

VX 系列:泵送系统功能性提升方案

案例研究:Dolerfer Srl



问题

老旧泵送系统性能低下

解决方案

改用 VX136-140Q 转子泵

客户和问题

废油泵系统效率低下

Dolerfer Srl公司从事废油回收处理已逾30年,总部位于圣阿尔皮诺(CE),为坎帕尼亚大区及意大利中南部客户提供燃料、仓储和铸造服务。

废油收集和储存厂由两台泵提供服务:一台齿轮泵用于卸载油罐车和装载储油罐,另一台水平轴离心泵用于卸载储油罐和装载油罐车上的废油。

该方案导致系统过度复杂化——齿轮泵排空储罐时存在启动困难,维护成本高昂,同时伴随长等待时间、低处理效率,以及容积效率低下带来的高能耗问题,已无法满足需求。



Dolerfer Srl公司废油回收处理业务

解决方案

系统更简单, 泵的性能更出色

福格申为储罐装卸作业提供了独特的高效解决方案: 拆除原有泵组, 替换为配备15.0 kW电机的VX136-140Q转子泵, 可处理约60 m³/h的废油流量。

该方案显著简化了系统结构, 通过优化装卸时间提升性能, 并凭借更高的泵容积效率降低维护成本与能耗。较原有泵送系统大幅缩短了作业时长。



VX136-140Q 转子泵

VX 系列的优势

- 全方位功能配置与选型方案
- 自吸启动且耐干运转
- 轴封质保承诺
- 拆卸盖板即可快速进入泵腔
- 简易维护保养

为用户带来的好处

- 处理时效显著缩短
- 维护成本/时间同步降低
- 能耗配置全面优化

提到的 Vogelsang 产品

[VX系列: 适用于所有应用的转子泵](#)



提到的 Vogelsang 产品

[工业应用的VX系列转子泵](#)



福格申机械工程(昆山)有限公司

中国江苏省昆山市杜鹃路555号C11栋一楼

电话: +86 512 8788 8101 | 传真: +86 512 8788 8201

china@vogelsang.info

vogelsang.info

