



XRipper®: 避免在提升站处理分散筛分物的高昂费用

案例研究:托斯卡纳市政公司



问题

废水提升站处理和处置筛分物的成本高昂

解决方案

Vogelsang XRipper XRP

客户和问题

我们的客户是一家重要的市政公司,在意大利中部管理着许多污水处理厂和污水提升站。在分散式污水提升站,流入提升井的污水中含有大量有害物质,如木材、海绵和其他卫生用品。

为了避免固体物质和纤维物质堵塞难以到达的水泵以及下游设备出现故障,安装了筛分和过滤系统,以阻止有害物质的进入。这些筛分物需要作为废物处理,这意味着高昂的收集、运输和处理费用。



解决方案

为了避免这一问题, 客户完全拆除了筛分和过滤系统, 代之以两台福格森 XRipper XRP136-140Q 在线废水粉碎机。自此, XRipper 将废水中可靠的有害物质减少到无问题的大小, 消除了运输和处理问题的成本, 并额外降低了下游六个双提升站的管理成本。

由于设计紧凑, XRipper 增加了空间, 使整个系统更易于维护。



Vogelsang XRipper

XRipper®的优势*

- 经济可靠地减少有害物质的体积
- 垂直、节省空间的 „内嵌式” 安装, 适用于最狭小的空间
- 可直接进入功能单元, 便于维护

为用户带来的好处

- 保护下游设备免受堵塞和损坏
- 减少整个设备的占地面积
- 消除筛分管理和处置成本
- 改善提升站的操作简便性和外观

涉及的福格申产品

[XRipper: 适用于下水道及污水厂的双轴破碎机](#)



涉及的福格申产品

[XRipper: 用于废水处理的破碎机](#)



福格申机械工程(昆山)有限公司

中国江苏省昆山市杜鹃路555号C11栋一楼

电话: +86 512 8788 8101 | 传真: +86 512 8788 8201

china@vogelsang.info

vogelsang.info

