



APLICACIÓN DE PURÍN RESPETUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY

VOGELSANG





Tecnología de aplicación moderna y eficiente

Sistemas de distribución de hoy, preparados para el mañana

- Soluciones profesionales para toda clase de aplicaciones
- ExaCut, el mejor distribuidor de precisión del mercado. Inmejorable precisión de distribución, máxima fuerza de corte y concepto QuickService, con tiempos de mantenimiento de menos de 20 minutos. (ECQ y ECC)
- Gracias a la colocación centralizada de los distribuidores y al óptimo tendido de los tubos, el purín llega a todas las salidas al cabo de unos pocos segundos una vez se inicia la distribución. El tiempo de activación del aplicador es prácticamente instantáneo. (informe de pruebas 7030 de DLG - BlackBird 15 m, 2 s)
- Configuración de los anchos de trabajo según la necesidad
 - Corte mediante válvulas manuales de la mitad del ancho de trabajo mediante una corredera
 - Comfort Flow Control (CFC): corte de salidas, de forma individual o grupal, para adaptar el ancho de trabajo según requiera el control de caudal por secciones
- Tubos flexibles, duraderos y resistentes a la radiación UVA gracias a un proceso de fabricación especial
- Equipo todoterreno. Adaptable a cualquier orografía del terreno gracias a la gran variedad de soluciones
- Bastidores resistentes y duraderos, desarrollados mediante tecnología de simulación avanzada
- Compacidad en transporte: minimización de las dimensiones incluso con anchos de trabajo de hasta 36 m
- EasyPack: equipos preensamblados que posibilitan el automontaje

BlackBird® Single sistema de zapata de arrastre (7,5 a12 m)

Perfección en un espacio compacto

Compacta, ligera, única en anchuras de trabajo de 7,5 a 12 m

Ventajas:

- Distribuidor de precisión ExaCut ECL o ExaCut ECQ para una distribución óptima
- Dimensiones adecuadas para estructuras más pequeñas gracias a anchuras de transporte compactas
- La protección anticolidión 3D protege el sistema en todas las posiciones de trabajo
- Seguro integrado para facilitar el enganche de la cisterna
- Peso reducido combinado con una gran resistencia al desgaste gracias a los innovadores patines de plástico especial

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Distribuidor de precisión único, montado en el centro
- Elección opcional entre ExaCut ECL y ECQ
- Reducción de la distancia entre mangueras a 12,5 cm con la opción Double Flow
- Iluminación LED NightShift para una visibilidad óptima incluso de noche
- Bloque hidráulico con botonera de control
- DropStop plegando el elevador para ensuciar menos en cabeceras, carreteras y caminos agrícolas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento máximo: hasta 7.000 l / min (dependiendo de la presión y la velocidad del flujo, así como del contenido en materia seca)
Anchura de transporte con cisternas de hasta 2 m de diámetro: < 2,55 m

Ancho de trabajo (m)	Anchura de transporte en m	Número de distribuidores de precisión	Distancia entre zapatas (cm)	Peso (modelo básico) (kg)
7,5	2,55	1	25	870
9	2,55	1	25	930
10,5	2,55	1	25	990
12	2,55	1	25	1.050

BlackBird® Light sistema de zapata de arrastre (hasta 15 m)

Se adapta fácilmente a cualquier depósito

BlackBird Light: la innovadora y ultraligera zapata de arrastre

Ventajas:

- Peso mínimo con máxima estabilidad
- Patín PrecisionFlow para una contaminación mínima de la planta
- Equipable en cualquier cisterna normal
- La protección 3D contra colisiones protege el sistema en todas las posiciones de trabajo
- Cierre de seguridad integrado para facilitar el enganche de la cisterna
- Ideal para reequipamiento gracias a su reducido peso

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Presión activa en todos los patines
- DropStop plegando el elevador para ensuciar menos en cabeceras, carreteras y caminos agrícolas
- Patines de flujo optimizado para cada aplicación
- DoubleFlow y NightShift opcionales
- Dos distribuidores de precisión ExaCut ECM para una distribución precisa sin entrada de aire

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento máximo: hasta 14.000 l / min (dependiendo de la presión y la velocidad del flujo, así como del contenido en materia seca)
Anchura de transporte con cisternas de hasta 2,1 m de diámetro: <3 m

Ancho de trabajo (m)	Anchura de transporte en m	Número de distribuidores de precisión	Distancia entre zapatas (cm)	Peso (modelo básico) (kg)
12	2,99	2	25	1.325
15	2,99	2	25	1.400



BlackBird® Pro sistema de zapata de arrastre (hasta 18 m)

Hecho para profesionales

Pérdidas mínimas de nutrientes gracias a la colocación precisa del abono líquido

Ventajas:

- Aplicación del purín por debajo del cultivo con hasta 12 kg de presión de las rejas para un aprovechamiento óptimo de los nutrientes
- Colocación única del purín gracias a salida de flujo optimizado para una contaminación mínima de las plantas
- Extraordinaria precisión de distribución gracias a componentes perfectamente coordinados (informe de ensayo 7030 de la DLG)
- Purín en todas las salidas en 2 segundos: prácticamente sin cuñas de arranque (informe de ensayo de la DLG 7030)
- Mejor penetración en el suelo gracias a la innovadora forma del patín para una pérdida mínima de nutrientes y una larga vida útil
- Adaptación óptima al suelo gracias a compensación pendular integrada
- Se adapta a cualquier cisterna existente

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Fijación directa o diseño de 4 puntos, incluido el pie de montaje
- Dispositivo de seguridad integrado en el brazo lateral
- Compensación pendular pasiva en el bastidor central
- Gestión de anchura parcial. Válvula manual o Comfort Flow Control
- Bloque de control hidráulico para hasta 6 funciones:
 - Alimentación constante mediante conexión de bomba P y cisterna conexión T, opcional Load Sensing LS
 - Accionamiento manual (control por interruptor basculante) o mediante control ISOBUS
- Desconexión automática del distribuidor al accionar las tajaderas del corte de sección
- Iluminación LED

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento máximo: hasta 14.000 l / min (dependiendo de la presión y la velocidad del flujo, así como del contenido en materia seca)
Anchura de transporte con cisternas de hasta 2,1 m de diámetro: <3 m

Ancho de trabajo (m)	Plegable a (m)	Número de distribuidores de precisión	Distancia entre zapatas (cm)	Peso (modelo básico) (kg)
12		2	25	1.475
15		2	25	1.550
18	15	2	25	1.980



BlackBird® Max sistema de zapata de arrastre (hasta 30 m)

Máxima potencia Máxima flexibilidad

Flexibilidad y adaptación al terreno sin precedentes

Ventajas:

- Adaptación al terreno inimitable gracias al innovador concepto de enganche para la compensación de altura y compensación pendular
- Anchos de trabajo realizables para la variante de 30 m, 27 m, 24 m y 21 m
- Aplicación del purín por debajo del cultivo con presión de reja controlada hidráulicamente
- Colocación única del abono líquido gracias a la salida de abono líquido con flujo optimizado para una contaminación mínima de las plantas
- Forma especial de los patines para la mejor penetración posible en el suelo y pérdidas mínimas de nutrientes
- Distribución óptima gracias a los distribuidores de precisión de la serie ExaCut



EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Fijación directa o versión de 4 puntos con pie de montaje
- Extensión de brazo para ajuste continuo al suelo
- Presión activa en todos los patines (controlable)
- Ajuste independiente de la altura y del péndulo para cada brazo lateral
- Gestión parcial de la anchura: Válvula manual o Comfort Flow Control
- Corte automático del distribuidor al accionar las tajaderas del corte de sección
- Iluminación LED

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento máximo:
21m y 24m: hasta 14.000 l / min
30 m: hasta 17.500 l / min (dependiendo de la presión y la velocidad del flujo, así como del contenido en materia seca)
Anchura de transporte 21 y 24 m con cisternas de hasta 2,1 m de diámetro: <3 m
Anchura de transporte 30 m con cisternas de hasta 2,2 m de diámetro: <3 m

Ancho de trabajo (m)	Plegable a (m)	Número de distribuidores de precisión	Distancia entre zapatas (cm)	Peso (modelo básico) (kg)
21	15	2	25	3.700
24	18	2	25	3.800
30	27 24 21	4	25	5.800

Aplicador de purín por tubos SwingMax

Máximo rendimiento y flexibilidad

Sistema resistente y versátil

Ventajas:

- El mecanismo de plegado ofrece cuatro posibles anchos de trabajo, con posibilidad de desconectar grupos de tubos adicionales
- Empleo del ancho de trabajo más amplio posible, para proteger el suelo y reducir el número de roderas
- Los tubos terminan en un extremo rígido que va abriendo el cultivo; la contaminación del cultivo se reduce al mínimo y el purín se aplica de manera uniforme
- Compensación de pendientes: adaptación óptima a la orografía del suelo

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Montaje de 4 puntos, incluye pies de apoyo
- Compensación activa de pendientes: permite controlar el ángulo de inclinación de la barra transversal
- Gestión del ancho de trabajo: corredera o Comfort Flow Control
- TeleShift delantero/trasero para la reducción de la longitud de transporte
- Extremos de los tubos DN 50 para una aplicación fluida, sin estrangulamientos
- Sistema de lubricación centralizado
- Iluminación LED

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento máximo: de 12.400 hasta 18.000 l/min (dependiendo de la presión, el caudal y del contenido en materia seca)
Anchura de transporte con cisternas de hasta 2,1 m de diámetro: <3 m
Ancho de transporte con SwingMax 36 m:
Ø 2,10 m: 3,4 m Ø 2,20 m: 3,5 m

Ancho de trabajo en (m)	Plegable a (m)	Número de distribuidores de precisión	Distancia entre zapatas (cm)	Peso (modelo básico) (kg)
21	18 15	2	26,25	2.300
24	21 18	2	25 30	2.400
27	24 21	2	28,13	2.700
28	24,5 21	2	29,17	3.100
30	27 24	2	31,25	3.000
36	30 24	3	30	4.300



Aplicador de purín con zapatas de arrastre SwingMax Slide

Flexibilidad y precisión en la aplicación del purín

Distribución con anchos de trabajo de hasta 30 metros

Ventajas:

- Potente tecnología de zapatas de arrastre: ancho de trabajo de hasta 30 m
- Inmejorable relación calidad-precio
- El mecanismo de plegado ofrece cuatro posibles anchos de trabajo, con posibilidad de desconectar grupos de tubos adicionales
- Aplicación precisa gracias a las zapatas de arrastre BaseRunner que depositan el purín a ras del suelo
- Compensación de pendientes: adaptación óptima a la orografía del suelo

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Montaje de 4 puntos, incluye pies de apoyo
- Compensación activa de pendientes: permite controlar el ángulo de inclinación de la barra transversal
- Gestión del ancho de trabajo: corredera o Comfort Flow Control
- TeleShift delantero/trasero para la reducción de la longitud de transporte
- Sistema de lubricación centralizado
- Iluminación LED

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento máximo: de 12.400 hasta 18.000 l/min (dependiendo de la presión, el caudal y del contenido en materia seca)
Anchura de transporte con cisternas de hasta 2,1 m de diámetro: <3 m

Ancho de trabajo en m	Plegable a (m)	Número de distribuidores de precisión	Distancia entre zapatas (cm)	Peso (modelo básico) (kg)
21	18 15	2	26,25	2.400
24	21 18	2	25 30	2.500
27	24 21	2	28,13	2.800
28	24,5 21	2	29,17	3.200
30	27 24	2	31,25	3.100



Aplicador de purín UniSpread

Aplicador de purín por tubos para anchos de trabajo reducidos

La solución económica para explotaciones pequeñas y medianas

Ventajas:

- Se adapta a cualquier cisterna gracias a su anclaje de 3 o 4 puntos
- Más flexibilidad: selección entre tubos o zapatas de arrastre
- Fácil montaje: instalación Plug & Play
- Equipo ligero de diseño avanzado, de carga útil máxima
- Distribuidores de precisión ExaCut, con una alta precisión y fiabilidad
- Tubos de larga vida útil gracias a su fabricación con materiales duraderos y resistentes a la radiación UV
- Transporte seguro con un ancho inferior a 3 m

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Compatible con los distribuidores de precisión ExaCut ECL y ExaCut EQC
- Sistema de retención y seguridad de serie
- Control del ancho de trabajo mediante válvulas de bola
- Plegado automático de los brazos (para 9 m y 10,5 m)
- Control hidráulico de secuencia opcional
- Cabezal dispersor opcional con correderas y pieza en forma de T

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento máximo: de 5.200 hasta 7.800 l/min (dependiendo de la presión , el caudal y del contenido en materia seca)

Ancho de trabajo (m)	Número de distribuidores de precisión	Distancia entre los tubos (cm)	Anchura de transporte (m)	Peso (manguera) (kg)	Peso (zapata) (kg)
6	1	25	2,5	560	600
7,5	1	25	2,5	660	710
9	1	25	3,0	730	790
9*	1	25	2,5	770	850
10,5*	1	25	2,5	810	900

* Plegado automático de los brazos (opcional para 9 m)



Unispread Sistema umbilical

Umbilical con Unispread

La solución más ligera y con mayor número de posibilidades.

Ventajas:

- Mínima compactación del suelo
- Máxima flexibilidad gracias al sencillo acoplamiento en cualquier Unispread
- Gran rendimiento de trabajo gracias a la aplicación continua
- Ligero implemento con un diseño sofisticado y compacto para la mayor carga de trabajo
- Incluye una toma patentada con DN125 reversible
- Tajadera hidráulica para facilitar la limpieza del sistema umbilical

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Elige entre la versión de tubos y patines
- Colector exacto para ECQ
- Control de seguimiento
- Control mediante Toggle Switch
- Pieza-T con cabezal extensible
- Articulación giratoria
- Caudalímetro de presión
- Manómetro

ESPECIFICACIONES

Caudales máximos: desde 5.200 hasta 7.800 l/min (dependiendo de la presión interior y caudal, así como el contenido de materia seca)

Ancho de trabajo (m)	Número de distribuidores de precisión	Distanciamiento entre salidas	Ancho de transporte	Peso (versión tubos) en kg	Peso (versión patines) en kg
6	1	25	2,5	560	600
7,5	1	25	2,5	660	710
9	1	25	3,0	730	790
9*	1	25	2,5	790	850
10,5*	1	25	2,5	890	950

* Plegado automático de los brazos (opcional para 9 m).



