

VX 系列: 罐车全能泵送系统

案例研究: Franz Fischer Spedition GmbH



问题

化工行业介质的多样化成分特性

解决方案

福格申VX136-140Q转子泵

客户和问题

化工液体运输槽罐车面临特殊作业挑战: 需将介质从储罐泵送至车载罐体, 再于目的地反向卸料。这些介质的化学成分往往难以预先精确测定, 且泵体安装空间受限, 但装卸作业仍需保持高效。

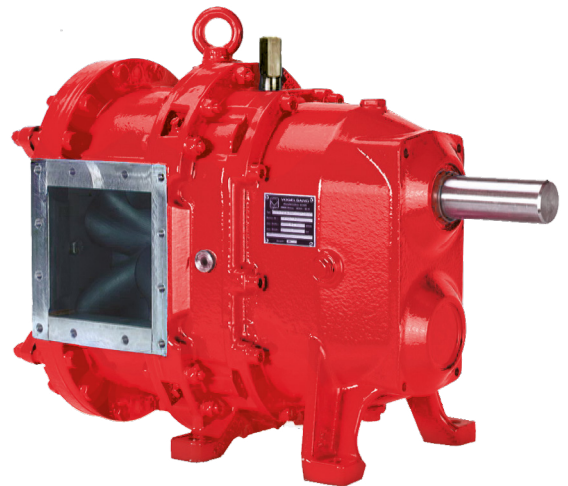


解决方案

福格申转子泵是经实践验证的解决方案。采用液压马达直接驱动设计，具有极紧凑的外形尺寸和高泵送流量（特定工况下可达70m³/h以上）。仅需改变转向即可轻松切换泵送方向，自吸和高压力工况均可胜任。

所有接触介质的部件均采用不锈钢材质，可抵御极端腐蚀性环境。凸轮表面覆有Viton涂层，具备优异的耐化学腐蚀性能。即使因介质不可预测性导致严重腐蚀，QuickService设计也能实现凸轮甚至机械密封的快速更换。

经济高效地输送化学品——福格申技术让难题迎刃而解。



福格申VX136

VX 系列的优势

- 紧凑设计，大流量输送
- 自吸功能，泵送方向可变
- QuickService设计使维护保养极其便捷

提到的 Vogelsang 产品

[VX系列: 适用于所有应用的转子泵](#)



提到的 Vogelsang 产品

[工业应用的VX系列转子泵](#)



福格申机械工程(昆山)有限公司

中国江苏省昆山市杜鹃路555号C11栋一楼

电话:+ 86 512 8788 8101 | 传真:+ 86 512 8788 8201

china@vogelsang.info

vogelsang.info

