

WISSEN, DASS ES LÄUFT

Der Flow Performance Monitor
für Sätechnik

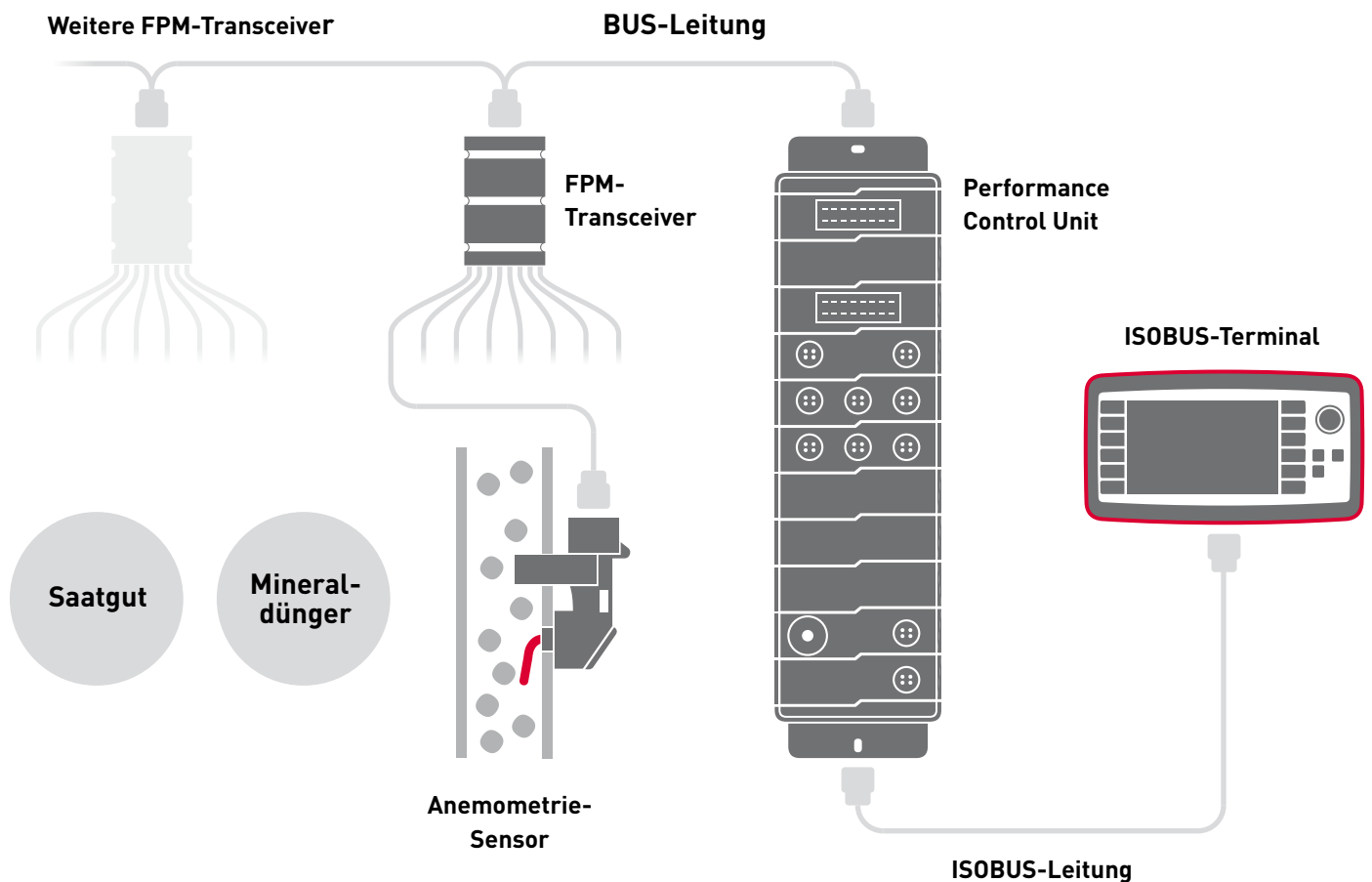


V/OGELANG
ENGINEERED TO WORK



INNOVATION MIT GESPÜR

Alles unter Kontrolle mit
dem innovativen ISOBUS-fähigen
Flow Performance Monitor



Pneumatische Drillmaschinen, mit denen Saatgut und Mineraldünger parallel ausgebracht werden können, gewinnen an Bedeutung im Markt. Der innovative Flow Performance Monitor überwacht den Luftfluss in Saat- und Düngerleitungen an pneumatischen Drillmaschinen. Die Elektronik des Sensors ist ISOBUS-fähig und einfach an jeder pneumatischen Drillmaschine installierbar.

