

A RotaCut Professional pályázati szövege

Teljesítményelem: Nedves aprító nehézanyag-elválasztóval

Nedves aprító beépített nehézanyag-elválasztóval, automatikus vágóerő-szabályozással és energioptimalizált Eco üzemmóddal, amelyben az aprítási teljesítmény a közeghez és a folyamathoz igazodik.

A nedves aprítót úgy kell kialakítani, hogy beépíthető legyen a csővezetékbe vagy a szennyvíztisztító telep kijelölt folyamat szakaszába, és megvédje a szivattyúkat, szerelvényeket, csővezetékeket és berendezéseket a szennyező anyagoktól. A kivitelezésnek biztonságos, energiahatékony és karbantartásigényes működést kell lehetővé tennie. Az üzemeltetésnek választhatóan folyamatos szabályozott üzemmódban, illetve energioptimalizált, igényfüggő „Eco” üzemmódban kell történnie.

A gépet úgy kell kialakítani, hogy az aprítóegység, a nehézanyag-elválasztó, valamint a legfontosabb kezelési és felügyeleti funkciók könnyen hozzáférhetők legyenek. A konstrukciónak lehetővé kell tennie a gyors ellenőrzést, tisztítást és karbantartást az állásidők és a karbantartási ráfordítások csökkentése érdekében.

Vogelsang RotaCut Professional

Sorozat ☐RCQ ☐RCX

Méret _____

Részletes leírás

- Lyukacsos tárcsás aprító beépített nehézanyag-elválasztóval, szálak aprításához és a közegben található szennyező anyagok elválasztásához
- Egyszerű és gyors hozzáférés a vágóegységhez és a nehézanyag-elválasztóhoz
- A szükséges érzékelők integrált elrendezése
- Digitális interfész a felettes vezérlőhöz figyelmeztető és hibajelzések, valamint visszaállítási funkció céljából
- AutoReverse funkció az elakadás esetén történő visszafordításhoz
- AutoSharp funkció az automatikus forgásirány-váltáshoz, a kések önélező hatásának elősegítésére
- Automatikus vágási erőszabályozás (ACC plus®)
- ConditionMonitoring a vágókések kopási állapotának figyelemmel kísérésére
- Csúszógyűrűs tömítés öblítő- és záróvíz-csatlakozás nélkül
- Energooptimalizált vezérlés aktív fordulatszám-szabályozással és igényalapú üzemmóddal
- Kompakt felépítés, a kezelés közvetlenül a gépen történik
 - Üzemmód kiválasztása: automatikus, leállás, távvezérelt automatikus
 - Üzemmód kiválasztása (Eco, Regular)

- Helyi hibadiagnosztika
- Előre összeszerelt gép, gyári üzembe helyezéssel

Az energiafogyasztás, a kopás és a karbantartási igény csökkentésére vonatkozó követelmények

Az energia- és kopásoptimalizált üzem elérése érdekében a nedves aprítónak rendelkeznie kell Eco üzemmóddal. Ez az üzemmód optimalizálja a működést azáltal, hogy az aprító igény szerint működik, és a fordulatszámot aktívan a folyamat állapotához igazítja.

Legalább a következőket kell tartalmaznia:

- Automatikus, az anyagtól függő teljesítmény-beállítás az igény szerinti aprításhoz, csökkentett energia- és kopóalkatrész-felhasználással (ECO-mód)
- Elakadásérzékelés és visszafordítási funkció minden üzemmódban

Üzemi feltételek

A nedves aprító méretezését az alábbi üzemeltetési adatok alapján kell elvégezni.

Anyag	_____
Átfolyási teljesítmény:	_____ m ³ /h
Viszkózitás:	jól folyó
Hőmérséklet:	_____ °C
Szilárdanyag-tartalom:	_____ % TS (szárazanyag)
A vágószita maximális golyóátmérője:	_____ mm
Sűrűség:	_____ kg/m ³
pH-érték:	_____
Üzemi nyomás:	_____ bar

Műszaki jellemzők

A nedves aprítógépet legalább a következő műszaki jellemzőkkel kell kialakítani:

A vágófej anyagai és kialakítása

Ház anyaga: _____

Egymáshoz optimálisan illeszkedő vágószita- és késrotor-geometriák

Vágókések:

- Anyag: _____ edzett rozsdamentes acél
- Önélező
- Inga-csapágyazású

Vágószita:

- Anyag
 - ☐ nagy kopásállóságú speciális acél
 - ☐ rozsdamentes acél
- Golyóátmérő _____ mm

• Vágási szög 20°
Csúszógyűrű-pár _____ NBR O-gyűrűvel
A közeggel érintkező O-gyűrűk: NBR

Elválasztó csatlakozókkal

Anyag: _____

Szívó-/nyomóoldal

Karima szabvány

Kombinált karima, kompatibilis az EN és ANSI szabványokkal

Nyomásosztály

PN _____

Karima mérete

DN _____

Tisztítónyílás:

_____ Négyzetes karima

Hajtás

Lapos hajtómotor

Gyártmány:

Getriebebau NORD

Típus:

Hajtóteljesítmény:

_____ kW

Kimeneti fordulatszám (50 Hz)

_____ min⁻¹

ISO-osztály:

F _____

Védelmi osztály:

IP55

Feszültség:

400 V

Frekvencia:

50 Hz

Tekercsvédelem:

3 hidegvezetékes hőmérséklet-érzékelő

- A festést az alábbiak szerint kell elvégezni: RAL 3020 közlekedési piros vagy projektspecifikus speciális festés: RAL _____

Teljes gép

- A berendezés tömege = _____ kg
- Méretek H x Sz x M = _____ mm x _____ mm x _____ mm

A fent leírt nedves aprítógépeket szállítjuk

Darabszám: _____

Darabár: _____ €

Összár: _____ €