

PRESSEMITTEILUNG

Bedarfsgerechte Substrataufbereitung: Vogelsang präsentiert große Bandbreite an Feststoffdosierern auf der EnergyDecentral

Von NaWaRo und Mist bis zu Biomüll und Speiseresten – für jeden Feststoff die passende Aufbereitungslösung

Essen (Oldenburg), 28. September 2026 – Ob Energiepflanzen, landwirtschaftliche Reststoffe oder Biomüll, organische Reststoffe und Abfälle aus der Lebensmittelproduktion beziehungsweise Speisereste – für alle Inputstoffe bietet Vogelsang die passgenaue Aufbereitungslösung. Unter diesem Motto präsentiert die [Vogelsang GmbH & Co. KG](#) ihr vielfältiges Portfolio an Feststoffdosierern auf der [EnergyDecentral \(10.-13.11.2026\)](#), Leitmesse für dezentrale Energieversorgung, in Hannover. Am Messestand in **Halle 25, Stand H18** können sich die Besucher über die drei Systeme MixXPump, EnergyJet und PreMix informieren und sich von den Vogelsang-Experten zu ihren individuellen Anforderungen und der dazu passenden Feststoffdosierung beraten lassen.

„In der Substrataufbereitung stecken noch erhebliche Reserven, mit denen sich die Effizienz einer Biogasanlage verbessern lässt“, sagt Marc Luker, Vertriebsleiter Biogas Deutschland bei Vogelsang. Und weiter: „Ist das Substrat bestmöglich aufbereitet, hat dies positiven Einfluss auf die Effizienz entlang der gesamten Gärstrecke. Mit unserer Bandbreite an Feststoffdosierern bieten wir unseren Kunden vielfältige Lösungen, die sich auf die individuellen Gegebenheiten ihrer Anlage und Feststoffe anpassen lassen.“

MixXPump für Silage aus Biomasse

So ist der Feststoffdosierer MixXPump für einfach handhabbare Inputstoffe wie Maissilage oder Gemüsereste konzipiert. Die konische Exzentrerschneckenpumpe HiCone ist das Kernstück der MixXPump. Sie fördert die zuvor mit einer flüssigen Phase – zum Beispiel Gülle oder Rezirkulat – angemischten Feststoffe zuverlässig als Suspension in den Fermenter. Aufgrund ihrer flachen Bauweise lässt sich die MixXPump einfach sowohl in bestehende als auch neue Anlagenkonzepte und Systeme integrieren.

EnergyJet für nachwachsende Rohstoffe und landwirtschaftliche Reststoffe

Der EnergyJet ist speziell für die Fütterung klassischer nachwachsender Rohstoffe (NaWaRo) wie Maissilage, aber auch anspruchsvollerer Kofermente wie Ganzpflanzensilage (GPS) oder Hühnertrockenkot (HTK) konzipiert. Dabei ist er auf die spezifischen Eigenschaften dieser Feststoffe ausgelegt und zum Beispiel besonders

fremdkörperunempfindlich sowie verschleißbeständig. Feststoffe und Flüssigkeit mischt der EnergyJet zu einer bakteriengerecht aufbereiteten Biosuspension und vereint dabei die Vorteile der flüssigen und trockenen Feststoffdosierung. Damit stellt der Feststoffdosierer die störungsfreie Beschickung des Fermenters mit klassischen NaWaRo und landwirtschaftlichen Reststoffen sicher.

PreMix für anspruchsvolle, fremdkörperbelastete Substrate

Das universelle und flexible Flüssigfütterungssystem PreMix bereitet faserige und großvolumige Inputstoffe wie beispielsweise Rindermist und Maisstroh, aber auch Biomüll sowie Lebensmittel- oder Schlachtabfälle in vier Schritten zuverlässig auf. Die Einheit kombiniert die Exzentrerschneckenpumpe HiCone und den Nasszerkleinerer RotaCut RCX. Die neueste Version des Nasszerkleinerers zeichnet sich durch die bedarfsgerechte Regulierung der Drehzahl und somit durch einen reduzierten Energieverbrauch und geringeren Verschleiß aus. Das leistungsstarke Schneidwerk zerkleinert auch faserreiche Feststoffe und vermischt alles intensiv zu einer fein aufbereiteten, homogenen Suspension. In den Inputstoffen enthaltenes Schwergut wie Steine scheidet der Feststoffdosierer ab und schleust es mit dem optionalen Debris Removal System (DRS) im laufenden Betrieb aus.

