

# RedUnit: 沼气厂果蔬处理专业方案

## 案例研究: LEKABO公司, 总经理Bruno Leenen



### 问题

各类果蔬粉碎处理

### 解决方案

配备大型料仓轴及控制系统的特殊设计款RedUnit XRL186-520QD

### 客户和问题

除农作物种植和畜牧养殖外, LEKABO自1998年起运营沼气厂, 并注册成为认证的食品垃圾处理企业, 专门处理来自超市及各类规模餐厅产生的厨余垃圾。收集的食品垃圾经处理后用于沼气生产。

该厂每周需处理约20-50立方米的果蔬废弃物。为使这些物料达到最佳发酵状态, LEKABO一直在寻找合适的粉碎设备, 用于将有机垃圾破碎后输送至现有油脂分离池。



Vogelsang RedUnit XRL

## 解决方案

在一次展会上, LEKABO 发现了RedUnit的一个特殊版本, 该设备配备大型料仓轴、混合器及智能控制系统, 完美契合其应用需求。

该设备直接安装在油脂分离池上方, 可轻松处理不同批量的果蔬废料。其突出优势在于能够应对突增的大规模投料需求。由于RedUnit XRL 切割工具不是由单个刀片组成, 因此它是保证可靠运行的完美解决方案。



Vogelsang RedUnit XRL

## RedUnit XRL的优势

- 坚固设计确保长久使用寿命
- 快速维护实现高设备可用性
- 整体式撕裂转子有效抵御异物影响

## 提到的 Vogelsang 产品

[RedUnit: 定制和模块化工业磨床](#)



福格申机械工程(昆山)有限公司  
中国江苏省昆山市杜鹃路555号C11栋一楼  
电话:+ 86 512 8788 8101 | 传真:+ 86 512 8788 8201  
[china@vogelsang.info](mailto:china@vogelsang.info)

[vogelsang.info](http://vogelsang.info)

