

PRESSEMITTEILUNG

Einzigartige Geometrie und innovatives Einstellsystem: Vogelsang präsentiert neue Exzentrerschneckenpumpe HiCone

- **Neuartiges Design: konische Form von Rotor und Stator**
- **Individuelles Einstellsystem für maximale Förderleistung**
- **Hohe Energieeffizienz und Langlebigkeit**

Essen (Oldenburg), 21. November 2022 – Die [Vogelsang GmbH & Co. KG](#) hat eine neue Exzentrerschneckenpumpe für den Einsatz in Biogasanlagen auf den Markt gebracht. Die konische Form in Verbindung mit einem innovativen Einstellsystem spart Energie und verlängert die Lebensdauer deutlich. „Mit der HiCone setzen wir abermals neue Maßstäbe für Exzentrerschneckenpumpen. Mit der Weiterentwicklung unserer Technologie kommen wir den Anforderungen der Kunden nach reduzierten Lebenszykluskosten und längeren Standzeiten nach“, sagt Arne Wotrubez, Leiter Vertrieb Deutschland Industrie, Abwasser und Biogas bei Vogelsang. Die HiCone unterstützt Förderleistungen bis zu 290 m³/h.

Nachstellen statt Teilwechsel: geringere Kosten bei konstant hoher Förderleistung

Entsteht in Folge von Verschleiß im fortlaufenden Betrieb ein Spalt zwischen Rotor und Stator, sinkt die Förderleistung. Während das bei herkömmlichen Exzentrerschneckenpumpen oft einen plötzlichen, drastischen Abfall der Förderleistung und einen Austausch von Rotor und Stator bedeutet, löst die HiCone dies, indem der Rotor axial nachgestellt wird. Die konische Form sorgt für eine Reglementierung des Spalts. Dadurch steigt die Förderleistung auf 100 Prozent. Die Pumpe befindet sich wieder im Neuzustand. Statt kosten- und zeitaufwendig Teile zu wechseln, wird somit einfach und schnell nachgestellt – und das im laufenden Betrieb.

In Verbindung mit dem integrierten QuickService-Konzept von Vogelsang bedeutet das für den Anwender deutlich reduzierte Lebenszykluskosten und eine höhere Verfügbarkeit der Pumpe, da aufwendige Service-Einsätze entfallen. Ist doch ein Austausch erforderlich, wird die Rotor-Stator-Einheit ausgeschwenkt und kann anschließend am Stück oder einzeln erneuert werden. Eine verschleißbeständige Manschette, die für den Teilwechsel nicht demontiert werden muss, schützt die robuste Kardanwelle.

Geringerer Strombedarf für erhöhte Energieeffizienz

Durch das clevere Einstellsystem können Rotor und Stator je nach Betriebsparameter wie

Druck, Temperatur und Viskosität optimal zueinander positioniert werden. Dadurch ergibt sich eine geringe Leistungsaufnahme, womit der Strombedarf sinkt. Gleichzeitig reduziert sich der Verschleiß.

Ebenfalls stromsparend konzipiert: die Anfahrautomatik der HiCone. Denn Rotor und Stator sind so zueinander positioniert, dass es nur eine minimale Klemmung zwischen den beiden gibt. Dadurch ist für das Anlaufen der Pumpe ein kleinerer Motor als bei herkömmlichen Exzentrerschneckenpumpen nötig. Somit reduziert sich der Strombedarf beim Hochfahren der Pumpe auf ein Minimum. Das erhöht die Energieeffizienz. Zudem sinken die Kosten für die Leistungselektronik. Für den Anwender bedeutet das sowohl geringere Strom- als auch reduzierte Anschaffungskosten. Der Anfahrprozess erfolgt vollautomatisch, ohne dass eine extra Steuerung benötigt wird. Die Klemmung zwischen Rotor und Stator lässt sich über deren gesamte Lebensdauer im laufenden Betrieb per Knopfdruck oder Mausklick von der Leitwarte aus regulieren.

Wotrubez: „Ein weiteres Extra für Anwender ist, dass sie auf einer ‚Real-Time-Anzeige‘ den Zustand der Fördererlemente einsehen können. Anstatt also von einem plötzlichen Ausfall überrascht zu werden, erhalten sie kontinuierlich Informationen und können Teilwechsel vorausschauend planen.“ Und weiter: „Unsere Kunden brauchen eine Technik, die langlebig ist und sich flexibel auf verschiedene Förderaufgaben und Betriebsparameter anpassen lässt. Mit der HiCone erhalten sie eine hocheffiziente Pumpe, die individuell ein- und nachgestellt werden kann.“

Mehr unter: vogelsang.info

Pressekontakt:

Vogelsang GmbH & Co. KG
Carsten Wenner
Marketing Manager Biogas & Abwasser
Holthöge 10–14
49632 Essen (Oldenburg)
Tel.: +49 5434 83 - 234
Mail: carsten.wenner@vogelsang.info
Web: www.vogelsang.info

VOCATO public relations GmbH
Friederike Wagner /
Sina Österreicher
Toyota-Allee 29
50858 Köln
Tel.: +49 2234 60198 - 16 / - 11
fwagner@vocato.com / soesterreicher@vocato.com
www.vocato.com

Über Vogelsang:

Die Vogelsang GmbH & Co. KG mit Hauptsitz im niedersächsischen Essen (Oldenburg) entwickelt, produziert und vertreibt technisch hochwertige, individuell konfigurierbare und servicefreundliche Maschinen. 1929 gegründet wuchs das Unternehmen vom Hersteller für Landmaschinen zum Spezialisten für Maschinen und Lösungen in den Segmenten Abwasser, Agrartechnik, Biogas, Industrie und Verkehrstechnik. Zurzeit beschäftigt das innovative Familienunternehmen über 1.200 Mitarbeiter weltweit. Als international ausgerichteter Maschinenbaukonzern stellt das Unternehmen höchste Produktqualität durch Forschung, Entwicklung und Fertigung am Standort Essen und in weiteren Fertigungsstätten im In- und Ausland sicher. Durch ein kontinuierlich wachsendes Netzwerk an Tochtergesellschaften und Vertretungen ist Vogelsang mit über 50 Standorten rund um den Globus präsent. Das Unternehmen wurde bereits mehrfach vom Wirtschaftsforschungsinstitut Prognos AG u.a. als „Deutschlands Innovationsführer“ ausgezeichnet.

Weitere Informationen unter: vogelsang.info

Bilder:



Bild 1: Energieeffizient und langlebig: die neue HiCone Exzentrerschneckenpumpe von Vogelsang.



Bild 2: Die HiCone zeichnet sich durch eine einzigartige Geometrie von Rotor und Stator aus.



Bild 3: HiCone: Das integrierte QuickService-Konzept sorgt für eine höhere Verfügbarkeit der Pumpe.



Bild 4: Durch das clevere Einstellsystem kann die HiCone flexibel an verschiedene Betriebsparameter angepasst werden.

Bildquelle für alle Bilder: Vogelsang GmbH & Co. KG