

Série VX: Vácuo e transporte de lodo cerâmico

Estudo de caso: Sassuolo Spurghi SRL



Problema

Alto desgaste das bombas que movem o lodo da produção de cerâmica

Solução

Bomba de lóbulos VX136-210Q

O cliente e o problema

Sassuolo Spurghi é uma empresa familiar fundada nos anos oitenta que realiza principalmente o serviço de ecologia para indústrias, empresas públicas e fins civis na província de Modena e Reggio Emilia.

Ao longo dos anos tem se especializado em drenagem para negócios privados e comerciais, tornando-se o principal ponto de referência para as indústrias cerâmicas da área, tratando da sucção e transporte de lodo sólido aquoso e pulverulento produzido pelas indústrias. O principal problema encontrado após a transferência deste lodo foi o desgaste das vedações mecânicas. Esse desgaste é causado pela presença de resíduos cerâmicos, tais como esmaltes e barros no lodo contendo microgranulados que, especialmente durante as fortes tensões devido à vibração das bombas instaladas anteriormente, interpõem-se entre as ranhuras da bomba causando a deterioração dos componentes em contato com o fluido.



Caminhão com tanque em Sassuolo Spurghi

A solução

O cliente decidiu equipar o caminhões-tanque dedicados ao gerenciamento de lodo cerâmico com a bomba de lóbulos Vogelsang VX136-210Q acionada por um motor hidráulico duplo. As bombas Vogelsang transferem suavemente mesmo líquidos viscosos e líquidos com teor de sólidos em suspensão. Desta forma, as operações de carga e descarga dos tanques ocorrem rapidamente e com uma única bomba, uma vez que a direção do fluxo é reversível. A ausência de vibrações torna o processo de bombeamento menos turbulento e mais fluido com impacto positivo na vida útil dos componentes sujeitos ao desgaste.

Nossas bombas são perfeitas para aplicações móveis porque são compactas. São fáceis de dar manutenção graças ao conceito QuickService, que não exige a desmontagem do veículo para substituição rápida de peças desgastadas.



**Bomba de lóbulos Vogelsang VX136-210Q
acionada por um motor hidráulico duplo**

Vantagens da série VX

- Bomba sem ruído e sem pulsação
- Menor desgaste dos componentes em contato com o fluido
- Sistema de carregamento do circuito hidráulico mais eficiente com redução do consumo de óleo
- Alto desempenho mesmo com alto torque
- Reversibilidade de fluxo

Produtos Vogelsang mencionados

[Série VX: Bomba de lóbulos para cada aplicação](#)



Produtos Vogelsang mencionados

[Série VX: Bomba de lóbulos para aplicações industriais](#)



Vogelsang Brasil Ltda.
Subsidiária da Vogelsang GmbH & Co. KG
RS 240, 140 | Bairro Portão Velho | Portão - RS
Telefone: +55 51 3600-5555
contato@vogelsang.com.br

vogelsang.info

