



KONZENTRIERT AUF LEISTUNG

Pumpen leicht gemacht mit
der neuen GL-Serie von Vogelsang

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY



V/OGELSANG





Pumps for Life – Qualität zählt sich aus

Drehkolbenpumpen von Vogelsang sind ruhig, robust und servicefreundlich. Ein Versprechen, das wir seit Jahrzehnten mit immer neuen Modifikationen an der grundsätzlichen Bauform nur noch stärker bekräftigen. Einzigartige Ideen wie das vor Fremdkörpern schützende InjectionSystem, die pulsationsfrei laufenden HiFlo-Kolben und die patentierte Quality-Cartridge-Gleitringdichtung sorgen für einen störungsfreien Betrieb. Die Elementbauweise und der einfache Zugang zu allen Verschleißteilen beschleunigen Instandhaltungs- und Reparaturmaßnahmen.

**PUMPS
FOR LIFE**

Qualität zählt sich aus

AUF DEN KERN DER SACHE REDUZIERT

**Die neue GL-Serie:
so kompakt und leicht
wie keine andere**



GL-Serie

Weniger Gewicht und kleinere Ausmaße bei gleicher Leistung: Die neue getriebelose Drehkolbenpumpe aus Aluminium ist ein wahres Raumwunder. Die GL-Serie wiegt nicht einmal halb so viel wie die bisherigen Pumpen der gleichen Serie und sie ist dank der direkt am Gehäuse angeflanschten Hydraulikmotoren stolze 28 cm kürzer – ein entscheidender Vorteil bei der Integration in Tankfahrzeugen!

Über die GL-Serie

Das Sortiment an Pumpen aus der GL-Serie ist extrem breit gefächert, um Ansprüchen unterschiedlichster Art gerecht zu werden. Die Bauform gewährleistet zuverlässige Förderleistung bei hohen Standzeiten, egal wie zäh oder aggressiv das zu fördernde Medium sein mag oder wie hoch der Durchsatz sein muss.

Bereits 2017 hat Vogelsang eine Drehkolbenpumpe auf den Markt gebracht, bei der das komplette Gehäuse und die Kolbenkerne aus Aluminium bestehen. Natürlich mit Ausnahme der medienberührten Bestandteile, da die Beständigkeit des Metalls nicht so hoch ist wie die von Grauguss bzw. hochverschleißfestem Spezialstahl.

Die Standzeit der Version aus Aluminium ist also wie gewohnt hoch, die Gewichtsersparnis allerdings enorm, sodass sie insbesondere im Segment der mobilen Maschinen viele Abnehmer findet.

Mehr drin, weniger dran

Aufgrund ihrer Vielseitigkeit und ihrer im Verhältnis zur Leistung kompakten Maße werden Vogelsang-Pumpen von der Agrarindustrie ohnehin besonders geschätzt. Mit dieser neuen Bauweise ist die GL-Serie nun noch einmal bis zu 28 cm kürzer als die bisherigen Modelle der VX-Serie.

Diese kompaktere Bauform vereinfacht nicht nur die Installation an mobilen Maschinen. Kombiniert man die GL-Serie mit der Bauweise aus Aluminium, so kann man insgesamt bis zu 189 kg an Gewicht einsparen. Diese Ersparnis von bis zu 51 % erhöht die Nutzlast des Fahrzeugs und gestaltet damit den Einsatz deutlich wirtschaftlicher. Vergleicht man die neue GL-Serie mit Modellen anderer Hersteller, so spart diese innovative Vogelsang-Ausführung bis zu 61 % an Gewicht ein. Ein Wert, der für sich spricht.