HiCone: nachstellen statt Teile wechseln

Als Kernbestandteil der MixXPump und des PreMix Flüssigfütterungssystems sowie auch als Einzellösung ist die konische Exzentrerschneckenpumpe HiCone am Vogelsang-Stand zu sehen. Sie zeichnet sich durch die konische Form der Fördererlemente und ein cleveres Nachstellsystem aus. Vogelsang hat das Portfolio um neue Baugrößen und -formen erweitert und ermöglicht es damit, die Pumpentechnik noch genauer auf die jeweiligen Einsatzbedingungen anzupassen. Dabei kann die HiCone dank der neuen Optionen noch besser in Bestandssysteme nachgerüstet werden.

Ihre konische Rotor-Stator-Geometrie ermöglicht es, Verschleiß an den Fördererlementen durch formgenaues Nachstellen auszugleichen. Dadurch entfallen kosten- und zeitintensive Teilwechsel. Sollte nach längerer Betriebsdauer doch ein Austausch von Rotor und Stator notwendig werden, erleichtert das QuickService-Konzept von Vogelsang den Wechsel: Stator und Rotor können ohne Demontage der Rohrleitungen ausgeschwenkt und in kurzer Zeit ersetzt werden. Ausfallzeiten verkürzen sich, sodass die Fütterung des Fermenters nahezu ohne Unterbrechung weiterläuft. Das sorgt für einen stabilen Vergärungsprozess und einen gleichbleibend hohen Gasertrag.

**Vogelsang auf der EnergyDecentral, 10.-13. November 2026, Hannover Messe:
Halle 25, Stand H18**

Mehr unter: vogelsang.info

Für **Pressevertreter** vereinbaren wir gerne einen **persönlichen Gesprächstermin** am **Vogelsang-Messestand** (Halle 25, Stand H18). Bitte melden Sie sich für einen Termin bei:
VOCATO public relations GmbH, Friederike Wagner / Verena Schmorleiz
Tel.: +49 2234 60198-16 / -15; Mail: fwagner@vocato.com / vschmorleiz@vocato.com

Pressekontakt:

Vogelsang GmbH & Co. KG
Carsten Wenner
Marketing Manager Biogas & Abwasser
Holthöge 10–14
49632 Essen (Oldenburg)
Tel.: +49 5434 83 - 234
Mail: carsten.wenner@vogelsang.info

Web: www.vogelsang.info

VOCATO public relations GmbH
Friederike Wagner /
Verena Schmorleiz
Toyota-Allee 29
50858 Köln
Tel.: +49 2234 60198 - 16 / - 15
fwagner@vocato.com /
vschmorleiz@vocato.com
www.vocato.com

Über Vogelsang:

Die Vogelsang GmbH & Co. KG mit Hauptsitz im niedersächsischen Essen (Oldenburg) entwickelt, produziert und vertreibt technisch hochwertige, individuell konfigurierbare und servicefreundliche Maschinen. 1929 gegründet wuchs das Unternehmen vom Hersteller für Landmaschinen zum Spezialisten für Maschinen und Lösungen in den Segmenten Abwasser, Agrartechnik, Biogas, Industrie und Infrastruktur. Zurzeit beschäftigt das innovative Familienunternehmen über 1.300 Mitarbeiter weltweit. Als international ausgerichteter Maschinenbaukonzern stellt das Unternehmen höchste Produktqualität durch Forschung, Entwicklung und Fertigung am Standort Essen und in weiteren Fertigungsstätten im In- und Ausland sicher. Mit 30 Tochtergesellschaften und weiteren Vertretungen ist Vogelsang in über 50 Ländern rund um den Globus präsent. Das Unternehmen wurde bereits mehrfach vom Wirtschaftsforschungsinstitut Prognos AG u.a. als „Deutschlands Innovationsführer“ ausgezeichnet. Weitere Informationen unter: vogelsang.info

Bilder:



Bild 1: Der kompakte Feststoffdosierer MixXPump ist besonders für die Aufbereitung von einfachen Inputstoffen wie Silage aus Biomasse geeignet.



Bild 2: Das Feststoffdosiersystem PreMix bei H.A.N.S.-Energie GmbH & Co.KG im Einsatz. Das System vereint vier Arbeitsschritte in einer kompakten Einheit und bereitet anspruchsvolle, faserreiche Substrate zu einer homogenen Suspension auf.



Bild 3: Der EnergyJet ist speziell für die Dosierung von NaWaRo sowie anspruchsvolleren Kofermenten wie zum Beispiel HTK in angemischter Form konzipiert.



Bild 4: Die konische Exzentrerschneckenpumpe HiCone zeichnet sich als Einzellösung (im Bild als Zuführpumpe zum Flüssigfütterungssystem) und Bestandteil der MixXPump sowie des PreMix Flüssigfütterungssystems durch hohe Energieeffizienz, lange Standzeiten und reduzierte Lebenszykluskosten aus.

Bildquelle für alle Bilder: Vogelsang GmbH & Co. KG