Der FPM ist optimal für die Nachrüstung an bereits bestehenden Maschinen geeignet. Er lässt sich einfach in die Leitungen integrieren, ohne diese zu durchtrennen. Die Messspitze aus Hartmetall wird durch ein kleines Loch in die Leitung eingeführt.

Die Hartmetallspitze des Flow Performance Monitors ist unempfindlich gegen mechanischen Verschleiß und Korrosion und damit unempfindlich gegen Mineraldünger. Düngerleitungen auf pneumatischen Drillmaschinen können deshalb ebenfalls mit diesem System überwacht werden.

Der Aufbau:

Die Sensorspitze ist aus verschleißfestem Hartmetall gefertigt. Der Sensor wird an der Saatleitung befestigt und überwacht den Luftfluss. Liegt eine Verstopfung vor, erkennt der Sensor das unverzüglich und zeigt den Fehler direkt auf dem Display in der Fahrerkabine an, sodass die Verstopfung in einer Saat- oder Düngerleitung umgehend behoben werden kann.

Die Vorteile:

- **Hohe Lebensdauer dank robuster Bauweise**
- **Geeignet für die Überwachung von pneumatischen Drillmaschinen (Saatgut und Dünger)**
- **Einfach nachrüstbar, geringer Montageaufwand**
- **ISOBUS-fähig**
- **Kompakte Bauform**

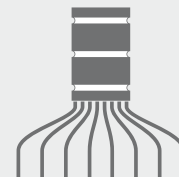
Technische Daten:

Mit einer Steuerung können bis zu 384 Abgänge überwacht werden.



Anemometrie-Sensor

Der Anemometrie-Sensor überwacht den Luftfluss in der Leitung. Die Messsignale werden an den FPM-Transceiver weitergegeben.



FPM-Transceiver

Dieser empfängt die Signale der FPM-Sensoren und gibt diese an die Performance Control Unit weiter.



Performance Control Unit

Die PCU ist der Jobrechner und das zentrale Element des Flow Performance Monitors. Sie wertet die empfangenden Messsignale aus. Wird eine Verstopfung detektiert, so wird die Meldung an das Terminal weitergeleitet. Außerdem setzt es Bedieneingaben um.

Unser Angebotsspektrum

Wir bieten Lösungen für die folgenden Segmente:
ABWASSER, AGRARWIRTSCHAFT, BIOGAS,
INDUSTRIE, VERKEHRSTECHNIK



Unser breites Produkt- und Leistungsprogramm

- Ausbringtechnik
- Beratung und Service
- Datenmanagement und Steuerungstechnik
- Desintegrationstechnik
- Feststoffdosierer
- Maßgeschneiderte Lösungen für Spezialanwendungen
- Pumpen und Pumpsysteme
- Ver- und Entsorgung sowie Reinigung
- Zerkleinerer, Separatoren und Mixer

Copyright 2017 Vogelsang GmbH & Co. KG

Da Produktverfügbarkeit, Erscheinungsbild, technische Spezifikationen und Details der kontinuierlichen Entwicklung unterliegen, sind sämtliche Angaben dazu ohne Gewähr.

Vogelsang®, ACC®, BioCrack®, BioCut®, CC-Serie®, CFC®, EnergyJet®, HiFlo®, PreMix®, RotaCut®, XTill® und XRipper® sind in ausgewählten Ländern eingetragene Marken der Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen/Oldb., Deutschland. Alle Rechte inklusive Grafik und Bilder sind vorbehalten.

Der Flow Performance Monitor für Sätechnik_DE_10207717_500_MET0510 –
gedruckt in Deutschland

Vogelsang GmbH & Co. KG
Holthöge 10-14 | 49632 Essen/Oldb. | Germany
Telefon +49 5434 83-0 | Fax +49 5434 83-10
info@vogelsang.info

vogelsang.info