NEU

Noch leichter

Bis zu 51 % weniger Gewicht

NEU

Geringere Leistungsaufnahme

Benötigt weniger Hydraulikleistung am Fahrzeug

NEU

Unnachahmliche Laufruhe

NEU

Noch servicefreundlicher

HiFlo-Kolben

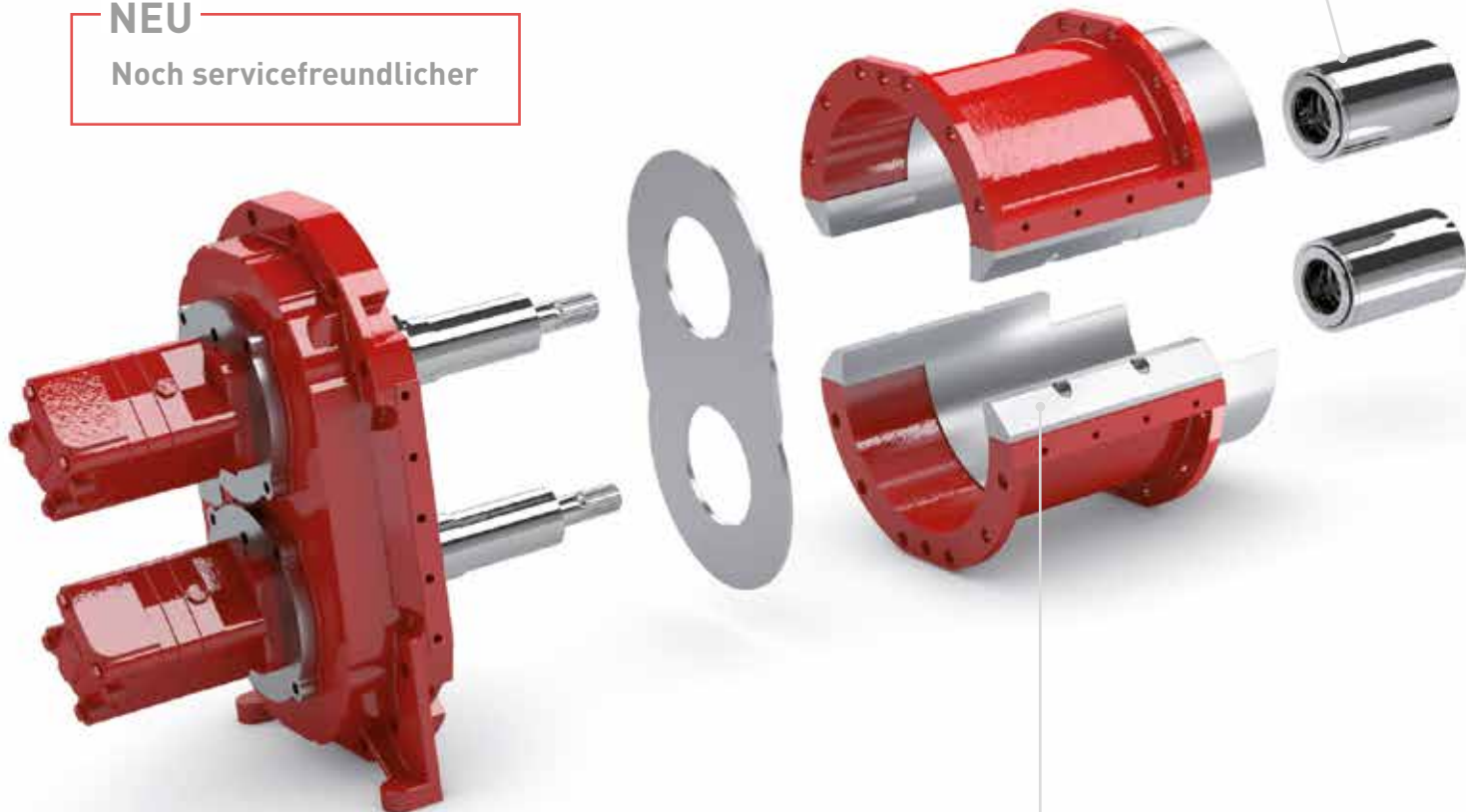
Pulsationsfreie Förderung für höchste Laufruhe

Quality-Cartridge

Professionelle Dichtungstechnik für höchste Einsatzsicherheit

InjectionSystem

Einzigartig! Erster integrierter Fremdkörperschutz für Drehkolbenpumpen, gepaart mit höherer Eigenabdichtung



NEU

Noch kompakter

Bis zu 35 % Platzersparnis

QuickService-Bauform

Schneller und einfacher Zugang zu allen medienberührten Bauteilen ohne Ausbau der Pumpe



Axiale und radiale Schutzplatten

Ausgekleidetes Pumpengehäuse aus hochverschleißfestem Spezialstahl zur Verlängerung der Standzeiten und Steigerung der Servicefreundlichkeit



Noch servicefreundlicher

Der neue getriebelose Aufbau der GL-Serie sorgt auch für eine Optimierung der Servicearbeiten: Die Kolben sind beispielsweise leichter und auch einzeln zu montieren, da keine Passfedern notwendig sind.

Die Vorteile der GL-Serie auf einen Blick

Gewichtersparnis bis zu 51 %

- Bis zu 189 kg Gewichtersparnis im Vergleich zu Standardmodellen der VX-Serie
- Bis zu 380 kg Gewichtersparnis im Vergleich zu ähnlichen Modellen mit Hydraulikmotoren

Platzersparnis ca. 35 %

- Bis zu 28 cm geringere Gesamtlänge im Vergleich zu Standardmodellen der VX-Serie
- Geringere Leistungsaufnahme
- Noch servicefreundlicher
- Unnachahmlich hohe Laufruhe

TECHNISCHE DATEN

GL-Serie

Typ	Max. Druck	Max. Förderleistung		Max. Gewichtseinsparung		Max. Platz-einsparung
		m³/h	l/min	Standard GL kg	Kombination GL + Aluminium kg	
184Q	8	256	4250	86	142	285
260Q	5	361	6000	88	151	285

Unser Angebotsspektrum

Wir bieten Lösungen für die folgenden Segmente:
ABWASSER, AGRARTECHNIK, BIOGAS,
INDUSTRIE, VERKEHRSTECHNIK



Unser breites Produkt- und Leistungsprogramm

- Ausbringtechnik
- Beratung und Service
- Datenmanagement und Steuerungstechnik
- Desintegrationstechnik
- Feststoffdosierer
- Maßgeschneiderte Lösungen für Spezialanwendungen
- Pumpen und Pumpsysteme
- Ver- und Entsorgung sowie Reinigung
- Zerkleinerer, Separatoren und Mixer

Copyright 2020 Vogelsang GmbH & Co. KG

Da Produktverfügbarkeit, Erscheinungsbild, technische Spezifikationen und Details der kontinuierlichen Entwicklung unterliegen, sind sämtliche Angaben dazu ohne Gewähr. Vogelsang®, BioCrack®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, PreMix®, RotaCut®, XTilt® und XRipper® sind in ausgewählten Ländern eingetragene Marken der Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen (Oldenburg), Deutschland. Alle Rechte inklusive Grafik und Bilder sind vorbehalten.

GL-Serie_DE_06207720_1000_MET0896 – Gedruckt in Deutschland

Vogelsang GmbH & Co. KG
Holthöge 10–14 | 49632 Essen (Oldenburg) | Deutschland
Telefon: +49 5434 83-0 | Fax: +49 5434 83-10
germany@vogelsang.info

vogelsang.info