Aplicador de purín por tubos BackPac

Ligero y para grandes anchos de trabajo

Sistema umbilical para cualquier tractor

Ventajas:

- Disminución del peso total del equipo conjunto. Menor compactación del suelo
- Aplicación homogénea
- El mecanismo de plegado ofrece cuatro posibles anchos de trabajo, con posibilidad de desconectar grupos de tubos adicionales
- Los tubos terminan en un extremo rígido que va abriendo el cultivo; la contaminación del cultivo se reduce al mínimo y el purín se aplica de manera uniforme
- Compensación de pendientes: adaptación óptima a la orografía del suelo
- Control totalmente automático: máxima facilidad de uso gracias a la gestión personalizada del plegado y posición en cabecera
- Articulaiones sin mantenimiento

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Montaje de 3 puntos,incluye pies de apoyo
- Compensación activa de pendientes: se puede controlar el ángulo de inclinación del equipo
- Unidad de mando compatible con ISOBUS
- Medición digital de caudal y presión
- Tubo de agua a presión con rótula patentado
- Función de enjuague automático
- Gestión del ancho de trabajo: corredera o Comfort Flow Control
- Opcionalmente con andamio elevador

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento máximo: de 12.400 hasta 14.000 l/min (dependiendo de la presión, el caudal y el contenido en materia seca)

Ancho de trabajo (m)	Plegable a (m)	Número de distribuidores de precisión	Distancia entre mangueras (cm)	Peso (modelo básico) (kg)
21	18	2	26,25	2.950
24	21 18	2	25 30	3.000
27	24 18	2	28,13	3.260
30	27 24 18	2	31,25	3.300
32	30 27 24 18	2	33,33	3.450



Aplicador de purín con zapatas de arrastre BackPac Slide

Ligero pero con una gran fuerza de impacto

Sistema de patines flexibles para aplicadores de mangueras.

Ventajas:

- Peso total mínimo del sistema de distribución para una carga mínima del suelo
- El mecanismo de plegado ofrece cuatro posibles anchos de trabajo, con posibilidad de desconectar grupos de tubos adicionales.
- Aplicación precisa purín en una franja estrecha por debajo del cultivo gracias a las zapatas de arrastre BaseRunner
- Compensación de pendientes: adaptación óptima a la orografía del suelo
- Control automatizado: versatilidad y precisión del plegado en cabecera
- Articulaiones

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Montaje de 3 puntos, incluye pies de apoyo
- Compensación activa de pendientes: se puede controlar el ángulo de inclinación del equipo
- Unidad de mando compatible con ISOBUS
- Medición digital de caudal y presión
- Tubo de agua a presión con rótula patentado
- Función de enjuague automático
- Gestión del ancho de trabajo: corredera o Comfort Flow Control
- Opcionalmente con andamio elevador

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento máximo: de 12.400 hasta 14.000 l/min (dependiendo de la presión, el caudal y el contenido en materia seca)

Ancho de trabajo (m)	Plegable a (m)	Número de distribuidores de precisión	Distancia entre zapatas (cm)	Peso (modelo básico) (kg)
21	18	2	26,25	3.150
24	21 18	2	25 30	3.200
27	24 18	2	28,13	3.450
30	27 24 18	2	31,25	3.490



Aplicador de purín por tubos Compax

Compacto en la carretera, Potente en el campo

La solución flexible para vehículos autopropulsados

Ventajas:

- Diseño compacto con mecanismos de repliegue inteligentes
- Preparado para el rendimiento, manguera con DN50
- Posibilidad de acoplamiento a cualquier vehículo autopropulsado
- Los tubos terminan en un extremo rígido que va abriendo el cultivo; la contaminación del cultivo se reduce al mínimo y el purín se aplica de manera uniforme
- Compensación de pendientes: adaptación óptima a la orografía del suelo
- Control totalmente automático: máxima facilidad de uso gracias a la gestión personalizada del plegado
- Peso total reducido

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Montaje de 3 puntos, incluye pies de apoyo
- Compensación activa de la pendiente: se puede controlar el ángulo de inclinación del equipo
- Unidad de mando compatible con ISOBUS
- Gestión del ancho de trabajo: corredera o Comfort Flow Control

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento máximo: de 6.500 hasta 8.000 l/min (dependiendo de la presión, el caudal y el contenido en materia seca)
Anchura de transporte: < 3 m

Ancho de trabajo (m)	Número de distribuidores de precisión	Distancia entre mangueras (cm)	Peso (modelo básico) (kg)
12	2	30	1.800
15	2	31,25	1.900
18	2	22,5	2.850



Aplicador de purín con zapatas de arrastre Compax Slide

Aplicación directa bajo el cultivo, dimensiones de transporte compactas

El sistema de zapata de arrastre flexible para vehículos autopropulsado

Ventajas:

- Diseño compacto con mecanismos de repliegue inteligentes
- Tubos DN50 para un rendimiento máximo
- Posibilidad de acoplamiento a cualquier vehículo autopropulsado
- Aplicación precisa del abono líquido en una franja estrecha por debajo del cultivo gracias a las zapatas de arrastre BaseRunner
- Compensación de pendientes: adaptación óptima a la orografía del suelo
- Control totalmente automático: máxima facilidad de uso gracias a la gestión personalizada del plegado
- Peso total reducido



EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Montaje de 3 puntos, que incluye pies de apoyo
- Compensación activa de pendientes: se puede controlar el ángulo de inclinación del equipo
- Unidad de mando compatible con ISOBUS
- Gestión del ancho de trabajo: corredera o Comfort Flow Control
- Opcionalmente con andamio elevador

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento máximo: hasta 8.000 l/min (dependiendo de la presión, el caudal y el contenido en materia seca)
Anchura de transporte: < 3 m

Ancho de trabajo (m)	Número de distribuidores de precisión	Distancia entre zapatas (cm)	Peso (modelo básico) (kg)
18	2	22,5	2.950

Aplicador de purín por tubos SwingUp

Tecnología testada

Aplicador compacto y de alta calidad

Ventajas:

- Equipo todoterreno para la aplicación del purín. Cumple con la normativa y garantiza excelentes resultados en cualquier tipo de parcela.*
- Ideal para reequipamiento: fácil de montar en cualquier cisterna
- Muy ligero y compacto: peso aproximado de 1.300 kg ancho de trabajo de 15 m
- Los extremos de las mangueras contienen un tubo rígido que va abriendo el cultivo. De esta forma el purín se aplica de manera uniforme y se minimiza la contaminación del cultivo

* No permitido en algunos países

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Montaje fijo o versión de 4 puntos, incluye pies de apoyo
- Desbloqueo hidráulico de los brazos laterales (en caso de montaje fijo)
- Gestión del ancho de trabajo: corredera, válvulas de bolas o Comfort Flow Control
- TeleShift delantero/trasero para la reducción de la longitud de transporte
- Extremos de los tubos de DN50 para una aplicación fluida
- Sistema DropStop: los tubos se pliegan en vertical en un ángulo de 180 grados para evitar fugas y mantener la calzada limpia
- Bloque hidráulico con control de hasta 6 funciones – Alimentación constante a través de una línea de presión (P) y el retorno a tanque (T). Load Sensing (LS) opcional – Accionamiento manual (control de palanca) o mediante unidad de mando ISOBUS
- Iluminación LED

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento máximo: de 6.500 hasta 15.600 l/min (dependiendo de la presión , el caudal y del contenido en materia seca). Anchura de transporte con cisternas de hasta 2,1 m de diámetro: <3 m

