

XRipper: 有机废弃物预处理方案—— 专为沼气工程优化设计

案例研究: Bioenergie Bamberg GmbH & Co.KG



问题

杂质污染导致的泵体损坏

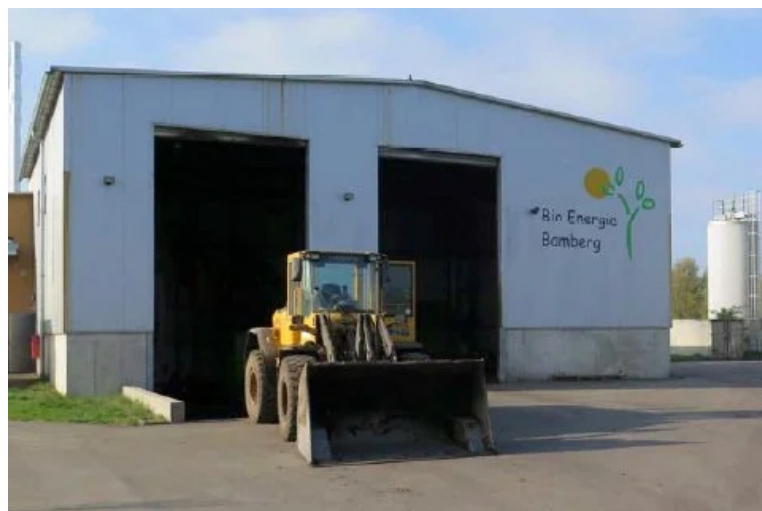
解决方案

XRipper XRS136-105Q

客户和问题

班贝克生物能源有限责任公司 (Bioenergie Bamberg GmbH & Co.KG) 自2005年9月起运营一座利用生物质生产能源和热能的沼气厂。原料来源于巴姆贝格及周边地区居民有机垃圾箱的废弃物, 日均处理量达50吨。

原料虽经预处理去除了大颗粒杂质, 但仍含有砂石、木块、餐具碎片等固体杂质。为确保后续工序稳定运行, 该公司需在分离器前增设粉碎设备, 通过物料破碎处理避免分离器螺旋装置堵塞及运行故障。

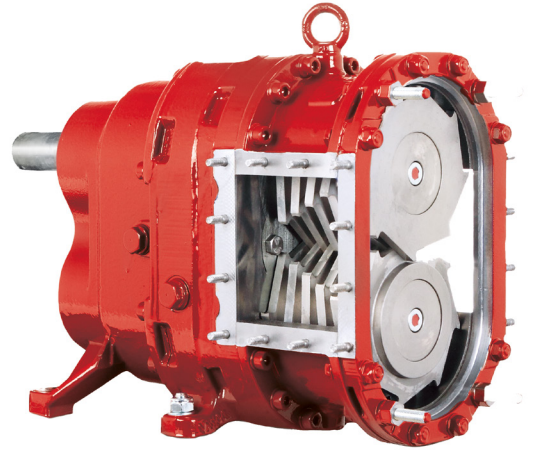


Bioenergie Bamberg GmbH & Co.KG

解决方案

最终选用XRipper XRS136-105Q型号粉碎机。通过与福格申(Vogelsang)的深度合作,进一步优化了工艺流程,使撕碎机转子的使用寿命显著延长。即使需要更换转子,其快速维护方案(Quick-Service)也支持现场快速检修,无需拆卸整机,从而确保设备高可用性,将停机时间控制在最低限度。

„XRipper完全达到了预期效果,我们非常满意。“公司董事约尔格·施塔特(Jörg Stadter)总结道。



双轴破碎机 XRipper XRS

XRipper 的优势

- 坚固结构设计保障超长使用寿命
- 快速维护系统实现设备高可用性
- 高效防护机制杜绝餐具/木块损坏风险

提到的 Vogelsang 产品

[XRipper: 适用于下水道及污水厂的双轴破碎机](#)



福格申机械工程(昆山)有限公司

中国江苏省昆山市杜鹃路555号C11栋一楼

电话:+ 86 512 8788 8101 | 传真:+ 86 512 8788 8201

china@vogelsang.info

vogelsang.info

