

VX-serie: lage functionaliteit van het pompsysteem

Casestudy: Getoil



Probleem

Problemen bij het pompen van olieproducten in het kustdepot in Genua

Oplossing

Lobbenpomp VX186

De klant en het probleem

Getoil is een belangrijk bedrijf dat actief is in de sector van de verkoop van aardolieproducten en het belangrijkste depot bevindt zich in de haven van Genua.

Het bedrijf heeft grote investeringen gedaan om de opslagcapaciteit van het magazijn in Genua te vergroten en om de technologische installaties te moderniseren. Ing. Borasi heeft de projectuitvoering 360° verzorgd, van de eerste planning tot de uiteindelijke ingebruikname van de fabriek. De levering van de pompen die nodig zijn voor de verwerking van de producten is toevertrouwd aan Vogelsang Srl vanwege de compactheid van de voorgestelde machines, de mogelijkheid om in beide richtingen te pompen en het gemak waarmee het debiet kan worden aangepast in vergelijking met andere concurrenten.



Getoil magazijn in Genua

De oplossing

Het bedrijf heeft verschillende pompen van de VX186-serie geïnstalleerd met een debiet van 30 tot 400 m³/u.

De pompen zijn geconfigureerd voor het verpompen van zeer viskeuze vloeistoffen (stookolie) en hebben de volgende constructiekenmerken:

- Roestvrijstalen lobben
- HiFlo-lobgeometrie zonder pulsatie van de stroomsnelheid
- Dubbele set mechanische afdichtingen en lagers voor verschillende toepassingen
- Elektromotor met geforceerde mechanische ventilatie
- Bedieningspanelen met vectoromvormer met constant koppel



Lobbenpomp - VX186

Voordelen van de VX-serie

- Vermindering van verwerkingstijden
- Vermindering van onderhoudskosten en -tijden
- Optimalisatie van energieverbruik

Genoemde producten van Vogelsang

[VX-serie: Lobbenpomp voor elke toepassing](#)



Genoemde producten van Vogelsang

[VX-serie: Lobbenpomp voor industriële toepassingen](#)



Vogelsang B.V.
Planckstraat 57 | 3316 GS Dordrecht | Nederland
Tel.: +31 78 652 01 01
netherlands@vogelsang.info

vogelsang.info