Anchura de trabajo (m)	Número de distribuidores de precisión	Distancia entre mangueras (cm)	Peso (modelo básico) (kg)
7,5	1	25	870
9	1	30	900
12	2	25	990
15	2	25	1.050
18	2	30	1.930



Sistema de acidificación de purín SyreN

Preparado para el futuro

Con estabilización del purín para un aprovechamiento óptimo de los nutrientes

Ventajas:

- Mejor aprovechamiento de los nutrientes gracias a una reducción de las pérdidas de nitrógeno de hasta un 70 %
- Notable reducción de las emisiones desplazando el equilibrio amoniaco-amonio a través de la adición de ácido sulfúrico, para reducir las molestias por olores y tener mayor margen de maniobra en los tiempos de distribución
- Fertilización adicional con azufre y movilización de fosfatos
- El uso optimizado de los nutrientes mejora el rendimiento
- Reduce al mínimo los daños a los cultivos comparado con los métodos de inyección gracias a la mayor superficie abarcada y al menor número de filas
- Solución de ampliación óptima para una gestión del purín orientada al futuro
- Sistema de depósito frontal práctico y seguro



EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Depósito de aditivos adicional para el uso de inhibidores de la nitrificación
- Conexión del sistema a través de ISOBUS, utilizando el terminal Isobus del tractor o un terminal externo
- Depósitos IBC de doble pared para una manipulación segura del ácido
- Tres cámaras opcionales para una máxima visibilidad seguridad vial
- Paquete de seguridad ADR
- Transportador frontal opcional para depósitos IBC

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tara (kg)	1.100
Peso operativo máx. (kg)	3.800
Anchura en (mm)	2.512
Profundidad (mm)	1.725
Altura en (mm)	1.392
Caudal de aceite (l/min)	25

Kit de equipamiento SynCult

Kit de equipamiento profesional para la incorporación directa de purín

Combina eficazmente varios pasos de trabajo

Ventajas:

- Incorporación directa del purín para un aprovechamiento óptimo de los nutrientes
- Ahorro de tiempo y costes gracias a la combinación de varios pasos de trabajo en uno
- Kit preinstalado de distribuidor y manguera con un accesorio para una instalación rápida y sencilla en fábrica o para reequipamiento

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Anchos de trabajo de 4 a 12 m (dependiendo del fabricante)
- Distribuidor de precisión DosiMat DMX para anchos de trabajo de hasta 7 m, distribuidor de precisión ExaCut a partir de 8 m
- El distribuidor se fija al equipo de labranza con un adaptador específico galvanizado por inmersión en caliente
- Tubos DN 50

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SynCult es compatible con equipos de labranza de las marcas Amazone, Horsch, Köckerling y Lemken. Especificaciones técnicas detalladas a petición.



Sistema de labranza mínima XTill®

Labranza en hileras con aplicación opcional de purín a ras del suelo

Un sistema de trabajo innovador

Ventajas:

- Ahorro de tiempo y costes gracias a la combinación de varias operaciones en un solo paso
- Grupos con guiado individual dentro de un paralelogramo para una profundidad de laboreo precisa y uniforme
- Profundidad de aplicación variable y ajustable,independientemente de la profundidad de laboreo
- Los discos de limpieza en forma de estrella separan el material vegetal y garantizan un surco limpio
- Un dispositivo hidráulico de protección contra piedras protege la reja

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Bastidor plegable de forma hidráulica para reducir el ancho de transporte a 3 m
- Rodillos de presión abiertos o cerrados
- Control de altura integrado en la cuchilla del arado
- Distribuidor de precisión DosiMat DMX
- Iluminación LED

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS							
Número de hileras	4	6	7	8	9	11	12
Ancho de transporte (m)	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Distancia entre las hileras (cm)	47 – 75	47 – 75	47 – 75	47 – 75	47 – 50	47 – 50	47 – 50
Ancho de trabajo	en función de la distancia entre hileras						
Conexiones hidráulicas necesarias	1 DW (unidad de mando de doble efecto) para plegar los brazos laterales, 1 DW para DosiMat DMX, 1 EW (unidad de mando de efecto simple) para el dispositivo de protección contra piedras, 1 conexión de aire comprimido						
Estructura	cuchilla de arado, cuchillas en forma de estrella, reja con aplicación de purín, discos aporcadores, rodillos de presión (disponibles en diferentes modelos)						
Distribuidores de precisión	DosiMat DMX						





El corazón de todos los sistemas de distribución

Distribuidor de precisión y alto rendimiento

- Distribución precisa de purín y digestato como fuente natural de nutrientes para las plantas
- Menor pérdida de nutrientes y reducción del uso de fertilizante mineral gracias a la distribución selectiva
- Rendimiento de corte óptimo y alta precisión de distribución; máxima precisión y muy bajo coeficiente de variación
- Compatible y de aplicación universal: desde sistemas de tubos y zapatas de arrastre hasta sistemas de tubos y cultivadores y las gradas de discos cortos
- Larga vida útil y mantenimiento simplificado, del líder en tecnología

Distribuidor de precisión ExaCut ECQ

Exactamente como debe ser un distribuidor de precisión

Utilidad práctica con la mejor precisión de distribución

Ventajas:

- Su precisión del 99% lo convierte en el nº 1 mundial (informe de pruebas 7030 de DLG)
- También es el número 1 del mundo en mantenimiento: se desmonta de forma sencilla en menos de 20 minutos, sin necesidad de soltar los tubos
- Vida útil de los componentes de corte tres veces mayor, hasta 150.000 m³ por distribuidor
- Gran fuerza de corte gracias al principio “keep in touch”: el ajustador excéntrico impide que la cuchilla de corte se levante de la pantalla de corte incluso en presencia de materiales problemáticos
- Del ajustador excéntrico mediante el tornillo tensor central
- La cuchilla se mantiene permanentemente afilada con la ayuda de una función del cambio de sentido de giro
- Aumento de la capacidad de aplicación en casi un 30 %
- Potencia reducida: solo requiere 35 l de aceitee

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Adaptable a distintos anchos de trabajo con Comfort Flow Control
- TopInlet: entrada adicional de purín en la parte superior del distribuidor para colocarlo en posición central en la estructura del aplicador
- Opciones de configuración personalizada para los anillos y las cuchillas de corte
- Sensor de revoluciones
- Práctico separador de materia pesada
- Amplia sección transversal de hasta DN 150 para una máxima eficacia: reducción de las pérdidas de presión y del consumo de energía de los componentes del sistema de purín
- Sellado entre la carcasa y el motor hidráulico para ofrecer la máxima fiabilidad de funcionamiento



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad (l/min)	Hasta 7.800*
Número de salidas	24 – 48
Diámetro de tubos	DN 40 DN 50
Diámetro de entrada lateral	DN 100 DN 125 DN 150
Caudal de aceite (l/min)	35

* En función de la presión y el caudal, así como del contenido en materia seca.



