

PRESSEMITTEILUNG

Vogelsang mit Zerkleinerungs- und Pumptechnik auf Anuga FoodTec 2018

- **Industrieller Feststoffzerkleinerer RedUnit für Nahrungsmittelabfälle**
- **Drehkolbenpumpe für schonende Verarbeitung in der Weinindustrie**

Essen/Oldb., 26. Januar 2018 – Die Vogelsang GmbH & Co. KG präsentiert mit ihrer RedUnit auf der Anuga FoodTec in Köln (**20.-23. März, Halle 04.2, Stand D020**) eine kompakte Kombination aus Zerkleinerern und Pumpen für die Nahrungsmittelentsorgung. Die RedUnit kombiniert die Vorteile des erprobten Zweiwellen-Zerkleinerers XRipper, des Nasszerkleinerers RotaCut und der Exzentrerschneckenpumpe CC-Serie von Vogelsang. Sie ermöglicht die Zerkleinerung großer Mengen von groben bis feinen Feststoffen zu Medien, die sich einfach weiterverarbeiten lassen. Dabei lässt sie sich exakt an unterschiedliche Kundenbedürfnisse anpassen. „Mit der RedUnit präsentieren wir eine am Markt einzigartige Zerkleinerungslösung, die sich schon in vielen Unternehmen der Food-Branche bewährt hat“, erklärt Harald Vogelsang, Geschäftsführer der Vogelsang GmbH & Co. KG. „Diese haben wir nun um ein intelligentes Steuerungssystem ergänzt, sodass der Anwender die RedUnit direkt in seine Anlage einbinden und über einen intuitiven Touchscreen alle technischen Eigenschaften der einzelnen Maschinen einstellen kann.“

RedUnit in der Industrie vielfältig einsetzbar

Die RedUnit bietet mit den Modulen XRipper XRL zur groben Zerkleinerung, dem RotaCut RCX für eine definierte Zerkleinerung der Feststoffe und einer Exzentrerschneckenpumpe zur Weiterleitung des nunmehr homogenen Mediums eine flexible Komplettlösung für die Nahrungsmittelentsorgung. Fleischabfälle werden mit der Maschine problemlos zerkleinert, Fischköpfe, Felle und Knochen geschliffen und verwertet und Produktionsabfälle für die Weiterverarbeitung oder Entsorgung verarbeitet. Dank des modularen Aufbaus können Kunden, je nach individuellen Anforderungen, aus einer Vielzahl an Pump- und Zerkleinerungsstufen wählen. Die einfache Bedienung des Systems komplettiert die Anwenderfreundlichkeit des Industrie-Zerkleinerers.

Module für verschiedene Pump- und Zerkleinerungsstufen

Der **XRipper XRL** ist eine Zerkleinerungslösung für Einsatzgebiete, in denen ein hoher Anteil an Feststoffen verarbeitet werden muss. Er zerkleinert beispielsweise Schlachtabfälle, Kunststoffabfälle oder organische Abfälle von Supermärkten und kann das Medium problemlos weiterbefördern.

Der **RotaCut RCX** eignet sich für definiertes, zuverlässiges Zerschneiden von Faser- und Fremdstoffen und Umwandlung in flüssige Medien. Er schützt nachgeschaltete Anlagenkomponenten vor Fremdkörperschäden und verhindert Blockaden und Verstopfungen von Pumpen, Armaturen und Rohrleitungen.

Die **Exzentrerschneckenpumpe der CC-Serie** ist ein weiteres optionales Modul der RedUnit und transportiert das Ausgangsmedium weiter – alle enthaltenen Fremdkörper bis zu einem Durchmesser von 88 mm können problemlos befördert werden.

Pumpentechnologie für die Weinindustrie

Neben der RedUnit präsentiert Vogelsang auch Drehkolbenpumpen für die Weinindustrie. Die Pumpen befördern Trauben und Wein behutsam und vermeiden dabei Schaumbildung. Sie sind vom Abpumpen über den Klarablauf bis hin zum Auskühlen, Verschnitt und Abfüllen von Wein und Schaumwein vielfältig einsetzbar. Zudem können sie an Anlagen jeder Größe individuell angepasst werden: Für kleine Weingüter stehen mobile Lösungen zur Verfügung, die sich mit Hilfe von Speziälschläuchen universell einsetzen lassen. Für große Anlagen gibt es Pumpen zur stationären Installation.

**Vogelsang auf der Anuga FoodTec, 20.-23. März 2018, Messe Köln:
Halle 04.2, Stand D020**

Mehr unter: vogelsang.info

Pressekontakt:

Vogelsang GmbH & Co. KG
Violeta Paniello
Marketing Manager Industrie und Verkehr
Holthöge 10-14
49632 Essen/Oldb., Deutschland
Tel.: +49 5434 83-229
Mail: violeta.paniello@vogelsang.info
Web: www.vogelsang.info

VOCATO public relations GmbH
Corinna Bause,
Friederike Wagner
Braugasse 12
50859 Köln, Deutschland
Tel.: +49 2234 60198-19 / -16
cbause@vocato.com /
fwagner@vocato.com
www.vocato.com

Über Vogelsang:

Die Vogelsang GmbH & Co. KG entwickelt, produziert und vertreibt technisch hochwertige und servicefreundliche Maschinen. Hauptsitz ist im niedersächsischen Essen/Oldb. 1929 gegründet wuchs das Unternehmen vom Hersteller für Landmaschinen zum Spezialisten für individuell konfigurierbare Maschinen in den Segmenten Abwasser, Agrar, Biogas, Industrie und Verkehrstechnik. Zurzeit beschäftigt das mittelständische, innovative Familienunternehmen über 800 Mitarbeiter weltweit. Höchste Fertigungsqualität stellt Vogelsang durch Forschung, Entwicklung und Fertigung am Standort in Deutschland sicher. Als international ausgerichteter Maschinenbaukonzern betreibt das Unternehmen gleichzeitig Fertigungsstätten im In- und Ausland. Durch ein kontinuierlich wachsendes Netzwerk an Tochtergesellschaften und Vertretungen ist Vogelsang mit über 20 Standorten weltweit in allen europäischen Ländern und wichtigen Industrienationen der Welt präsent. Weitere Informationen unter: vogelsang.info

Bilder:



Bild 1: Die RedUnit bietet verschiedene Zerkleinerungsstufen und ist flexibel einsetzbar.



Bild 2: Das intelligente Steuerungssystem der RedUnit wird über Touchscreen intuitiv bedient.



Bild 3: Mobil und flexibel: Drehkolbenpumpen von Vogelsang für die Weinindustrie



Bild 4: Vogelsang-Pumpen eignen sich für alle Verfahren eines Winzers.

Bildquelle für alle Bilder: Vogelsang GmbH & Co. KG