

PRESSEMITTEILUNG

Vogelsang-Exzentrerschneckenpumpe HiCone bietet hohe Standzeiten und niedrige Lebenszykluskosten

- **Konische Form von Rotor und Stator ermöglicht formgenaues Nachstellen**
- **Einstellsystem für individuelle Anpassung auf Betriebsparameter in Kläranlagen und in der Kanalisation**
- **Hohe Energieeffizienz, lange Standzeiten**

Essen (Oldenburg), 5. Oktober 2023 – Mit der HiCone hat die [Vogelsang GmbH & Co. KG](#) die erste Exzentrerschneckenpumpe auf den Markt gebracht, die ein formgenaues Nachstellen ermöglicht. Damit bietet sie eine konstant hohe Förderleistung und Energieeffizienz. Die HiCone ist für Anwendungen in der Industrie, Abwasser- und Umwelttechnik geeignet. „Durch die konische Form von Rotor und Stator ist ein exaktes Nachstellen möglich. Unnötiges Drücken und Quetschen des Stator-Gummis, um die interne Abdichtung wieder sicherzustellen, entfällt“, sagt Arne Wotrubez, Leiter Vertrieb Deutschland Industrie, Abwasser und Biogas bei Vogelsang.

Hohe Standzeit durch Nachstellen

Möglich ist dies durch die konische Rotor-Stator-Geometrie. Entsteht in Folge von Verschleiß ein Spalt zwischen Rotor und Stator, lässt sich dies im laufenden Betrieb kompensieren. Der Rotor wird axial nachgestellt. Die Größe der Förderräume, die Förderleistung und der Wirkungsgrad befinden sich im gleichen Zustand wie bei der Auslieferung. Eine konstante Förderleistung bei hohem Wirkungsgrad ist somit sichergestellt. Statt kosten- und zeitaufwendig Teile zu wechseln, wird bei der HiCone einfach und schnell nachgestellt. Die Standzeit erhöht sich damit um das Vielfache.

Individuelle Anpassung auf Betriebsparameter

Durch das clevere Einstellsystem lässt sich die HiCone individuell an die jeweiligen Betriebsparameter wie Druck und Temperatur anpassen, indem Rotor und Stator optimal zueinander positioniert werden. Wotrubez: „In Kläranlagen beispielsweise muss die Pumpentechnik teils hohen Drücken standhalten. Sind Rotor und Stator bestmöglich darauf eingestellt, reduziert sich der Anpressdruck zwischen den Förderelementen und damit der Verschleiß auf das erforderliche Minimum.“ Und weiter: „In puncto Energieeffizienz ergibt sich durch das clevere Einstellsystem ein weiterer Vorteil. Die HiCone benötigt weniger Energie. Dazu trägt auch die Anfahrautomatik bei.“

Energieeffizienz durch minimale Klemmung

Da Rotor und Stator so zueinander positioniert sind, dass es nur eine minimale Klemmung zwischen den beiden gibt, ist für das Anlaufen der Pumpe ein kleinerer Motor als bei herkömmlichen Exzentrerschneckenpumpen nötig. Somit reduziert sich das Drehmoment beim Hochfahren der Pumpe auf ein Minimum. Das erhöht die Energieeffizienz. Der Anfahrprozess erfolgt vollautomatisch, ohne dass eine extra Steuerung benötigt wird. Per Knopfdruck oder Mausclick lässt sich die Klemmung zwischen Rotor und Stator über deren gesamte Lebensdauer im laufenden Betrieb von der Leitwarte aus regulieren als auch auf Verschleiß überwachen. Ein Austausch des Rotor-Stator-Package wird damit endlich planbar.

In Verbindung mit dem integrierten QuickService-Konzept von Vogelsang erhält der Anwender eine langlebige, hoch effiziente Pumpentechnik, die sich flexibel auf verschiedene Förderaufgaben und Betriebsparameter anpassen lässt.

Mehr unter: vogelsang.info

Pressekontakt:

Vogelsang GmbH & Co. KG
Carsten Wenner
Marketing Manager Biogas & Abwasser
Holthöge 10–14
49632 Essen (Oldenburg)
Tel.: +49 5434 83 - 234
Mail: carsten.wenner@vogelsang.info
Web: www.vogelsang.info

VOCATO public relations GmbH
Friederike Wagner /
Verena Schmorleiz
Toyota-Allee 29
50858 Köln
Tel.: +49 2234 60198 - 16 / - 15
fwagner@vocato.com / vschmorleiz@vocato.com
www.vocato.com

Über Vogelsang:

Die Vogelsang GmbH & Co. KG mit Hauptsitz im niedersächsischen Essen (Oldenburg) entwickelt, produziert und vertreibt technisch hochwertige, individuell konfigurierbare und servicefreundliche Maschinen. 1929 gegründet wuchs das Unternehmen vom Hersteller für Landmaschinen zum Spezialisten für Maschinen und Lösungen in den Segmenten Abwasser, Agrartechnik, Biogas, Industrie und Verkehrstechnik. Zurzeit beschäftigt das innovative Familienunternehmen über 1.300 Mitarbeiter weltweit. Als international ausgerichteter Maschinenbaukonzern stellt das Unternehmen höchste Produktqualität durch Forschung, Entwicklung und Fertigung am Standort Essen und in weiteren Fertigungsstätten im In- und Ausland sicher. Mit 30 Tochtergesellschaften und weiteren Vertretungen ist Vogelsang in über 50 Ländern rund um den Globus präsent. Das Unternehmen wurde bereits mehrfach vom Wirtschaftsforschungsinstitut Prognos AG u.a. als „Deutschlands Innovationsführer“ ausgezeichnet. Weitere Informationen unter: vogelsang.info

Bilder:



Bild 1: Energieeffizient und langlebig: die HiCone Exzentrerschneckenpumpe von Vogelsang.

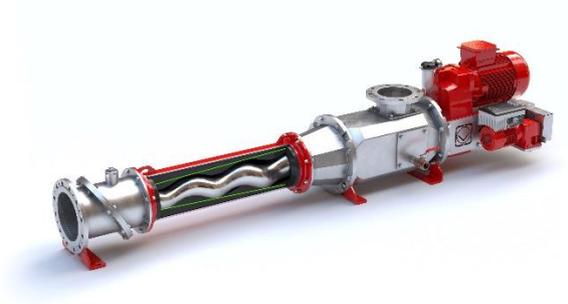


Bild 2: Einzigartige Geometrie: Die HiCone zeichnet sich durch die konische Form von Rotor und Stator aus.



Bild 3: Durch das clevere Einstellsystem kann die HiCone flexibel an verschiedene Betriebsparameter angepasst werden.

Bildquelle für alle Bilder: Vogelsang GmbH & Co. KG