Distribuidor de precisión ExaCut ECL

Distribución precisa probada en un espacio reducido

El mejor resultado de corte con la máxima fiabilidad

Ventajas:

- El distribuidor más vendido del mundo, con 10.000 unidades en servicio
- Gran variedad y uso flexible: tenemos el distribuidor de precisión adecuado para cada aplicación
- Distribución de alta precisión
- Gran fuerza de corte: excéntrica de ajuste para una presión de apriete óptima y un rendimiento de corte eficaz
- Bajo desgaste de las cuchillas de corte gracias al ajuste automático
- La geometría de la pantalla de corte y la cuchilla optimiza el rendimiento de corte (efecto tijera)
- Cuchilla autoafilable: el sentido de giro se invierte para mantener un grado de afilado constante durante toda la vida útil
- Sistema de estanqueidad entre la carcasa y el motor hidráulico para ofrecer la máxima seguridad de funcionamiento



EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Boca de llenado en distintas variantes
- Adaptable a distintos anchos de trabajo con Comfort Flow Control
- TopInlet: entrada adicional de purín en la parte superior del distribuidor para colocarlo en posición central en la estructura del aplicador
- Opciones de configuración personalizada para los anillos y las cuchillas de corte
- Práctico separador de materia pesada

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad (l/min)	Hasta 8.000*
Número de salidas	18 – 48
Diámetro de tubos	DN 40 DN 50
Caudal de aceite (l/min)	60

* En función de la presión y el caudal, así como del contenido en materia seca.

Distribuidor de precisión ExaCut ECC

Innovador principio de distribución sin aspiración de aire

Mayor rendimiento y potencia de corte

Ventajas:

- Concepto innovador del rotor: excelente precisión de distribución incluso sin aspiración de aire y mangueras de ventilación
- Excelente rendimiento de corte
- Concepto probado de mantenimiento ExaCut: el mantenimiento del rotor se realiza en menos de 20 minutos sin necesidad de desmontar los tubos
- Distribución muy silenciosa sin pulsaciones en los tubos
- Desarrollo para su uso en inyectores e incorporadores, pero tiene otras varias aplicaciones
- Fácil activación del ajustador excéntrico mediante el tornillo tensor central
- Amplia sección transversal de hasta DN 150 para una máxima eficacia: reducción de las pérdidas de presión y del consumo de energía de los componentes del sistema de purín
- Menor requerimiento hidráulico: 35 l de aceite

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Existen diversas variantes para la entrada de purín
- Anchos de variables mediante CFC Flow Control
- TopInlet: entrada adicional de purín en la parte superior del distribuidor para colocarlo en posición central en la estructura del aplicador
- Opciones de configuración individual para los anillos de corte y las cuchillas de corte
- Sensor de revoluciones
- Práctico separador de materia pesada
- Función de inversión del sentido de giro para mantener constantemente afilada la cuchilla
- Sellado entre la carcasa y el motor hidráulico para ofrecer la máxima fiabilidad de funcionamiento

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad (l/min)	Hasta 7.900*
Número de salidas	30 40 48
Diámetro de tubos	DN 40, DN 50
Abertura de entrada	DN 100 DN 125 DN 150
Caudal de aceite (l/min)	35

* En función de la presión y el caudal, así como del contenido en materia seca.



Distribuidor de precisión Exacut ECM

Pequeño y compacto

Distribución precisa sin tomas de aire en dimensiones compactas

Ventajas:

- Distribución precisa sin aireación ni succión en las mangueras
- Concepto de rotor innovador
- Compacto y pequeño
- 30% menos de peso
- Aplicación universal, e.g. para realizar tramos pequeños de manguera
- Muy buena distribución transversal con sólo 1.500 l/min por distribuidor
- Óptimo afilado continuo de cuchillas debido a la inversión de giro
- Pantallas cónicas para óptimos rendimientos de corte

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Corte de secciones con Comfort Flow Control
- TopInlet: toma de purín superior adicional para la colocación de un distribuidor frontal
- Configuración individual para diferentes pantallas y cuchillas
- Separador de materiales pesados fácil de usar

ESPECIFICACIONES:

Número de salidas	18 24 30 36
Diámetro de salida	DN 40 DN 50
Diámetro de entrada lateral (superior)	DN 100 DN 125 (DN 150)
Posición de la entrada	Lateral Superior



Distribuidor de precisión DosiMat DMX

Se adapta a cualquier capacidad

Cantidad de distribución flexible y distribución precisa

Ventajas:

- Máxima precisión de distribución, gracias al rotor con una geometría diseñada para optimizar el paso de caudal
- Funcionamiento uniforme, sea cual sea la velocidad de caudal
- Larga vida útil de los componentes del mecanismo de corte, hasta 200.000 m³ por distribuidor
- Mantenimiento sencillo de todos los elementos relevantes
- La forma de la cuchilla garantiza una maceración y homogeneización fiables del purín
- Aspiración de aire: membrana patentada para la regulación automática del flujo de aire
- Reducción de peso de hasta el 25 % gracias a la selección de los materiales más idóneos
- Sellado entre la carcasa y el motor hidráulico para ofrecer la máxima seguridad de funcionamiento

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Diferentes tamaños de carcasa con distintas capacidades de distribución
- Gran número de combinaciones posibles: número y diámetro de las salidas, tamaño de la carcasa
- Los rotores de barra o de estrella presentan una alta eficiencia energética y permiten diferentes caudales de distribución
- Válvula de seguridad

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad (l/min)	Hasta 10.000*
Número de salidas	08 – 60
Diámetro de tubos	DN 40 DN 50 DN 60
Caudal de aceite (l/min)	Varía según el tamaño del distribuidor pudiendo ir de 40 a 70

* En función de la presión y el caudal, así como del contenido en materia seca.



Sistema de desconexión de tubos Comfort Flow Control

Corte del paso de purín grupos de tubos individuales

Ingenioso y patentado

Ventajas:

- Corte de tramos en la aplicación para mangueras individuales o grupales
- Montaje sencillo y bajo coste
- Manejo cómodo mediante un botón ubicado en la cabina
- Principio de funcionamiento sencillo, mínima posibilidad de fallos
- Aplicación de purín más económica, sea cual sea la forma del campo
- Puede incorporarse a cualquier sistema ya existente





Tecnología agrícola potente y fiable

Bombas y maceradores para la agricultura

- Componentes fiables para toda la gestión del purín: desde la granja hasta la planta
- Innovación técnica basada en nuestra amplia experiencia y en un trabajo de investigación constante
- Durabilidad excepcional y bajas necesidades de mantenimiento gracias a la alta calidad de los materiales y a la protección frente a cuerpos extraños integrada
- Soluciones prácticas, con distintas variantes de accionamiento, series y modo de funcionamiento
- Componentes adaptables, para trabajar de forma perfecta con productos de todos los fabricantes
- Diseño modular: funcionamiento más económico y posibilidades de ampliación

Bombas lobulares serie VX

Una solución profesional: duradera, potente y de fácil mantenimiento

Un auténtico todoterreno

Ventajas:

- Ingeniería avanzada para una máxima vida útil con el mínimo coste de funcionamiento
- InjectionSystem: primer sistema integrado de protección frente a cuerpos extraños para bombas lobulares, junto con una mayor estanqueidad interna
- Quality Cartridge: cierre mecánico profesional para una máxima fiabilidad de funcionamiento
- Lóbulos HiFlo: bombeo sin pulsaciones para un funcionamiento excepcionalmente suave
- Placas de desgaste axiales y radiales: carcasa de la bomba completamente revestida de acero especial de alta resistencia al desgaste que alarga la vida útil y facilita el mantenimiento
- QuickService: acceso rápido a todos los componentes en contacto con el medio sin necesidad de desmontar la bomba
- Peso hasta un 37% menor que los modelos comparables de otros fabricantes

