

RotaCut Professional 招标文件

采购项目：带重物分离功能的湿式粉碎机

湿式粉碎机，配备集成式重物分离器、自动切削力调节功能以及节能优化的“Eco”运行模式，该模式可根据介质和工艺需求动态调整粉碎性能。

该湿式粉碎机应设计为可安装在管道内或污水处理厂的指定工艺段中，并应保护水泵、阀门、管道和设备免受杂质侵害。其设计必须能够确保安全、节能且维护量低的运行。运行模式可选择连续调节运行，也可选择基于需求、节能优化的“生态运行”模式。

设备的设计应确保破碎单元、重物分离器以及主要操作和监控功能均可轻松访问。结构设计必须便于快速检查、清洁和维护，以减少停机时间和维护工作量。

福格桑 RotaCut Professional

系列 ☐RCQ ☐RCX

规格 _____

详细配置

- 带集成重质物料分离器的穿孔盘式粉碎机，用于粉碎纤维并从介质中分离杂质
- 可轻松、快速地接触切割单元和重质物料分离器
- 所需传感器集成布置
- 配备数字接口，可与上级控制系统连接，用于警报、故障报备及复位功能
- AutoReverse 功能，可在发生堵塞时自动反转
- 配备 AutoSharp 功能，可自动切换旋转方向，以增强刀片的自锐效果
- 自动切削力控制（ACC plus®）
- ConditionMonitoring，用于监测刀片的磨损状态
- 无需冲洗和封水接口的机械密封
- 采用主动转速控制和按需运行的节能优化控制系统
- 结构紧凑，操作面板直接位于机器上
 - 运行模式选择：自动、停止、远程自动

- 运行模式选择（节能、常规）
- 本地故障诊断
- 设备预装配，含工厂调试

降低能耗、减少磨损及维护工作量的要求

为了实现节能和降低磨损的优化运行，湿式破碎机必须配备“节能”运行模式。该模式通过根据需求运行破碎机，并主动根据工艺状态调整转速，从而优化运行。

该模式至少应包含：

- 根据介质自动调节功率，以满足需求进行破碎，同时降低能耗和易损件消耗（ECO 模式）
- 在所有运行模式下均具备堵塞检测和反转功能

运行条件

湿式破碎机的设计应基于以下运行数据进行。

处理物料	_____
处理能力：	_____ m ³ /h
粘度：	流动性良好
温度：	_____ °C
固体含量：	_____ % TS（干物质）
切割筛的最大球体通过直径：	_____ mm
密度：	_____ kg/m ³
pH 值：	_____
工作压力：	_____ 巴

技术特性

湿式粉碎机应至少具备以下技术特征：

切割头的材料和结构

机壳材料：_____

经过优化匹配的切割筛和刀片转子几何形状

切割刀片：

- 材质： 淬火不锈钢
- 自锐式
- 采用摆动式轴承

切割筛网：

- 材质
 - ☐高耐磨特种钢
 - ☐不锈钢
- 球体通过孔径 _____ mm
- 切削角 20°

滑环组合 _____ 配 NBR O 型圈

与介质接触的 O 型圈：NBR

带接头的分离器

材料：_____

吸入/排出侧

法兰标准 兼容 EN、ANSI 标准的组合法兰

压力等级 PN_____

法兰尺寸 DN_____

清洗口： _____ 方形法兰

驱动装置

平面减速电机

品牌： NORD 减速机

型号： _____

驱动功率： _____ kW

输出转速（50 Hz） _____ 转/分钟

ISO等级： F

防护等级： IP55

电压： 400 V

频率：50 Hz
绕组保护：3 个冷导线温度传感器

- 涂装要求如下：RAL 3020 交通红或项目定制特殊涂装：RAL _____

整机

- 机组重量 = _____ 公斤
- 尺寸长 × 宽 × 高 = _____ 毫米 × _____ 毫米 × _____ 毫米

请提供如前所述的湿式破碎机

数量： _____
单价： _____ 欧元
总价： _____ 欧元