VX Serie: Geringe Funktionalität des Pumpensystems

Case Study: Getoil

Industry

Problem

Probleme beim Pumpen von Erdölprodukten im Küstendepot in Genua

Lösung

Drehkolbenpumpe VX186

Der Kunde und das Problem

Getoil ist ein wichtiges Unternehmen, das im Bereich des Verkaufs von Erdölprodukten tätig ist und dessen Hauptlager sich im Hafen von Genua befindet.

Das Unternehmen hat umfangreiche Investitionen getätigt, um die Lagerkapazität des Lagers in Genua zu erhöhen und die technologischen Anlagen zu modernisieren. Eng. Borasi hat sich mit 360° der Projektausführung beschäftigt, von der anfänglichen Planung bis zur endgültigen Inbetriebnahme der Anlage. Die Lieferung der für die Förderung der Produkte erforderlichen Pumpen wurde Vogelsang Srl anvertraut, da die vorgeschlagenen Maschinen sehr kompakt sind, in beide Richtungen gepumpt werden können und die Fördermenge im Vergleich zu anderen Wettbewerbern leicht zu regulieren ist.

Getoil-Lager in Genua

Die Lösung

Das Unternehmen hat mehrere Pumpen der Serie VX186 mit einem Förderstrom von 30 bis 400 mch installiert. Die Pumpen sind für die Förderung von sehr viskosen Flüssigkeiten (Heizöl) ausgelegt und weisen folgende Konstruktionsmerkmale auf:

- Drehkolben aus rostfreiem Stahl, CNC-gefräst
- HiFlo Drehkolbengeometrie frei von Förderstrom-pulsation
- Doppelter Satz von Gleitringdichtungen und Lagern für unterschiedliche Anwendungen
- Elektromotor mit mechanischer Zwangsbelüftung
- Schalttafeln mit Vektorinverter mit konstantem Drehmoment

Drehkolbenpumpe VX186

Vorteile der VX Serie

- Verkürzung der Bearbeitungszeiten
- Verringerung der Wartungskosten/Wartungszeiten
- Optimierung des Energieverbrauchs

Erwähnte Vogelsang Produkte

VX-Serie: Drehkolbenpumpe für alle Anwendungen

Erwähnte Vogelsang Produkte

VX-Serie: Drehkolbenpumpe für industrielle Anwendungen

Vogelsang GmbH & Co. KG
Holthöge 10 – 14 | 49632 Essen (Oldenburg) | Deutschland
Telefon: +49 5434 83 - 0 | Fax: +49 5434 83 -10
germany@vogelsang.info

vogelsang.info