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Opciones de configuración individual en cuanto a modelos, lóbulos y materiales
- Diversas opciones de accionamiento
- InjectionSystem mejora la resistencia a los cuerpos extraños
- Placas de desgaste radiales para ampliar los intervalos de mantenimiento
- Ejes de alta rigidez, con desviaciones mínimas incluso a alta presión
- Sustitución individual de piezas para una mayor economía de costes
- Sensor de velocidad para una regulación precisa del caudal
- Universal Drive System con diferentes tipos de accionamiento

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo	Volumen (l/ rev)	Presión máx. (bar) Q	Presión máx. (bar) QD	Capacidad máx.* (l/ min)	Velocidad máx. (rpm)
Serie VX136					
70	1,27	10	12	1.010	800
105	1,90	10	12	1.520	800
140	2,53	8	12	2.020	800
210	3,80	5	10	3.040	800
280	5,06		8	4.040	800
420	7,59		6	6.070	800
Serie VX186					
92	3,56	10		2.130	600
130	5,03	10	12	3.010	600
184	7,12	8	12	4.270	600
260	10,06	5	10	6.030	600
368	14,24	2 [3**]	8	9.000	630
390	15,09	2 [3**]	7	9.050	600
520	20,12		6	12.070	600
736	28,48		3	17.080	600
Serie VX215					
226	15,47	5	8	8.350	540
320	21,88	2,5	7	11.810	540
452	30,94		5	16.700	540
640	43,76		3	23.630	540

* Caudal teórico máximo. En la práctica, el caudal es generalmente más bajo, dependiendo de la presión diferencial, la viscosidad del medio y la instalación de la bomba. Podemos configurar la bomba más adecuada para tu aplicación con la ayuda de nuestra herramienta de dimensionamiento asistida por ordenador. ** No en servicio permanente.



Bombas lobulares serie GL

Una nueva dimensión en la tecnología de bombeo: tan potente como siempre, compacta y ligera como nunca

El peso pluma

Ventajas:

- Hasta un 5% menos de peso, para aprovechar al máximo la carga útil del vehículo
- Instalación más compacta, con un ahorro de espacio de hasta el 35%
- Menor consumo de energía y, por tanto, menor demanda energética
- Funcionamiento silencioso inimitable
- Mayor capacidad, gracias al empleo de motores de alta calidad que garantizan el máximo caudal de la bomba bajo carga continua
- Vida útil del sistema de estanqueidad hasta 4 veces mayor gracias a la sofisticada geometría de la placa de desgaste

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Opciones de configuración individual en cuanto a modelos, lóbulos y materiales
- InjectionSystem mejora la resistencia a los cuerpos extraños
- Placas de desgaste axiales y radiales de acero especial de alta resistencia. Simplifican el mantenimiento y alargan los intervalos entre intervenciones
- Quality Cartridge: cierre mecánico profesional para una máxima fiabilidad de funcionamiento
- Sensor de velocidad para una regulación precisa del caudal

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo	Volumen (l/rev)	Presión máx. (bar)	Capacidad máx.* (l/min)	Velocidad máx. (rmp)
186 - 184Q	7,12	8	4.270	600
186 - 260Q	10,06	5	6.030	600

* Caudal teórico máximo. En la práctica, el caudal es generalmente más bajo, dependiendo de la presión diferencial, la viscosidad del medio y la instalación de la bomba. Podemos configurar la bomba más adecuada para tu aplicación con la ayuda de nuestra herramienta de dimensionamiento asistida por ordenador.

Bombas lobulares serie FX

Bomba para purín de eficacia probada con ese pequeño extra

La avanzada

Ventajas:

- Sistema integrado de lubricación por recirculación de aceite, no requiere lubricación adicional
- Anillo de bloqueo con una larga vida útil
- Autoaspirante e insensible a los cuerpos extraños
- Funcionamiento silencioso gracias a una estudiada disposición de los lóbulos
- La placa giratoria de separación contribuye a reducir el consumo de energía
- Placas de desgaste axiales para una máxima protección de la cámara de bombeo
- Aplicación flexible gracias a los diferentes tipos de accionamiento

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Placas de desgaste axiales en acero especial de alta resistencia
- Diferentes lóbulos disponibles
- Anillo de bloqueo
- No requiere lubricación adicional

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo	Volumen (l/rev)	Presión máx. (bar)	Capacidad máx.* (l/min)	Velocidad máx. (rpm)
Serie FX116				
FX116 - 60	1,16	8	750	650
FX116 - 120	2,32	7	1.500	650
FX116 - 180	3,48	6	2.250	650
FX116 - 240	4,64	5	3.000	650
FX116 - 300	5,80	4	3.800	650
FX116 - 360	6,96	3	4.500	650

* Caudal teórico máximo. En la práctica,el caudal es generalmente más bajo, dependiendo de la presión diferencial, la viscosidad del medio y la instalación de la bomba. Podemos configurar la bomba más adecuada para tu aplicación con la ayuda de nuestra herramienta de dimensionamiento asistida por ordenador.



Bombas lobulares serie R

Tecnología de bombeo perfectamente probada para la granja y el campo

La robusta

Ventajas:

- Simplicidad: todas las funciones necesarias por poco dinero
- Ideal para el uso ocasional pero fiable al 100%
- Autoaspirante e insensible a los cuerpos extraños
- Funcionamiento silencioso gracias a una estudiada disposición de los lóbulos
- Placas de desgaste axiales para una máxima protección de la cámara de bombeo
- Aplicación flexible gracias a los diferentes tipos de accionamiento

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- InjectionSystem para mejorar resistencia a los cuerpos extraños (solo R136)
- Placas de desgaste axiales de acero especial de alta resistencia
- Diferentes lóbulos disponibles

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo	Volumen (l/rev)	Presión máx. (bar)	Capacidad máx.* (l/min)	Velocidad máx. (rpm)
Serie R116				
60	1,16	5	750	650
120	2,32	5	1.500	650
180	3,48	5	2.250	650
240	4,64	5	3.000	650
300	5,80	4	3.800	650
360	6,96	3	4.500	650
Serie R136				
70	1,27	5	800	650
150	1,90	5	1.200	650
140	2,53	5	1.650	650
210	3,80	5	2.500	650
280	5,06	5	3.300	650
350	6,33	5	4.100	650
420	7,59	5	5.000	650

Si se desea, la serie R136 también está disponible con un InjectionSystem.

* Caudal teórico máximo. En la práctica, el caudal es generalmente más bajo, dependiendo de la presión diferencial, la viscosidad del medio y la instalación de la bomba. Podemos configurar la bomba más adecuada para tu aplicación con la ayuda de nuestra herramienta de dimensionamiento asistida por ordenador.



