FX116 - 360	6,96	3	4 500	650

* Débit maximal théorique. Dans la pratique, le débit est généralement inférieur, en fonction de la différence de pression, de la viscosité du produit et de la situation de montage de la pompe. A l'aide de notre logiciel de dimensionnement informatisé, nous sommes prêts à configurer la pompe à lobes rotatifs optimale pour votre application.



Pompe à lobes rotatifs série R

Une technique de pompage mille fois éprouvée pour la ferme et les champs

La robuste

Avantages:

- Restez simple : Toutes les fonctions nécessaires pour un petit prix
- Idéale pour une utilisation occasionnelle mais fiable
- Autoamorçage et insensible aux corps étrangers
- Fonctionnement silencieux grâce à une disposition bien pensée des lobes
- Plaques de protection axiales pour une protection maximale de la chambre de la pompe
- Utilisation flexible grâce à différents types d'entraînement

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Système d'injection pour une meilleure insensibilité aux corps étrangers (R136 uniquement)
- Plaques de protection axiales en acier spécial à haute résistance à l'usure
- Diversité des lobes

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type	Volume de la course en l	Pression max. en bar	Débit* max. l/min	Vitesse de rotation max. en tr/m
Série R116				
60	1,16	5	750	650
120	2,32	5	1 500	650
180	3,48	5	2 250	650
240	4,64	5	3 000	650
300	5,80	4	3 800	650
360	6,96	3	4 500	650
Série R136				
70	1,27	5	800	650
150	1,90	5	1 200	650
140	2,53	5	1 650	650
210	3,80	5	2 500	650
280	5,06	5	3 300	650
350	6,33	5	4 100	650
420	7,59	5	5 000	650

La série R136 est également disponible, sur demande, avec InjectionSystem.
* Débit maximal théorique. Dans la pratique, le débit est généralement inférieur, en fonction de la différence de pression, de la viscosité du produit et de la situation de montage de la pompe. A l'aide de notre logiciel de dimensionnement informatisé, nous sommes prêts à configurer la pompe à lobes rotatifs optimale pour votre application.

Pompe à vis excentrée ProCap T

Complète la gamme de pompes à déplacement positif

Solution de pompage robuste avec des dimensions de montage compactes

Avantages:

- Cote de montage plus compacte par rapport aux pompes à vis excentrée précédentes
- Système modulaire intelligent pour un stock de pièces détachées réduit et une plus grande flexibilité
- Boîtier entièrement soudé pour une longévité maximale
- Grand passage de billes pour une durée de vie maximale
- Pompage à faible usure grâce à une grande insensibilité aux corps étrangers

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Garniture mécanique de haute qualité pour une grande longévité de la pompe
- Rotor creux pour un fonctionnement silencieux
- Articulations de cardan robustes et sans entretien
- Double palier dans l'adaptateur d'entraînement pour une meilleure stabilité
- En option : réducteur avec un faible décalage de l'arbre

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type	Volume de la course en l	Pression max. en bar	Débit* max. l/min	Vitesse de rotation max. en tr/min
4250	7.87	6	4,250	540
6000	11.11	6	6,000	540

* Débit maximal théorique. Dans la pratique, le débit est généralement inférieur, en fonction de la différence de pression, de la viscosité du produit et de la situation de montage de la pompe. A l'aide de notre logiciel de dimensionnement informatisé, nous sommes prêts à configurer la pompe à lobes rotatifs optimale pour votre application.



Broyeur RotaCut®

Performance de coupe maximale avec une séparation fiable des corps étrangers

Protège la pompe et la technique de l'installation

Avantages:

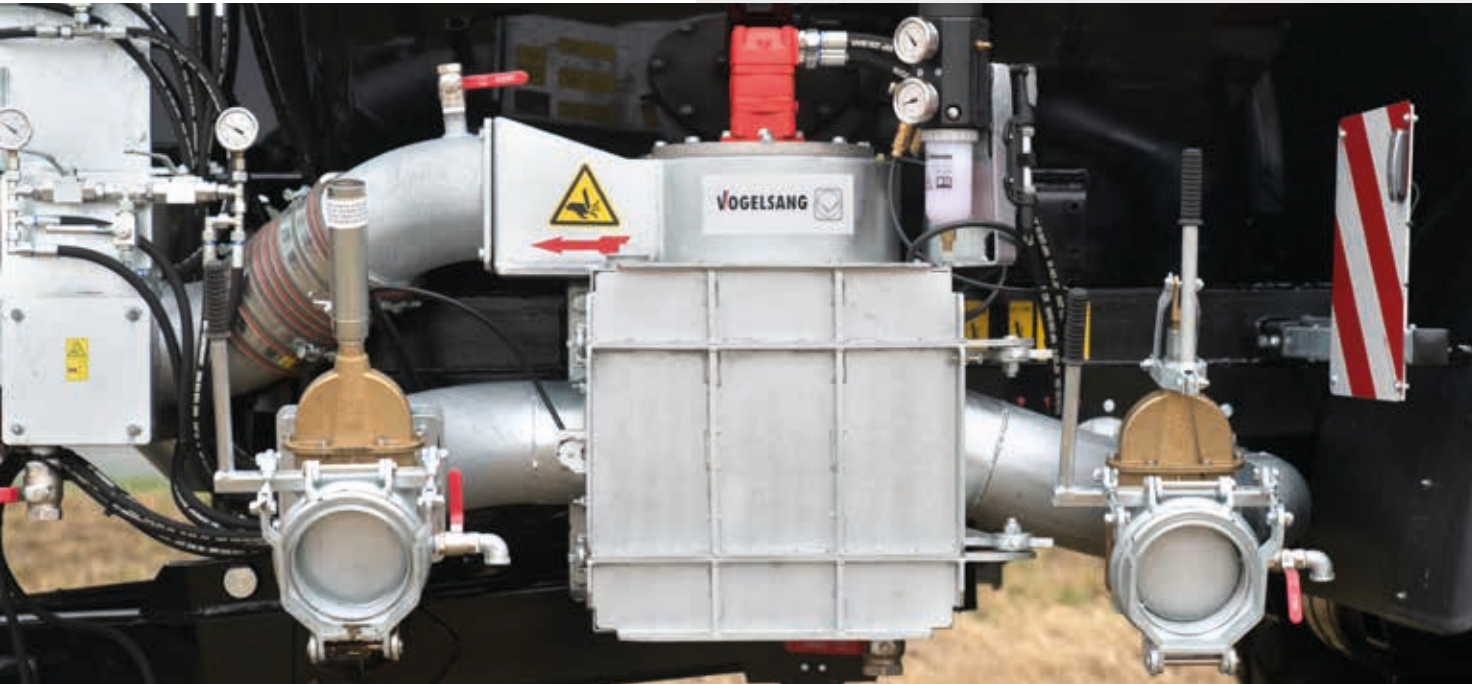
- Broie de manière fiable les fibres et les matières étrangères dans les milieux liquides
- Des composants adaptés de manière optimale à chaque cas d'utilisation
- Performance de coupe inégalée grâce à une géométrie de coupe optimisée et auto-affûtée
- Option Automatic Cut Control (ACC) pour une puissance de coupe constante et une durée de vie maximale des composants de la barre de coupe
- Un design de boîtier bien pensé pour une efficacité de séparation élevée
- Entretien facile grâce à une bonne accessibilité des composants de la barre de coupe

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Variantes d'entraînement avec moteur hydraulique et motoréducteur
- Formes de construction individuelles pour chaque domaine d'utilisation, qu'il soit stationnaire ou mobile
- Tamis de découpe de différentes formes et tailles, adaptables individuellement
- Automatic Cut Control pour une adaptation entièrement automatique de la pression d'appui entre la lame de coupe et le tamis : aussi élevée que nécessaire, aussi faible que possible

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type	Débit max. en m³/h	Débit max. en l/min
RCQ - 20	90	1 500
RC3000	180	3 000
RC5000	300	5 000
RC10000	600	10 000
RCX - 48	600	10 000
RCX - 58	750	12 500



Station de remplissage de fûts FillMaster

Confortable et gain de temps

Système de remplissage rapide des tonnes à lisiers

Avantages:

- Remplissage fiable et rapide des tonnes à lisiers
- Connexion et déconnexion uniques et pratiques des tuyaux
- Choix du mode de fonctionnement : FillMaster S en tant que station de remplissage de fûts fixe et FillMaster M en tant que version mobile sur tracteur
- Système de pompage stationnaire : Pompe à lobes rotatifs série VX ou dispositif de remplissage PowerFill
- Système de pompage mobile : Pompe à lobes rotatifs série VX

