



Série VX pour les stations d'épuration municipales : boues activées usées

Étude de Cas : Penn Township Hanover



Problème

Pompes à vis excentrée problématiques

Solution

Pompe à lobes Vogelsang VX136-105Q

Le problème

La station d'épuration de Penn Township Hanover, en Pennsylvanie, possédait des pompes à vis excentrée qui ne fonctionnaient plus efficacement. Les opérateurs ont cherché une solution de remplacement rentable et plus facile à entretenir. Avant l'installation des pompes à lobes Vogelsang VX136-105Q, l'utilisateur final avait des difficultés à maintenir le débit. Par conséquent, l'usine devait faire fonctionner les deux pompes PC en même temps, 5 jours par semaine, afin de répondre à la demande.

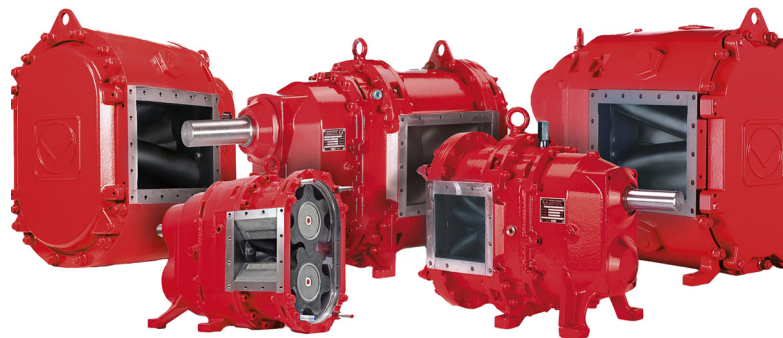


Pompe à lobes VX136-105Q de Vogelsang

La solution

En collaboration avec le représentant local de Vogelsang, les pompes à lobes rotatifs ont pu être facilement installées dans l'espace existant occupé par les pompes à vis excentrée actuelles, avec beaucoup d'espace disponible. Ces nouvelles pompes Vogelsang ont été installées avec un impact minimal sur le fonctionnement de la station d'épuration.

Grâce aux nouvelles pompes Vogelsang, la station d'épuration a pu revenir à un fonctionnement trois fois par semaine, avec une seule pompe. Elle est désormais en mesure d'alterner le fonctionnement des pompes, ce qui réduit l'usure de chacune d'entre elles, tout en disposant d'une unité de secours en cas de problème.



Série VX

Un représentant de la station d'épuration de Penn Township Hanover déclare : „Les anciennes pompes à vis excentrée étaient inefficaces et plus difficiles à entretenir que les pompes à lobes rotatifs de Vogelsang, qui peuvent facilement être entretenues en ligne.“

Avantages de la série VX

- Moins de maintenance
- Pompage plus efficace
- Facilité de mise à niveau

Avantages pour l'utilisateur

- Réduction du temps de fonctionnement des pompes
- Possibilité d'alterner le fonctionnement des pompes
- Diminution de l'usure de chaque pompe
- Amélioration complète du système

Produits Vogelsang mentionnés

[Série VX : Pompes à lobes rotatifs pour toutes applications](#)



Produits Vogelsang mentionnés

[Série VX : Pompes à lobes rotatifs pour le traitement des eaux usées](#)



Vogelsang France S.A.R.L.
Zone Artisanale de Fontgrave
26740 Montboucher-sur-Jabron | France
Téléphone : +04 75 52 74 50 | Fax : +04 75 52 76 61
info@vogelsang.fr

vogelsang.info

