



Série VX : Pompage fiable et économique des boues

Étude de Cas : Texas A&M



Problème

Coûts d'exploitation élevés lors de l'utilisation de pompes à vis excentrée

Solution

Pompe à lobes Vogelsang VX136-70Q

Le problème

La station d'épuration de Texas A&M n'était pas satisfaite des pompes à vis excentrée utilisées pour le transport des boues. Ces pompes étaient très encombrantes et leur maintenance était difficile. Cela signifiait que la pompe entière devait être enlevée lors de réparations importantes. Outre les fuites au niveau des joints de presse-étoupe, les problèmes de fonctionnement à sec étaient fréquents, ce qui nécessitait des réparations longues et coûteuses du stator et du rotor.



Pompe à lobes Vogelsang VX136-70Q

La solution

Texas A&M a testé la pompe à lobes rotatifs Vogelsang VX136-70Q et a été impressionné par les résultats. Dans sa version à entraînement par courroie, elle ne nécessite que très peu d'espace au sol. Contrairement aux pompes à vis excentrée, la conception QuickService permet d'effectuer des travaux de maintenance et d'entretien sur place sans démonter les tuyaux environnants ou même la pompe entière. La garniture mécanique d'étanchéité est également beaucoup plus fiable que l'ancienne garniture de presse-étoupe et peut être facilement testée à l'aide d'un liquide de rinçage dans la chambre tampon. Mais ce qui les a le plus impressionnés, c'est la grande résistance à la marche à sec, qui permet d'évacuer l'air des conduites qui se sont vidées. Les réparations coûteuses des rotors ou des stators appartiennent désormais au passé.



Série VX

Avantages de la série VX

- Conception compacte, faible encombrement
- Résistant à l'auto-amorçage et à la marche à sec
- Extrêmement facile à entretenir et à maintenir

Avantages pour l'utilisateur

- Coûts d'exploitation réduits
- Système d'étanchéité fiable, possibilité de contrôle avec le liquide de trempage
- Possibilité d'évacuer l'air des tuyaux vides

Produits Vogelsang mentionnés

[Série VX : Pompes à lobes rotatifs pour toutes applications](#)



Produits Vogelsang mentionnés

[Série VX : Pompes à lobes rotatifs pour le traitement des eaux usées](#)



Vogelsang France S.A.R.L.
Zone Artisanale de Fontgrave
26740 Montboucher-sur-Jabron | France
Téléphone : +04 75 52 74 50 | Fax : +04 75 52 76 61
info@vogelsang.fr

vogelsang.info