Bomba de tornillo excéntrico ProCap T

El complemento perfecto a nuestras bombas de desplazamiento positivo

Solución de bombeo robusta con dimensiones de instalación compactas

Ventajas:

- Dimensiones más reducidas que las bombas de tornillo helicoidal anteriores
- Sistema modular inteligente para reducir el inventario de piezas de repuesto y aumentar la flexibilidad
- Carcasa totalmente soldada para una máxima durabilidad
- Amplia superficie de paso, para alargar la vida útil
- Bombeo de bajo desgaste con alta resistencia a los cuerpos extraños

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Cierre mecánico de alta calidad para una larga vida útil de la bomba
- Rotor hueco de funcionamiento silencioso
- Articulaciones de cardan robustas y exentas de mantenimiento
- Doble rodamiento en el adaptador de accionamiento para una mayor estabilidad
- Opcional: reductor con baja desalineación del eje

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo	Volumen (l/rev)	Presión máx. (bar)	Capacidad máx.* (l/min)	Velocidad máx. (rpm)
4250	7,87	6	4.250	540
6000	11,11	6	6.000	540

* Caudal teórico máximo. En la práctica, el caudal es generalmente más bajo, dependiendo de la presión diferencial, la viscosidad del medio y la instalación de la bomba. Podemos configurar la bomba más adecuada para tu aplicación con la ayuda de nuestra herramienta de dimensionamiento asistida por ordenador.



Macerador RotaCut®

Máximo rendimiento de maceración con separación fiable de los cuerpos extraños

Protege la bomba y el resto del sistema

Ventajas:

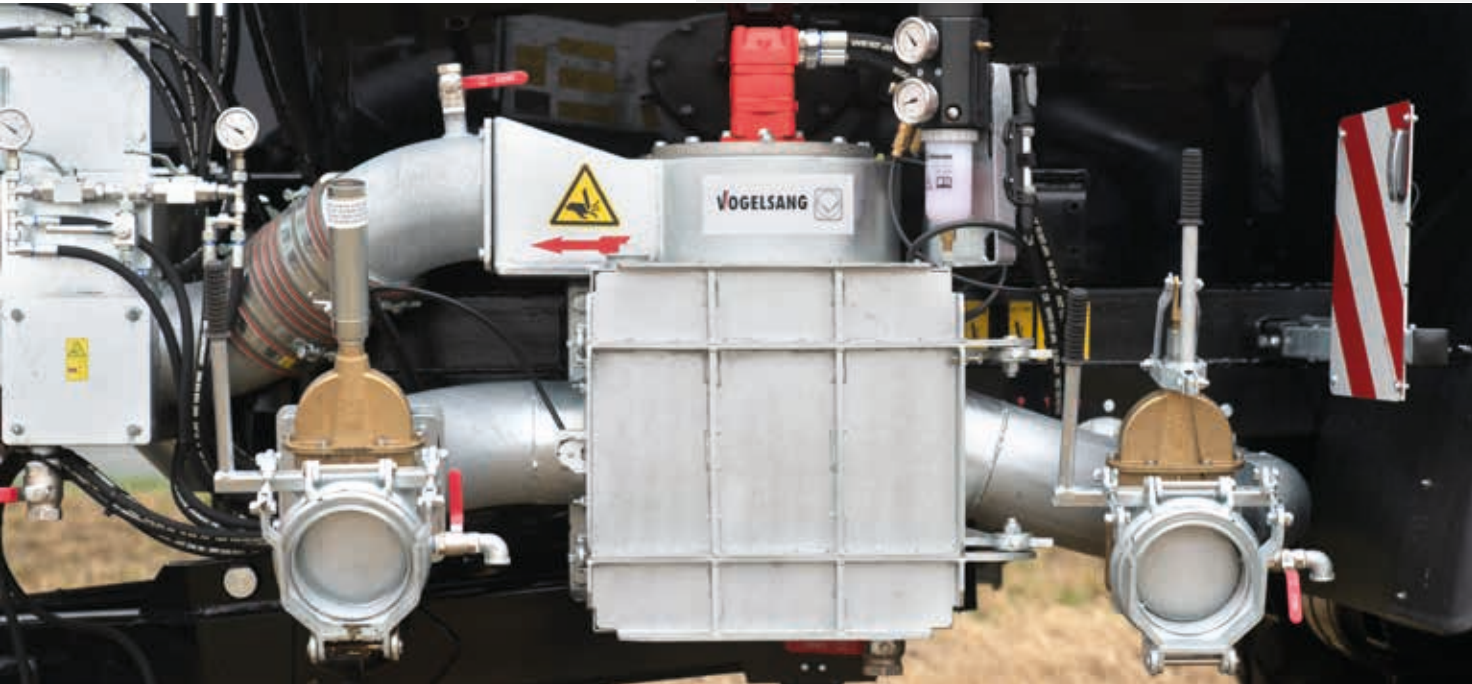
- Macera de forma fiable fibras y cuerpos extraños presentes en medios líquidos
- Componentes adaptados de forma óptima a cada aplicación
- Rendimiento de maceración insuperable gracias a su cuchilla autoafilable con geometría optimizada
- Automatic Cut Control (ACC) opcional para un rendimiento constante y una vida útil máxima de los componentes del mecanismo de corte
- Carcasa de diseño avanzado con alta eficacia de separación
- Mantenimiento sencillo, con cómodo acceso a los componentes del mecanismo de corte

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Variantes de accionamiento con motor hidráulico y de engranajes
- Diseños específicos para aplicaciones estacionarias y móviles
- Pantallas de corte de diferentes formas y tamaños, con posibilidad de adaptación personalizada
- Automatic Cut Control para un ajuste totalmente automático de la presión de contacto entre la cuchilla y la pantalla de corte: tan alta como sea necesario, tan baja como sea posible

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo	Caudal máx (m³/h)	Caudal máx (l/min)
RCQ - 20	90	1.500
RC3000	180	3.000
RC5000	300	5.000
RC10000	600	10.000
RCX - 48	600	10.000
RCX - 58	750	12.500



Estación de llenado de purín para cisternas FillMaster

Comodidad y ahorro de tiempo

Sistema de llenado rápido del depósito

Ventajas:

- Llenado fiable y rápido de cisternas
- Cómodo sistema de conexión y desconexión de mangueras
- Elección del modo de funcionamiento: FillMaster S como estación de llenado estacionaria y FillMaster M como versión móvil para montaje en un tractor
- Sistema de bombeo estacionario: bomba lobular de la serie VX o accesorio de llenado PowerFill
- Sistema de bombeo móvil: bomba lobular serie VX

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Versión estacionaria: control opcional de la boquilla de llenado para manejo desde la cabina del conductor
- Versión estacionaria: varias opciones de accionamiento disponibles para la FillMaster S
- Versión móvil: con caballete de tres apoyos para el transporte con cualquier tractor
- Versión móvil: llenado con embrague Perrot o con horquillas de llenado opcionales
- Versión móvil: opción de separador de cuerpos extraños
- Puede combinarse opcionalmente con un macerador RotaCut

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo	Caudal máximo (l/min)	Presión máx. (bar) QD
FillMaster	6030	10
FillMaster	9000	8

Accesorio de llenado PowerFill

Eficacia y rapidez

Ventajas:

- Hasta un 30 % menos de tiempo de llenado de cisternas con sistema de vacío
- Aprovechamiento completo del volumen de transporte con menos formación de espuma
- Homogeneización del purín, para una aplicación más precisa
- Fácil de acoplar a equipos ya existentes
- Rendimiento sorprendente a pesar de su diseño compacto
- Diseño optimizado para un elevado caudal volumétrico

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Diversas opciones de accionamiento (hidráulico o mecánico)
- Boca de limpieza integrada
- Versiones de 6" y 8"
- Disponible como variante PowerFill Small con un 40 % menos de peso