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Stationnaire : Commande optionnelle de la goulotte de remplissage pour le remplissage depuis la cabine du conducteur
- Stationnaire : Différentes options d'entraînement disponibles pour le FillMaster S
- Mobile : Avec attelage trois points pour le transport avec n'importe quel tracteur
- Mobile : Remplissage avec le raccord Perrot ou la potence de remplissage en option
- Mobile : Équipement avec séparateur de matières lourdes
- Broyeur RotaCut pouvant être combiné en option

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type	Débit max. en m³/h	Pression max. en bar
FillMaster	600	6

Turbo remplisseur PowerFill

Efficace et rapide

Remplissage astucieux pour les tonnes sous vide

Avantages:

- Jusqu'à 30 % de réduction du temps de remplissage de tonne avec le système de vide
- Utilisation complète du volume de transport grâce au remplissage complet et à la réduction de la formation de mousse
- Épandage plus précis du lisier grâce à l'homogénéisation
- Facile à mettre à jour
- Des performances surprenantes malgré un design compact
- Débit élevé grâce à une ingénierie optimisée

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Différentes possibilités d'entraînement (hydraulique ou mécanique)
- Ouverture de nettoyage intégrée
- Version 6" ou 8"
- Disponible en version PowerFill Small avec 40 % de poids en moins

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type de moteur: Moteur hydraulique	Vitesse de rotation en tr/min	Pression de régime en bar	Débit hydraulique du tracteur en l/min :	Débit d'huile maximal en l/min	Débit d'huile optimal en l/min	Bride de raccordement en "
PowerFill						
OMR 100	600	140 – 160	min. 55	70	60	6, 150 DN
OMR 100	750	140 – 160	min. 65	85	60	8, 200 DN
SCM 084	1,000	200 – 350	min. 65	90	85	8, 200 DN
PowerFill S (Small)						
OMS 100	750	140 – 160	min. 65	85	75	8, 200 DN
SCM 084	1,000	200 – 350	min. 65	90	85	8, 200 DN



Séparateur à vis de pressage XSplit®

Facilité d'entretien absolue grâce à une nouvelle construction

Débit élevé avec des teneurs en MS réglables

Avantages:

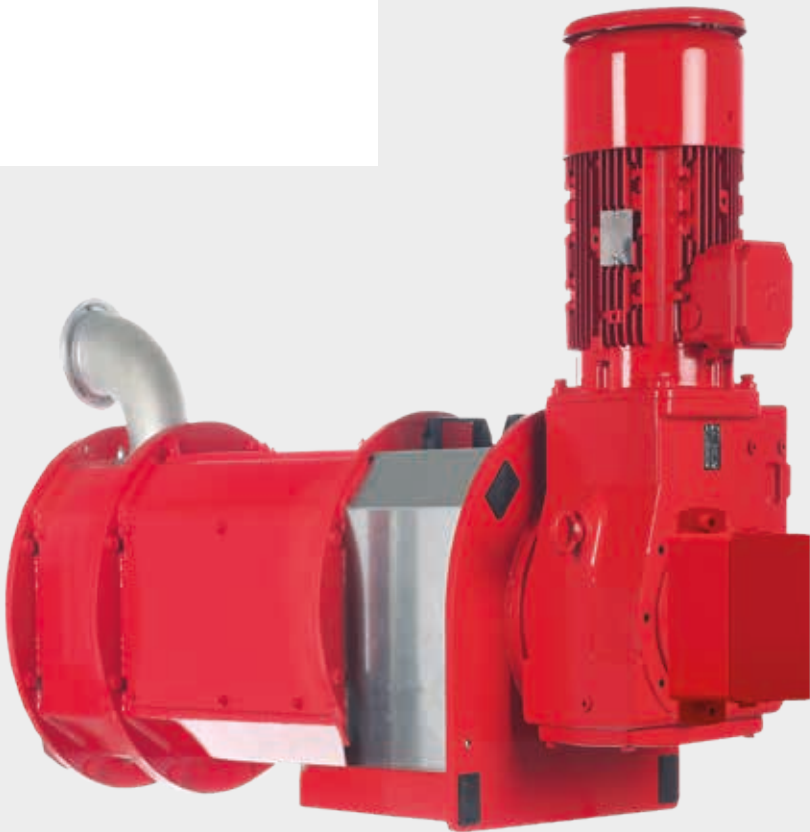
- Traitement parfait des effluents et des digestats
- Possibilité d'obtenir des teneurs élevées en matière sèche, jusqu'à 40 %
- Variation de la teneur en MS grâce à une plage de pressage réglable
- Accès très facile au tamis et à la vis sans fin pour un service rapide
- Pas de joint d'arbre nécessaire grâce à la disposition innovante de l'entraînement derrière la sortie des solides
- Formation fiable de bouchons pratiquement sans fuites
- Résultats de séparation idéaux grâce à un disque de fermeture en élastomère de haute qualité
- Comportement optimal au démarrage du séparateur
- Faible encombrement grâce à un design compact

ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS:

- Diverses variantes de tamis pour des résultats de séparation fiables suivant les applications
- En option : Commande modulaire et technique de pompage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit m³/h	Jusqu'à 50
Taux de matière sèche en %	Jusqu'à 40
Vitesse de rotation t/min	15 – 36
Puissance d'entraînement en kW	4 – 7.5
Dimensions L x l x h en mm	1 450 x 550 x 950



EN MATIÈRE DE SERVICE CLIENT, NOUS NE LAISSONS RIEN AU HASARD

Prestations de service complètes pour un fonctionnement parfait et une longue durée de vie

Suivi et approvisionnement de A à Z

Parce que nous savons que la proximité avec les clients a une grande influence sur la réussite commune, nous organisons notre service en conséquence. En Allemagne et dans les pays dans lesquels nous sommes représentés grâce à nos filiales, nous garantissons un dialogue permanent ainsi qu'un suivi fiable de nos clients, grâce à notre service client ou partenaires contractuels.

Ceci signifie que : dans toutes les phases de la collaboration, vous bénéficiez toujours du soutien approprié. Pour cela, notre personnel se tient à votre disposition – des experts, ainsi que des conseillers et des techniciens qui connaissent parfaitement votre machine Vogelsang.



Depuis sa création en 1929, Vogelsang est devenue un constructeur de machines de renom international et compte de nombreuses succursales, plateformes de distribution et filiales.



Nous réfléchissons avec vous

Cela commence dès la documentation complète et détaillée. Les pièces de rechange sont très rapidement disponibles grâce à notre production intégrée. Vous trouvez toujours près de chez vous un partenaire de service recommandé qui vous assiste lors des réparations ou des remplacements de pièces d'usure. Le pack services de Vogelsang complète notre offre. Qu'il s'agisse de la mise en service, de formations sur site ou à l'usine ou d'un service global avec contrat de maintenance et pack de services pièces d'usure. Quels que soient les besoins des clients, nous proposons un suivi avec le service approprié.

Notre gamme de produits

Nous proposons des solutions pour les secteurs suivants :
AGRICULTURE, BIOGAZ, EAUX USEES, INDUSTRIE,
TECHNOLOGIE DES TRANSPORTS



Notre vaste gamme de produits et de prestations

- Alimentation, élimination et nettoyage
- Broyeurs, séparateurs et mixeurs
- Conseil et service
- Doseurs de matières solides
- Gestion des données et technologie de contrôle
- Pompes et systèmes de pompage
- Solutions sur mesure pour les applications spéciales
- Technique d'épandage
- Technique de désintégration

Copyright 2024 Vogelsang GmbH & Co. KG

La disponibilité des produits, leur apparence, les spécifications techniques étant en constante évolution, toutes les informations sont données à titre indicatif. Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplit® et XTill® sont, dans certains pays, des marques déposées de la société Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen/Oldb., Allemagne. Tous les droits y compris graphiques et images sont réservés.

Environmental friendly liquid manure management_FR_0120772_MET1086_Printed in Germany

Vogelsang France S.A.R.L.
Zone Artisanale de Fontgrave
26740 Montboucher-sur-Jabron | France
Téléphone: +04 75 52 74 50 | Fax: +04 75 52 76 61
info@vogelsang.fr

vogelsang.info

