



Serie VX para EDAR municipales: Lodos activados residuales

Caso de éxito: Penn Township Hanover



Problema

Bombas de rotor helicoidal
problemáticas

Solución

Bomba lobular rotativa
Vogelsang VX136-105Q

El problema

La planta de tratamiento de aguas residuales de Penn Township Hanover, en Pensilvania, tenía bombas de rotor helicoidal que ya no bombeaban con eficacia. Los operarios buscaron un sustituto rentable y más fácil de mantener. Antes de la instalación de las bombas lobulares rotativas VX136-105Q de Vogelsang, el usuario final tenía problemas para mantener el caudal. Por lo tanto, la planta tenía que hacer funcionar las dos bombas PC al mismo tiempo, 5 días a la semana para poder mantener la demanda.



Bomba lobular rotativa VX136-105Q de Vogelsang

La solución

En colaboración con el representante local de Vogelsang, las bombas lobulares rotativas pudieron encajar fácilmente en el espacio existente ocupado por las actuales bombas de rotor helicoidal con amplio margen de maniobra. Estas nuevas bombas Vogelsang se reequiparon con un impacto mínimo en el funcionamiento de la EDAR.

Gracias a las nuevas bombas Vogelsang, la depuradora pudo volver a funcionar tres veces por semana con una sola bomba. Ahora pueden alternar el funcionamiento de las bombas, lo que reduce el desgaste de cada una de ellas, a la vez que disponen de una unidad de reserva en caso de que surja algún problema.



Vogelsang serie VX

Un representante de la planta de tratamiento de aguas residuales de Penn Township Hanover afirma:
„Las antiguas bombas de rotor helicoidal eran ineficaces y más difíciles de trabajar en comparación con las bombas lobulares rotativas de Vogelsang, que pueden repararse fácilmente en línea.“

Ventajas de serie VX

- Menos mantenimiento
- Bombeo más eficaz
- Fácil de reequipar

Ventajas para el usuario

- Reducción del tiempo de funcionamiento de las bombas
- Posibilidad de alternar el funcionamiento de las bombas
- Menor desgaste de cada bomba
- Mejora completa del sistema

Productos de Vogelsang mencionados

[Serie VX: Bomba lobular para distintas aplicaciones](#)



Productos de Vogelsang mencionados

[Serie VX: Bombas lobulares de para aplicaciones de aguas residuales](#)



Vogelsang S.L.U.
Carrer Falcó 10-12 | 43810 El Pla de Santa Maria (Tarragona) | España
Teléfono: +34 977 606 733 | Fax: +34 977 606 733
spain@vogelsang.info

vogelsang.info

