



## Série VX : Aspiration et transport de boues céramiques

### Étude de Cas : Sassuolo Spurghi SRL



#### Problème

Forte usure des pompes qui transportent les boues provenant de la production de céramique

#### Solution

Pompe à lobes VX136-210Q

#### Le client et le problème

Sassuolo Spurghi est une entreprise familiale fondée dans les années quatre-vingt, qui s'est d'abord occupée d'écologie pour les industries, les entreprises publiques et les organismes civils de la province de Modène et de Reggio Emilia.

Au fil des ans, elle s'est spécialisée dans le drainage pour les entreprises privées et commerciales, devenant le principal point de référence pour les industries céramiques de la région, en s'occupant de l'aspiration et du transport des boues solides, aqueuses et poudreuses produites par les industries. Le principal problème rencontré à la suite du transfert de ces boues était l'usure des garnitures mécaniques. Cette usure est due à la présence dans la boue de résidus céramiques tels que des émaux et des barbotines contenant des microgranules qui, surtout sous l'effet des fortes contraintes dues aux vibrations des pompes installées précédemment, s'insèrent entre les fentes de la pompe provoquant la détérioration des composants en contact avec le fluide.



Camion-citerne à Sassuolo Spurghi

## La solution

Le client a décidé d'équiper le camion-citerne destiné à la gestion des boues céramiques de la pompe à lobes rotatifs VX136-210Q de Vogelsang, entraînée par un double moteur hydraulique. Les pompes Vogelsang transfèrent en douceur même les liquides visqueux et les liquides contenant des solides en suspension. Ainsi, les opérations de chargement et de déchargement des réservoirs s'effectuent rapidement et avec une seule pompe, puisque le sens du flux est réversible. L'absence de vibrations rend le processus de pompage moins turbulent et plus fluide, ce qui a un impact positif sur la durée de vie des composants soumis à l'usure.

Nos pompes sont parfaites pour les applications mobiles car elles sont compactes. Elles sont faciles à entretenir grâce au concept QuickService qui ne nécessite pas le démontage du véhicule pour le remplacement rapide des pièces usées.



**Pompe à lobes Vogelsang VX136-210Q entraînée par un double moteur hydraulique**

## Avantages de la série VX

- Pompe silencieuse et sans pulsation
- Moins d'usure des composants en contact avec le fluide
- Système d'alimentation du circuit hydraulique plus efficace avec une consommation d'huile réduite
- Haute performance même avec un couple élevé
- Réversibilité du débit

### Produits Vogelsang mentionnés

[Série VX : Pompes à lobes rotatifs pour toutes applications](#)



### Produits Vogelsang mentionnés

[Série VX : Pompe à lobes rotatifs pour applications industrielles](#)



Vogelsang France S.A.R.L.

Zone Artisanale de Fontgrave

26740 Montboucher-sur-Jabron | France

Téléphone : +04 75 52 74 50 | Fax : +04 75 52 76 61

info@vogelsang.fr

[\*\*vogelsang.info\*\*](http://vogelsang.info)