



## Série VX : Rendement élevé en gaz grâce à une recirculation optimale de la tour de digestion

### Étude de Cas : STEP de Rhénanie-Palatinat



#### Problème

Faible rendement en gaz de la tour de digestion en raison du manque de fiabilité de la recirculation de la tour de digestion

#### Solution

Pompe à lobes Vogelsang VX186-260Q

#### Le problème

Le rendement en gaz de la tour de digestion d'une station d'épuration en Rhénanie-Palatinat, en Allemagne, était très insatisfaisant et l'opérateur a rapidement compris pourquoi. Le débit de la pompe centrifuge utilisée pour la recirculation était très difficile à régler. De plus, elle se colmatait assez régulièrement. L'exploitant avait déjà remarqué qu'une pompe volumétrique serait facile à régler et résoudrait ces problèmes. Cependant, il craignait que le changement de système n'entraîne des coûts de modification élevés.



Pompe à lobes Vogelsang VX186-260Q

## La solution

La pompe à lobes Vogelsang VX186-260Q inclinée à 90° est la solution simple qui répond à toutes les exigences de l'opérateur. Un convertisseur de fréquence permet de réguler facilement le débit de la pompe volumétrique rotative. Grâce à sa conception compacte et à son installation inclinée, la série VX de pompes à lobes rotatifs peut facilement remplacer la pompe centrifuge existante sans nécessiter de modifications majeures.

La caractéristique qui a le plus plu à la station d'épuration est que tous les travaux de maintenance et d'entretien peuvent être effectués facilement sur place, sans démonter la pompe, grâce à la conception QuickService.



Série VX

## Avantages de la série VX

- Capacité proportionnelle à la vitesse, facile à régler
- Dimensions compactes, installation facile inclinée à 90°.
- Facilité d'entretien et de maintenance

## Avantages pour l'utilisateur

- Recirculation de la tour de digestion sans problème
- Augmentation du rendement en gaz de la tour de digestion

## Produits Vogelsang mentionnés

[Série VX : Pompes à lobes rotatifs pour toutes applications](#)



## Produits Vogelsang mentionnés

[Série VX : Pompes à lobes rotatifs pour le traitement des eaux usées](#)



Vogelsang France S.A.R.L.

Zone Artisanale de Fontgrave

26740 Montboucher-sur-Jabron | France

Téléphone : +04 75 52 74 50 | Fax : +04 75 52 76 61

info@vogelsang.fr

[vogelsang.info](http://vogelsang.info)