

Serie VX: Aspiración y transporte de lodos cerámicos

Caso de éxito: Sassuolo Spurghi SRL



Problema

Alto desgaste de las bombas que mueven los lodos de la producción cerámica

Solución

Bomba lobular rotativa VX136-210Q

El cliente y el problema

Sassuolo Spurghi es una empresa familiar fundada en los años ochenta que realiza en Inicialmente prestaba servicios de ecología para industrias, empresas públicas y fines civiles en la provincia de Módena y Reggio Emilia.

A lo largo de los años se ha especializado en el drenaje para empresas privadas y comerciales, convirtiéndose en el principal punto de referencia para las industrias cerámicas de la zona, ocupándose de la aspiración y el transporte de lodos sólidos acuosos y pulverulentos producidos por las industrias. El principal problema que se planteaba tras el traslado de estos lodos era el desgaste de las juntas mecánicas. Este desgaste se debe a la presencia en los lodos de residuos cerámicos como esmaltes y barbotinas que contienen microgránulos que, especialmente durante los fuertes esfuerzos debidos a la vibración de las bombas instaladas anteriormente, se interponen entre las ranuras de la bomba provocando el deterioro de los componentes en contacto con el fluido.

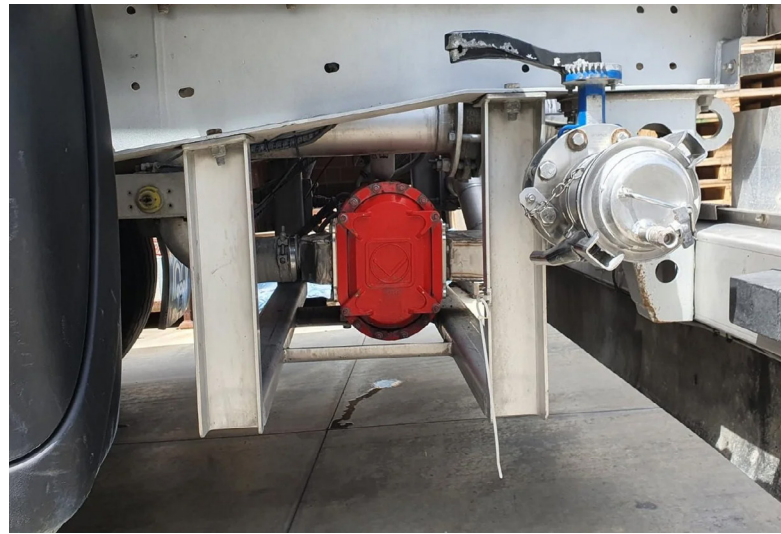


Camión cisterna en Sassuolo Spurghi

La solución

El cliente decidió equipar la cisterna dedicada a la gestión de lodos cerámicos con la bomba lobular rotativa VX136-210Q de Vogelsang accionada por un motor hidráulico doble. Las bombas Vogelsang transfieren sin problemas incluso líquidos viscosos y líquidos con contenido de sólidos en suspensión. De esta forma, las operaciones de carga y descarga de los depósitos se realizan rápidamente y con una sola bomba, ya que la dirección del caudal es reversible. La ausencia de vibraciones hace que el proceso de bombeo sea menos turbulento y más fluido, lo que repercute positivamente en la vida útil de los componentes sometidos a desgaste.

Nuestras bombas son perfectas para aplicaciones móviles porque son compactas. Son fáciles de mantener, gracias al concepto QuickService que no requiere desmontarlas del vehículo para sustituir rápidamente las piezas desgastadas.



**Bomba lobular rotativa Vogelsang VX136-210Q
accionada por un motor hidráulico doble**

Ventajas de la serie VX

- Bomba silenciosa y sin pulsaciones
- Menor desgaste de los componentes en contacto con el fluido
- Sistema de alimentación del circuito hidráulico más eficaz con menor consumo de aceite
- Alto rendimiento incluso con par elevado
- Reversibilidad del caudal

Productos de Vogelsang mencionados

[Serie VX: Bomba lobular para distintas aplicaciones](#)



Productos de Vogelsang mencionados

[Serie VX: Bomba lobular para aplicaciones industriales](#)



Vogelsang S.L.U.
Carrer Falcó 10-12 | 43810 El Pla de Santa Maria (Tarragona) | España
Teléfono: +34 977 606 733 | Fax: +34 977 606 733
spain@vogelsang.info

vogelsang.info