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo de motor: motor hidráulico	Velocidad (rpm)	Presión diferencial (bar)	Potencia hidráulica del tractor (l/min)	Flujo máximo de aceite (l/min):	Flujo óptimo de aceite (l/min)	Brida de conexión (pulgadas, DN)
PowerFill						
OMR 100	600	140 – 160	mín. 55	70	60	6, DN 150
OMS 100	750	140 – 160	mín. 65	85	75	8, DN 200
SCM 084	1000	200 – 350	mín. 65	90	85	8, DN 200
PowerFill S (Small)						
OMS 100	750	140 – 160	mín. 65	85	75	8, DN 200
SCM 084	1000	200 – 350	mín. 65	90	85	8, DN 200



Separador de tornillo de prensa XSplit®

Diseño innovador con un mantenimiento muy sencillo

Alto rendimiento y contenido en materia seca ajustable

Ventajas:

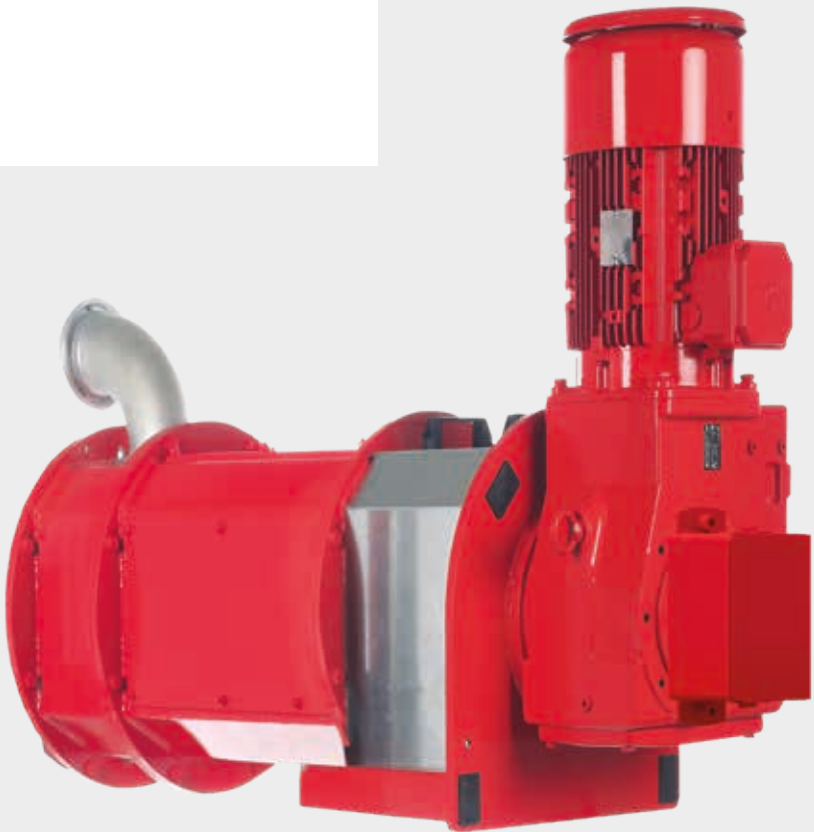
- Preparación perfecta del purín y digestato
- Altos rendimientos del contenido en materia seca de hasta el 40 %
- Rango de prensado ajustable, para acomodar el contenido de materia seca buscado
- Acceso muy fácil a la pantalla de corte y al tornillo sin fin para un mantenimiento rápido
- No es necesario el sellado del eje gracias a la innovadora disposición del accionamiento detrás de la salida de sólidos
- Formación de tapones fiable y prácticamente sin fugas
- Resultados de separación ideales gracias al disco de sellado en elastómero de alta calidad
- Comportamiento óptimo durante el arranque
- Ocupa poco espacio gracias a su diseño compacto

EQUIPAMIENTO Y OPCIONES:

- Diversas variantes de pantallas para obtener resultados de separación fiables con cualquier medio
- Opcional: tecnología modular de control y bombeo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Caudal (m³/h)	Hasta 50
Contenido en materia seca	Hasta 40
Velocidad (rpm)	15 – 36
Potencia (kW)	4 – 7,5
Medidas largo x ancho x alto (mm)	1.450 x 550 x 950



En lo referente al mantenimiento, no dejamos nada al azar

Servicios globales para un uso adecuado y una larga vida útil

Atención y suministro de la A a la Z

Somos conscientes de que la proximidad es esencial para alcanzar el éxito, por lo que nuestros servicios intentan cubrir de la mejor manera posible todas las necesidades de nuestros clientes. Nuestra presencia en países donde contamos con filiales, centros de servicio y socios contractuales nos permite mantener un contacto directo y fluido con nuestros clientes, ofreciéndoles siempre un servicio posventa fiable y eficaz.

Esto significa que facilitaremos siempre la ayuda necesaria durante todas las fases de nuestro proyecto en común. Todo ello es posible gracias a nuestro personal altamente cualificado: expertos, asesores y técnicos que conocen a la perfección los equipos Vogelsang.



Desde su fundación en 1929, Vogelsang se ha convertido en una empresa de ingeniería mecánica de reconocido prestigio internacional con numerosas sucursales, centros de ventas y filiales



Somos previsores

Somos previsores por el bien de nuestros clientes y el primer paso para lograrlo es contar con una documentación amplia y detallada. Las piezas de repuesto están disponibles en poco tiempo gracias a nuestro elevado grado de integración vertical en la producción. Además, siempre habrá un socio autorizado en la zona que ayudará con las reparaciones y con la sustitución de piezas de desgaste. El paquete de servicios Vogelsang completa la oferta: tanto si se necesita ayuda con la puesta en marcha, como un curso de formación in situ o en las instalaciones de Vogelsang, un acuerdo de mantenimiento o un paquete de recambios para las piezas de desgaste, ofrecemos un programa de atención hecho a medida de cada cliente.

Qué ofrecemos

Ofrecemos soluciones para los siguientes sectores:

AGUAS RESIDUALES, BIOGÁS, INDUSTRIA,
TECNOLOGÍA AGRÍCOLA, TRANSPORTE DE PASAJEROS



Nuestro amplio abanico de productos y servicios

- Alimentadores de materia sólida
- Bombas y sistemas de bombeo
- Consultoría y mantenimiento.
- Maceradores húmedos, trituradores de sólidos y tecnología de separación
- Sistemas de suministro de agua potable y evacuación de aguas residuales en trenes, autobuses y barcos
- Soluciones personalizadas para aplicaciones específicas
- Tecnología de control y gestión de datos
- Tecnología de desintegración
- Tecnología de aplicación

Copyright 2025 Vogelsang GmbH & Co. KG

La disponibilidad de productos, el aspecto así como las especificaciones y los detalles técnicos están en continuo desarrollo, por lo que toda la información aquí presente está sujeta a posibles cambios. Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplit® y XTill® son, en determinados países, marcas registradas de Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen (Oldenburg), Alemania. Todos los derechos reservados, incluidos los de gráficos e imágenes.

Environmental friendly liquid manure management_ES_05207724_MET0000216 – Printed in Spain

España

Vogelsang S.L.U.

Carrer Falcó 10-12 | 43810 El Pla de Santa Maria (Tarragona) | España

Teléfono: +34 977 606 733 | Fax: +34 977 606 733

spain@vogelsang.info

América Central y América del Sur

Vogelsang GmbH & Co. KG

Holthoege 10 – 14 | 49632 Essen (Oldenburg) | Alemania

Teléfono: +49 5434 83 - 0 | Fax: +49 5434 83 -10

germany@vogelsang.info

vogelsang.info

