VX Serie: Vakuum und Transport von Keramikschlamm

Case study: Sassuolo Spurghi SRL

Industry

Problem

Hoher Verschleiß bei den Pumpen, die den Schlamm aus der Keramik-produktion befördern

Lösung

Drehkolbenpumpe VX136-210Q

Der Kunde und das Problem

Sassuolo Spurghi ist ein Familienunternehmen, das in den achtziger Jahren gegründet wurde und zunächst in der Provinz Modena und Reggio Emilia ökologische Dienstleistungen für Industrie, öffentliche Unternehmen und zivile Zwecke erbrachte.

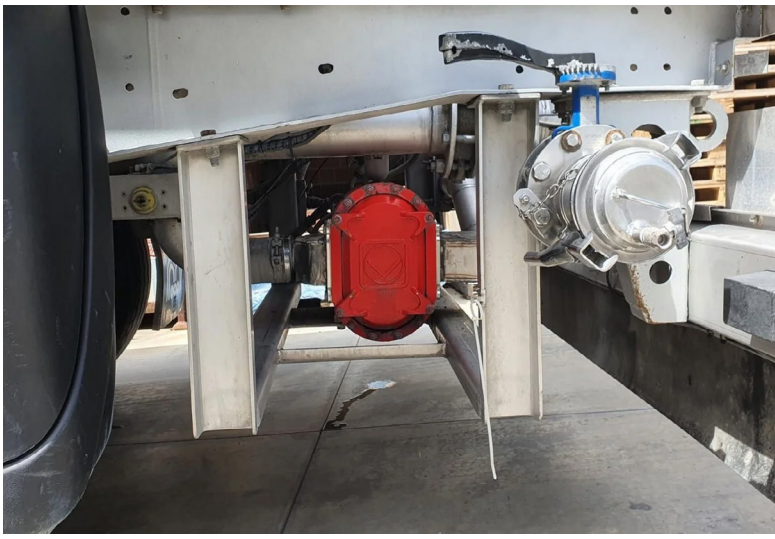
Im Laufe der Jahre hat sich das Unternehmen auf die Entwässerung von Privat- und Gewerbebetrieben spezialisiert und ist zum wichtigsten Ansprechpartner für die Keramikindustrie der Region geworden, indem es sich mit der Absaugung und dem Transport von wässrigen und pulverförmigen Feststoffschlämmen befasst, die in der Industrie anfallen. Das Hauptproblem, das bei der Förderung dieser Schlämme auftrat, war der Verschleiß der mechanischen Dichtungen. Dieser Verschleiß wird durch das Vorhandensein von keramischen Rückständen wie Glasuren und Schlicker im Schlamm verursacht, die Mikrogranulate enthalten, die sich vor allem bei starker Beanspruchung durch die Vibrationen der zuvor installierten Pumpen zwischen den Schlitzen der Pumpe einlagern und so die mit der Flüssigkeit in Berührung kommenden Bauteile beschädigen.

Lastwagen mit Tankwagen bei Sassuolo Spurghi

Die Lösung

Der Kunde entschied sich, den Tankwagen für die Entsorgung von Keramikschlamm mit der Vogelsang-Drehkolbenpumpe VX136-210Q auszurüsten, die von einem doppelten Hydraulikmotor angetrieben wird. Vogelsang- Pumpen fördern auch zähflüssige und feststoffhaltige Flüssigkeiten problemlos. Das Be- und Entladen der Tanks erfolgt so schnell und mit einer einzigen Pumpe, da die Förderrichtung umkehrbar ist. Das Fehlen von Vibrationen macht den Pumpvorgang weniger turbulent und flüssiger, was sich positiv auf die Lebensdauer der verschleißanfälligen Komponenten auswirkt.

Unsere Pumpen sind ideal für mobile Anwendungen, da sie kompakt sind. Dank des QuickService-Konzepts sind sie leicht zu warten, da sie für den schnellen Austausch von Verschleißteilen nicht aus dem Fahrzeug ausgebaut werden müssen.



Vogelsang Drehkolbenpumpe VX136-210Q, angetrieben von einem Doppelhydraulikmotor

Vorteile der Drehkolbenpumpe

- Geräuschlose und pulsationsfreie Pumpe
- Geringerer Verschleiß der Komponenten, die mit der Flüssigkeit in Berührung kommen
- Effizienteres System zur Versorgung des Hydraulikkreislaufs mit geringerem Ölverbrauch
- Hohe Leistung auch bei hohem Drehmoment
- Reversibilität der Strömung

Erwähnte Vogelsang Produkte

VX-Serie: Drehkolbenpumpe für alle Anwendungen

Erwähnte Vogelsang Produkte

VX-Serie: Drehkolbenpumpe für industrielle Anwendungen

Vogelsang GmbH & Co. KG
Holthöge 10 – 14 | 49632 Essen (Oldenburg) | Deutschland
Telefon: +49 5434 83 - 0 | Fax: +49 5434 83 -10
germany@vogelsang.info

vogelsang.info