Ausschreibungstext HiCone

Leistungsposition: Exzenterschneckenpumpe

Konische Exzenterschneckenpumpe HiCone® mit verschleißkompensierendem Einstellsystem, kontinuierlicher Zustandsüberwachung und wartungsfreundlichem Service-Konzept für einen energieeffizienten und dauerhaft zuverlässigen Betrieb.

Vogelsang HiCone

Baugröße ☐05 ☐10 ☐20 ☐30

Detaillierter Umfang

- Konische Rotor-Stator-Geometrie zur optimalen Anpassung der Pumpe an unterschiedliche Betriebsbedingungen
- Einstellbare Klemmung zwischen Rotor und Stator zur Kompensation von Verschleiß, Optimierung der Förderleistung und Energieeffizienz sowie Anpassung an wechselnde Betriebsparameter wie Förderdruck und Medientemperatur
- Integrierte Verschleißanzeige zur Überwachung des Zustands der Förderelemente und zur frühzeitigen Planung erforderlicher Servicearbeiten
- Wartungsfreundliche Ausführung mit Service-Konzept
- Bedienung und Überwachung der wesentlichen Pumpenfunktionen direkt an der Maschine bzw. über die übergeordnete Anlagensteuerung
- Maschine vormontiert inklusive Werksprüfung und Werksinbetriebnahme

Anforderungen zur Reduktion von Energieverbrauch, Verschleiß und Wartungsaufwand

Für die Erreichung eines energie- und verschleißoptimierten Betriebs muss die Exzenterschneckenpumpe über ein System zur Anpassung der Rotor-Stator-Klemmung verfügen mit dem eine möglichst geringe erforderliche Klemmung eingestellt werden kann, um damit eine geringe Leistungsaufnahme bei gleichzeitig zuverlässiger Förderleistung zu erreichen.

Enthalten sein muss mindestens:

- System zum Einstellen der Rotor-Stator-Klemmung
- Zustands- bzw. Verschleißüberwachung zur frühzeitigen Erkennung eines erforderlichen Serviceeinsatzes

Betriebsbedingungen

Die Auslegung des Exzenterschneckenpumpe hat auf Grundlage der nachfolgenden Betriebsdaten zu erfolgen.

Medium	_____
Durchsatzleistung:	_____m³/h
Viskosität:	_____mPas
Temperatur:	_____°C
Feststoffanteil:	_____ % TS (Trockensubstanz)
Max. Partikelgröße:	_____ mm
Dichte:	_____ kg/m³
pH-Wert:	_____
Betriebsdruck:	_____ bar
Saugseitiger Druck:	_____ bar
Druckseitiger Druck:	_____ bar
Förderhöhe:	_____ m
Betriebsstunden	_____h/d

Technische Merkmale

Die Exzenterschneckenpumpe ist mit folgenden technischen Merkmalen auszuführen:

Werkstoffe

Medienberührte Gehäuseteile:	Stahl, KTL beschichtet
Anschlüsse:	Stahl, KTL beschichtet
Beschichtung Sauggehäuse:	KTL-beschichtet
Rotor:	1.2436, vakuumgehärtet
Stator:	NBR
Medienberührte O-Ringe:	NBR

Ausführungen

Wellenabdichtung:	Gleitringdichtung SiC / SiC (einfachwirkend)
Dichtungskammer:	Drucklose Dichtungskammer (Quench)
Statorverstellung:	Manuell
Gelenkausführung:	Kreuzgelenk
Gelenkabdichtung:	Manschette

Pumpenanschlüsse

Einlassnorm:	PN 16, EN 1092-1/11 & 150 lbs, ASME
Einlassgröße:	DN_____
Auslassnorm:	PN 16, EN 1092-1/11 & 150 lbs, ASME
Auslassgröße:	DN_____

Antrieb

Stirnradgetriebemotor

Fabrikat:	Getriebebau NORD
Typ:	_____
Nennleistung:	_____ kW
Nenndrehzahl:	_____ min^{-1} bei 50 Hz
Schutzart:	IP55
Isolationsklasse:	F
Einbaulage:	M6 (Flansch)
Wicklungsschutz	3 Kaltleitertemperaturfühler
Wicklungsart:	3Ph/230V/400V/50Hz
Energieeffizienzklasse:	IE3

Der Antriebsmotor ist direkt angeflanscht.

Die Lackierung ist wie folgt auszuführen: RAL 3020 verkehrsrot oder projektbezogene Sonderlackierung: RAL _____

Gesamtmaschine

- Aggregat-Gewicht = _____ kg
- Abmessungen L x B x H =_____ mm x _____ mm x _____ mm

Exzenterschneckenpumpe wie vorab beschrieben liefern

Stückzahl: _____

Einzelpreis: _____ €

Gesamtpreis: _____ €