



VX 系列: 泵送干物质含量高的污泥

案例研究: 德国北部污水处理



问题

用于可逆式处理高粘度污泥的通用泵

解决方案

Vogelsang VX136-210Q
旋转凸轮泵

问题

在德国北部的一家污水处理厂, 污泥池需要改装一台新泵, 但空间有限。新泵必须执行多项任务, 包括向后浓缩池加料和均化。此外, 泵还必须在池与池之间输送污泥, 并将污水污泥泵入罐车。假定干物质含量高达 8%。



Vogelsang VX136-210Q 旋转凸轮泵

解决方案

污水处理厂选择了 Vogelsang VX136-210Q 旋叶泵，该泵采用鞍式设计，非常适合有限的空间。该泵由一台 7.5 千瓦的电动马达通过皮带驱动，在压差高达 2 巴的情况下，输送量可达 70 立方米/小时。

VX 系列旋转叶片泵将污泥从污泥池中心抽出，并通过 DN 200 管道泵送到混合喷嘴或装料罐车或其他目的地。由于泵的方向可以很容易地反转，因此该泵还可以从移动装置或其他位置排出污泥，然后装入污泥池或浓缩池等。



VX 系列

VX 系列的优势

- 耐干燥运行
- 泵方向可逆
- 即使在干物质含量高的情况下也能保持稳定的输送率
- 所需空间小

为用户带来的好处

- 安装简单，空间有限
- 多个任务只需一个泵

提到的 Vogelsang 产品

[VX系列: 适用于所有应用的转子泵](#)



提到的 Vogelsang 产品

[VX系列转子泵应用于污水和污泥](#)



福格申机械工程(昆山)有限公司
中国江苏省昆山市杜鹃路555号C11栋一楼
电话:+ 86 512 8788 8101 | 传真:+ 86 512 8788 8201
china@vogelsang.info

vogelsang.info

