



Serie VX per impianti di depurazione comunali: fanghi attivi di scarto

Case study: Penn Township Hanover



Problema

Pompe monovite problematiche

Soluzione

Pompa a lobi rotativi
Vogelsang VX136-105Q

Il problema

L'impianto di trattamento delle acque reflue di Penn Township Hanover, in Pennsylvania, aveva pompe monovite che non pompavano più in modo efficiente. Gli operatori cercavano una sostituzione economica e di facile manutenzione. Prima dell'installazione delle pompe a lobi rotativi Vogelsang VX136-105Q, l'utente finale aveva problemi a raggiungere la portata. Pertanto, l'impianto doveva far funzionare entrambe le pompe monovite contemporaneamente, 5 giorni alla settimana, per riuscire a soddisfare la richiesta di pompaggio.



Pompa a lobi rotativi VX136-105Q di Vogelsang

La soluzione

In collaborazione con Vogelsang, le pompe a lobi rotanti potevano essere facilmente inserite nell'area esistente occupata dalle pompe monovite, con ampio margine di spazio ancora disposizione. Queste nuove pompe Vogelsang si sono adattate con un impatto minimo sul funzionamento dell'impianto.

Grazie alle nuove pompe Vogelsang, l'impianto di trattamento delle acque reflue ha potuto tornare a funzionare tre volte alla settimana, con una sola pompa. Ora sono in grado di alternare il funzionamento delle pompe, riducendo l'usura di ogni singola pompa e disponendo di un'unità di riserva in caso di problemi.



Serie VX

Un rappresentante dell'impianto di trattamento delle acque reflue di Penn Township Hanover afferma:
„Le vecchie pompe monovite erano inefficienti e più difficili da lavorare rispetto alle pompe a lobi rotative Vogelsang, che possono essere facilmente revisionate in loco“.

Vantaggi della serie VX

- Meno manutenzione
- Pompaggio più efficiente
- Di facile manutenzione

Benefici per l'utilizzatore

- Riduzione del tempo di funzionamento delle pompe
- Opportunità di alternare l'operatività delle pompe
- Minore usura di ogni pompa
- Maggiore efficienza dell'intero impianto

Prodotti Vogelsang menzionati

[Serie VX: Pompe a lobi rotativi per tutte le necessità](#)



Prodotti Vogelsang menzionati

[Serie VX: Pompe a lobi rotativi per applicazioni nel settore della acque reflue](#)



Vogelsang S.r.l
Via Bertolino 9/a | 26025 Pandino (CR) | Italia
Telefono: +39 0373 97 06 99
italy@vogelsang.info

vogelsang.info

