

## PRESSEMITTEILUNG

### Vogelsang launcht Industriezerkleinerer RedUnit XRL260 für hohe Durchsatzmengen

- **Hohe Durchsatzleistung von bis zu 100 m³/h**
- **Innovatives Service-Konzept mit seitlichen Wartungsklappen**

**Essen (Oldenburg), 3. Februar 2022** – Die [Vogelsang GmbH & Co. KG](#) hat ihre Zerkleinerungslösung RedUnit weiterentwickelt und bringt mit der RedUnit XRL260 ihren bislang größten Industriezerkleinerer auf den Markt. Die neue RedUnit reduziert hohe Mengen an Feststoffen in kürzester Zeit und ist daher optimal für die Verarbeitung von Schlachtabfällen, Lebensmittelresten und Recycling-Material geeignet. Zwei Getriebemotoren mit jeweils bis zu 37 kW sorgen für eine hohe Durchsatzleistung von bis zu 100 m³/h. Seitliche Wartungsklappen – Teil des neuen Servicekonzepts von Vogelsang – bieten einen direkten und vereinfachten Zugriff auf die Rotoren. Zudem ist es nun leichter, Fremdkörper zu entfernen, da der Einfüllbereich der Maschine nicht mehr aufwendig geräumt werden muss.

„Unsere Kunden in der Fleischwirtschaft, Lebensmittelindustrie und Recycling-Branche benötigen einen leistungsstarken Zerkleinerer, um flexibel selbst große Mengen an Material zuverlässig zu verarbeiten. So müssen während der aktuell grassierenden Geflügelpest beispielsweise speziell in Niedersachsen viele gekeulte Tiere schnell vernichtet werden; die RedUnit XRL260 erweist sich dabei als echter Problemlöser“, sagt Harald Vogelsang, Geschäftsführer der Vogelsang GmbH & Co. KG. Und weiter: „Mit unserem neuen Industriezerkleinerer ermöglichen wir den Unternehmen, ihre Prozesseffizienz noch weiter zu steigern, indem wir Faktoren wie Durchsatz, Reinigung und Wartung sowie Standzeit in der Entwicklung priorisiert haben.“

#### **Leistungsstark und servicefreundlich**

Herzstück der RedUnit sind zwei Ripper-Rotoren, die jeweils von einem eigenen Motor angetrieben werden. Dadurch können Anwender die Drehrichtung- und Geschwindigkeit der jeweiligen Rotoren einzeln steuern. Für den Fall, dass Störstoffe die Rotoren blockieren, reversieren diese und der Fremdkörper kann durch die seitlichen Klappen entnommen werden. Die Klappen bieten zudem einen direkten und einfachen Zugriff auf

die Rotoren, sodass diese mithilfe der dazugehörigen Montagewerkzeuge bei Wartung oder Austausch leicht erreichbar sind. Die Demontage der Ripper-Rotoren kann eine Person selbständig durchführen, ein Abbau von Zu- und Abfuhrsystemen ist nicht notwendig. Damit steigert Vogelsang die Anlagenverfügbarkeit und reduziert die Stillstandzeit der Maschine auf ein Minimum. Als zusätzliche Optionen sind Abstellfüße, ein Befüllschacht oder eine eingebaute Steuerungslösung zur einfachen Integration in bestehende Anlagen möglich.

Der Zerkleinerer ist in den Baugrößen XRL260-800, XRL260-1200 sowie XRL260-1600 mit diversen Schneidmesserbreiten erhältlich. Alle Modelle sind stufenlos höhenverstellbar. Mit einer Grundfläche von 1,80 x 3,60 Metern ist die RedUnit XRL260-1600 der größte Zerkleinerer der Serie. Kunden können dieses Modell zu Testzwecken für ihren Betrieb ausleihen oder längerfristig anmieten.

Weitere Informationen und ein Erklärvideo zum neuen Produkt finden Sie unter:  
<https://news.vogelsang.info/de/redunit-xrl-260>

Mehr unter: **[vogelsang.info](https://www.vogelsang.info)**

**Pressekontakt:**

Vogelsang GmbH & Co. KG  
Sebastian Schoen  
Marketing Manager Industrie und Verkehrstechnik  
Holthöge 10–14  
49632 Essen (Oldenburg)  
Tel.: +49 5434 83 – 229  
Mail: [sebastian.schoen@vogelsang.info](mailto:sebastian.schoen@vogelsang.info)  
Web: [www.vogelsang.info](http://www.vogelsang.info)

VOCATO public relations GmbH  
Friederike Wagner / Sina Österreicher  
Toyota-Allee 29  
50858 Köln  
Tel.: +49 2234 60198 - 16 / - 11  
[fwagner@vocato.com](mailto:fwagner@vocato.com) /  
[soesterreicher@vocato.com](mailto:soesterreicher@vocato.com)  
[www.vocato.com](http://www.vocato.com)

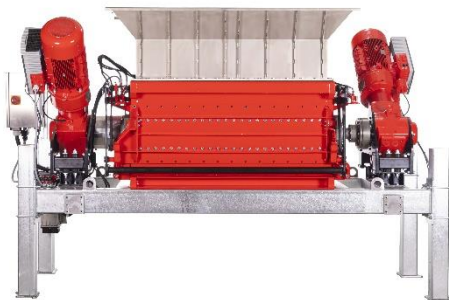
**Über Vogelsang:**

Die Vogelsang GmbH & Co. KG mit Hauptsitz im niedersächsischen Essen (Oldenburg) entwickelt, produziert und vertreibt technisch hochwertige, individuell konfigurierbare und servicefreundliche Maschinen. 1929 gegründet wuchs das Unternehmen vom Hersteller für Landmaschinen zum Spezialisten für Maschinen und Lösungen in den Segmenten Abwasser, Agrartechnik, Biogas, Industrie und Verkehrstechnik. Zurzeit beschäftigt das innovative Familienunternehmen über 1.000 Mitarbeiter weltweit. Als international ausgerichteter Maschinenbaukonzern stellt das Unternehmen höchste Produktqualität durch Forschung, Entwicklung und Fertigung am Standort Essen und in weiteren Fertigungsstätten im In- und Ausland sicher. Durch ein kontinuierlich wachsendes Netzwerk

an Tochtergesellschaften und Vertretungen ist Vogelsang mit über 50 Standorten rund um den Globus präsent. Das Unternehmen wurde bereits mehrfach vom Wirtschaftsforschungsinstitut Prognos AG u.a. als „Deutschlands Innovationsführer“ ausgezeichnet.

Weitere Informationen unter: [vogelsang.info](https://vogelsang.info)

#### Bilder:



**Bild 1:** Der Industriezerkleinerer RedUnit XRL260 sorgt für hohe Durchsatzmengen.



**Bild 2:** Ein ausgebauter Ripper-Rotor auf der Montagehilfe.

**Bildquelle für alle Bilder: Vogelsang GmbH & Co. KG**